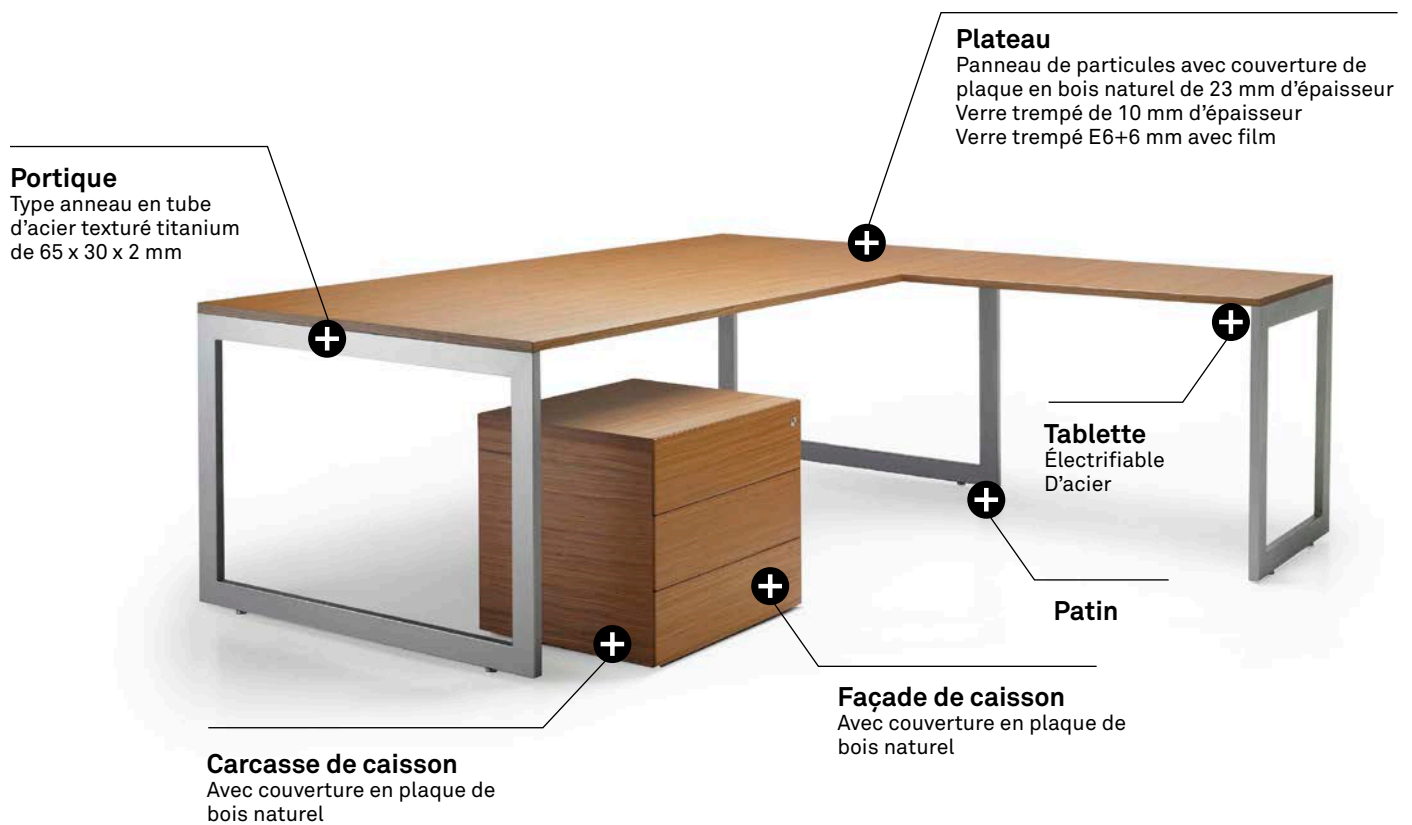


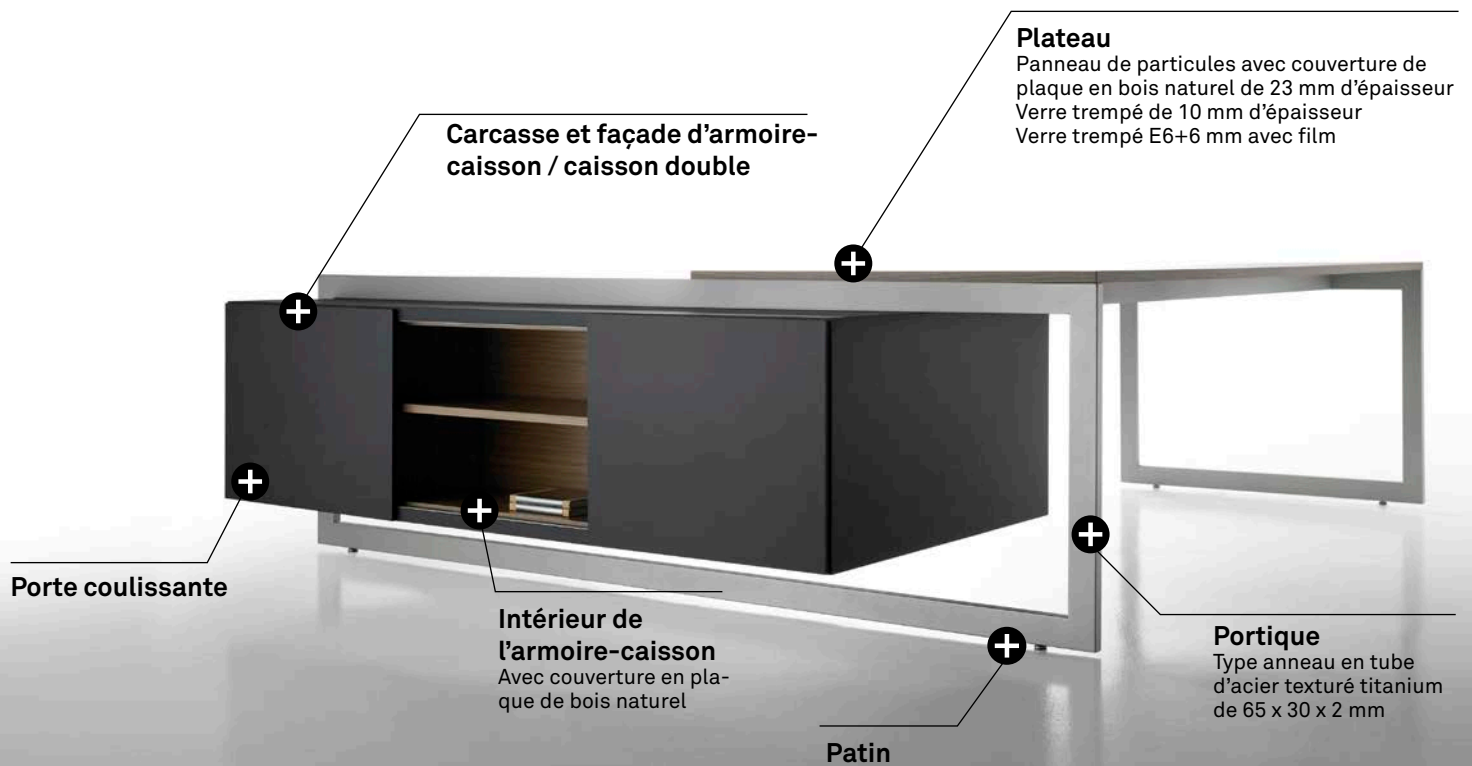
Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

VEKTOR







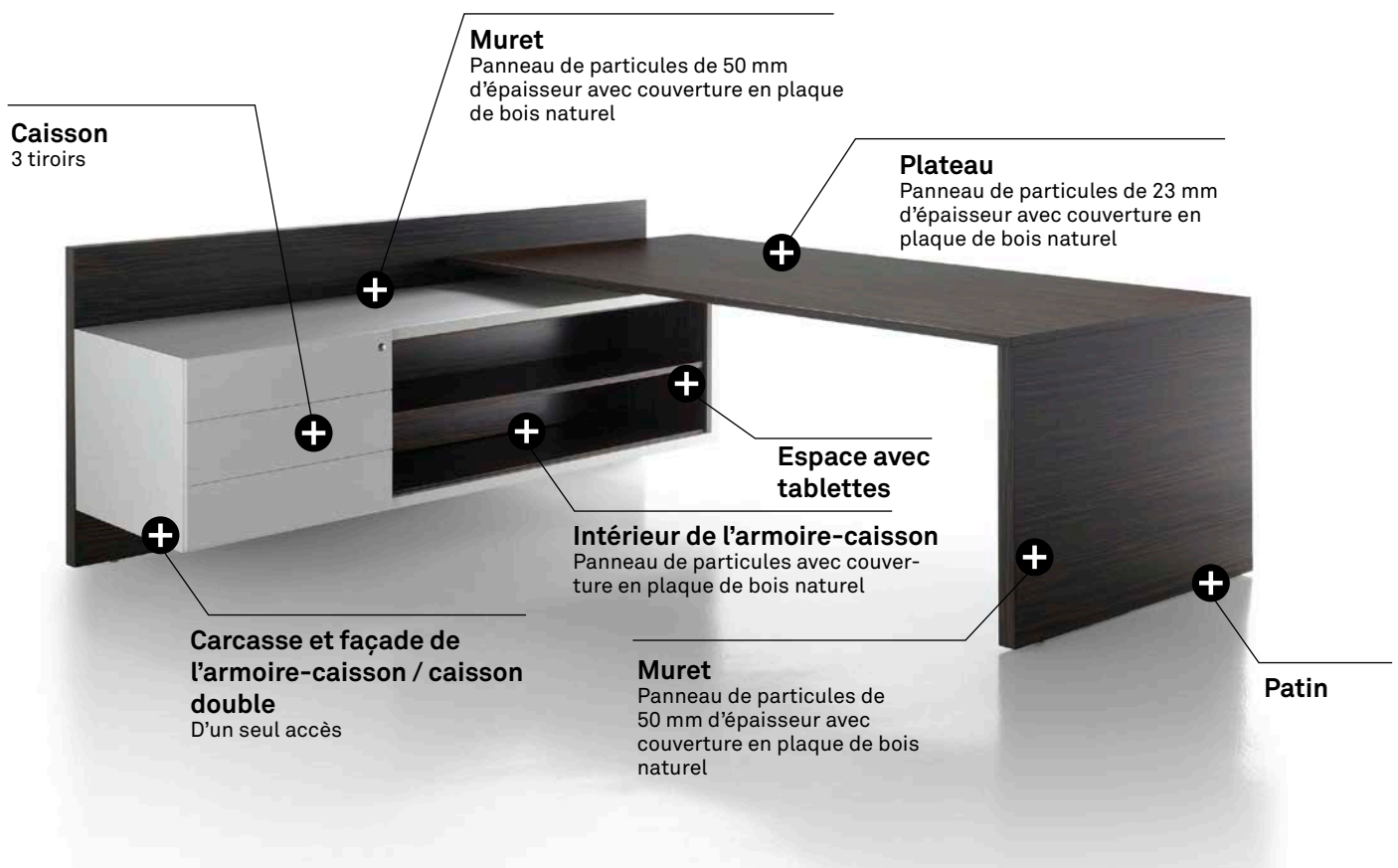
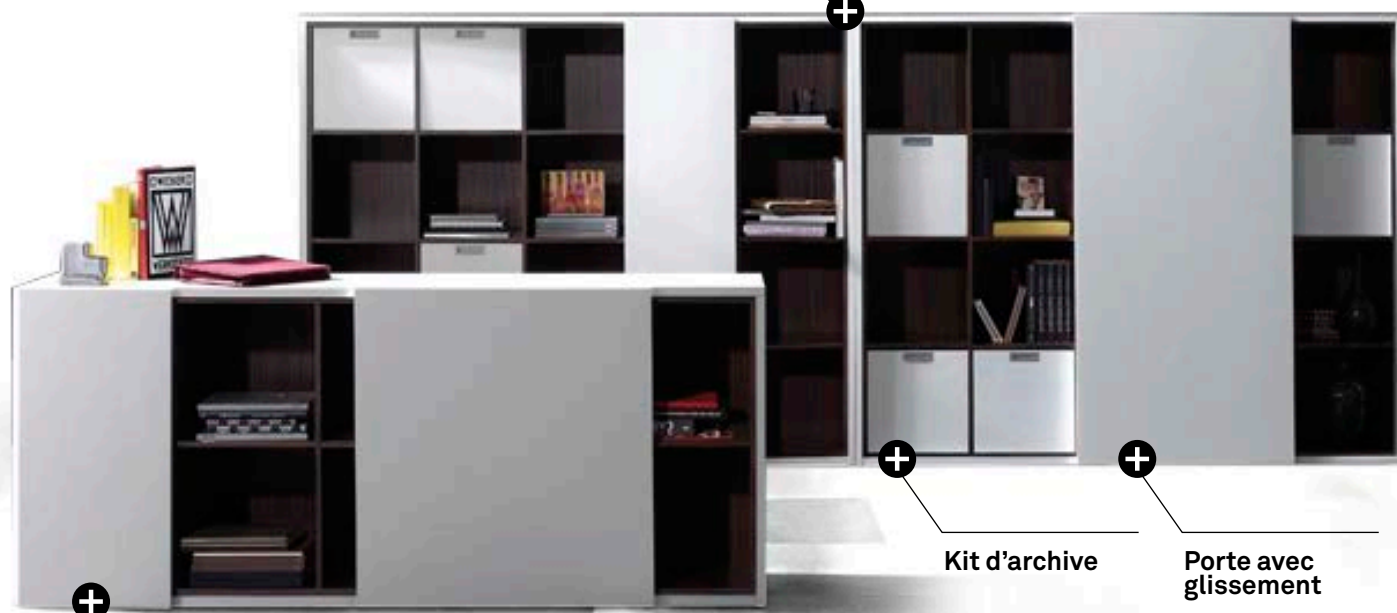


TABLE DE RÉUNION | RONDE • RECTANGULAIRE



Revêtement intérieur
avec plaque en bois



Carcasse
Plaque en bois laquée



Kit d'archive



Porte avec glissement

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PLATEAUX

Panneau de particules de 23 mm d'épaisseur. Couverture en plaque de bois naturel avec pore ouvert toutes les deux faces. Chant thermofusionné en plaque naturel de 1 mm d'épaisseur autour du périmètre. Finition vernissée réalisée avec un traitement de ligne de planes de rouleaux avec curing ultraviolette. Surface traitée par pulvérisation avec un produit UV à base d'eau. 100% écologique.

Verre : verre trempé laqué de 10 mm d'épaisseur ou verre trempé E6+6 mm avec film intermédiaire. Chants polis et coins arrondis. Le plateau est fixé à la structure avec des ventouses en silicone.



STRUCTURE

Type anneau : tube en acier de 60 x 30 x 2 mm coupe et soudé en onglet. Forme rectangulaire. Peinture époxy en poudre polymérisée à 220 °C (100 microns d'épaisseur) et finition acier texturé titanium. La structure comprend une tablette métallique en plaque d'acier de 2 mm d'épaisseur pliée et renforcée sur les deux extrêmes par deux plates d'acier laminées en froid de 6 mm d'épaisseur.

Type muret : panneau de particules de basse densité et 50 mm d'épaisseur. Couverture en plaque de bois naturel toutes les deux faces. Chant thermofusionné en plaque e bois naturel de 1 mm d'épaisseur autour du périmètre. Finition vernissée réalisée avec un traitement de ligne de planes de rouleaux avec curing ultraviolette. Surface traitée par pulvérisation avec un produit UV à base d'eau. 100% écologique. L'union des piétements est réalisé avec la même tablette du portique type anneau.



Type anneau



Type muret

ÉLECTRIFICATION

Le programme Vektor dispose de plusieurs solutions d'électrification:

1. Électrification sous le plateau :

Il est possible d'inclure les éléments d'électrification suivants dans la tablette structurelle : câble de prise de courant + schuko 3 prises + 2 données RJ45 cat5e (système d'électrification international ou système britannique).

2. Électrification sur le plateau :

Top access métallique (finition gris argent) rectangulaire avec brosse anti-saleté situé dans le latéral du plateau. Le top access comprends un câble de prise de courant + schuko 2 prises + 2 données RJ45 cat5e female / female pour le système d'électrification international ou un câble de prise de courant + schuko 2 prises + 2 données RJ45 cat6 female / female pour le système d'électrification britannique.



ARMOIRE-CAISSON

Meuble vissé à la structure. Accès pour le côté de l'utilisateur ou pour les deux faces (ce dernier seulement pour portiques type anneau). La face à côté de l'utilisateur incorpore un caisson et un espace avec tablette. La partie d'arrière présente le dos du caisson et un espace avec tablette et une ou deux portes coulissantes, dépend de la longueur du meuble. Ces portes ferment seulement une demi-partie du meuble.

Type anneau : meuble vissé à la structure avec un profondeur de 88 cm d'accès sur les deux cotés de l'armoire ou seulement sur le côté de l'utilisateur. La face qui reste à côté de l'utilisateur présente un caisson et un espace avec tablette. La face contraire incorpore l'arrière du caisson et un autre espace avec tablette et porte avec glissement. La porte avec glissement est individuelle et ferme seulement la moitié de cet espace. Profondeurs, selon les dimensions du retour du bureau, de 120 et 180 cm.



Type anneau



Armario-buc 120



Armario-buc 180

Type muret : meuble vissé à la structure avec un profondeur de 54 cm avec accès unique sur le côté de l'utilisateur. Il présente des tiroirs et un espace avec tablette. Profondeurs, selon les dimensions du retour du bureau, de 120 et 180 cm.



Type muret

Armario-buc 120



Armario-buc 180

Deux types de finitions sont combinées dans l'armoire :

- 1) Carcasse monocoque laqué (processus manuel qui fait la combinaison avec différents pas de poli, mouillage et finition).
- 2) Revêtement intérieur en panneau contreplaqué et vernissé avec la même finition que le plateau du bureau. Le caisson, avec trois caissons, présente la façade laquée et l'intérieur des tiroirs en bois. La visserie, à l'avant-garde, incorpore des fonctions comme le stop contrôle. La porte avec glissement est aussi laquée avec une ou deux sections. Archive amovible en option.

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

ARMOIRE

Le programme incorpore des armoires exclusives avec trois largeurs et deux hauteurs.

Largeurs définies par le nombre de sections de l'armoire :

3 corps (125 cm), 4 corps (165 cm) et 5 corps (205 cm) et deux hauteurs (166 y 87 cm).

Mêmes finitions que celles du caisson armoire :

- 1) Carcasse laquée.
- 2) Revêtement intérieur et divisions de panneau divisoires avec panneau de particules de 16 mm d'épaisseur contreplaqué et vernissé avec la même finition du plateau du bureau. Le programme incorpore deux types de portes avec glissement, de 1 ou 2 sections laquées. En option, un archive amovible pour l'installer sur les espaces de l'armoire.

CARCASSE

Carcasse de panneau MDF de 25 mm d'épaisseur laquée en blanc ou noir. Revêtement intérieur avec plaque en bois et divisions de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur, plaqué et vernissé. Le programme dispose de deux types de portes avec glissement, de 1 ou 2 sections avec finition laquée. Archive amovible et kit d'union optionnels.



Armoire moyenne



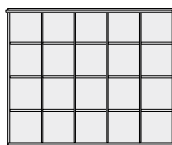
Armoire basse



Kit d'archive pour dossiers suspendus

POSITIONS RESTREINTES POUR KITS D'ARCHIVE :

5 SECTIONS



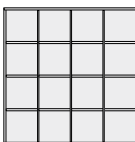
Seulement portes :

- Maximum 1 porte de largeur 81 cm et 1 de largeur 41 cm
- Maximum jusque 4 portes de largeur 41 cm

Portes et kits d'archive :

- Maximum 1 porte de largeur 81 cm et 1 de largeur 41 cm. Si la porte de 81 cm est installée à droite, on ne pourra pas placer les kits d'archive dans la colonne D. Si est installée à gauche, on ne pourra les placer dans la colonne B
- Maximum jusque 3 portes de largeur 41 cm (les kits d'archive ne peuvent pas être placer dans la colonne C)

4 SECTIONS



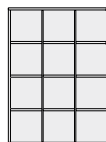
Seulement portes :

- Maximum 1 porte de largeur 81 cm
- Maximum jusque 3 portes de largeur 41 cm

Portes et kits d'archive :

- Maximum 1 porte de largeur 81 cm
- Maximum jusque 2 portes de largeur 41 cm

3 SECTIONS



Seulement portes :

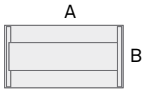
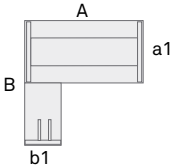
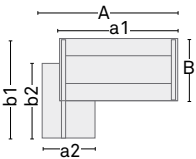
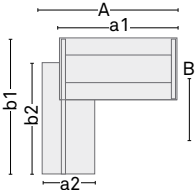
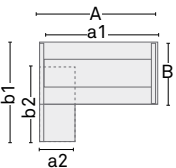
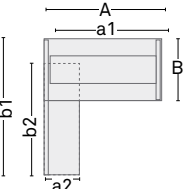
- Maximum 2 portes de largeur 41cm

Portes et kits d'archive :

- Maximum jusque 2 portes de largeur 41 cm (les kits d'archive ne peuvent pas être placer dans les colonnes A et C)

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

BUREAUX PLATEAU EN BOIS / EN VERRE, PIÈTEMENT TYPE ANNEAU

	BUREAU	A x B	195 x 100
	BUREAU + RETOUR (PLATEAU EN BOIS)	A/b1 x a1/B	215/60 x 100/200 195/60 x 100/200
	BUREAU + CAISSON-ARMOIRE DOUBLE 120	A/a1/a2 x B/b1/b2	247/215/88 x 100/ /120 227/195/88 x 100/166/120
	BUREAU + CAISSON-ARMOIRE DOUBLE 180	A/a1/a2 x B/b1/b2	247/215/88 x 100/226/180 227/195/88 x 100/226/180
	BUREAU + CAISSON-ARMOIRE SIMPLE 120	A/a1/a2 x B/b1/b2	218/215/62 x 100/166/120 198/195/62 x 100/166/120
	BUREAU + CAISSON-ARMOIRE SIMPLE 180	A/a1/a2 x B/b1/b2	218/215/62 x 100/226/180 198/195/62 x 100/226/180

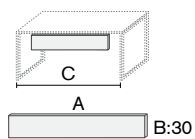
PLATEAU EN BOIS h: 73 cm / PLATEAU EN VERRE h: 71,9 cm

BUREAUX PLATEAU EN BOIS, PIÈTEMENT TYPE MURET

	BUREAU + CAISSON-ARMOIRE SIMPLE 120	A/a1/a2 x B/b1/b2	220/215/59 x 100/160/120 200/195/59 x 100/160/120
	BUREAU + CAISSON-ARMOIRE SIMPLE 180	A/a1/a2 x B/b1/b2	220/215/59 x 100/220/180 200/195/59 x 100/220/180

h: 73 cm

VOILE DE FOND



VOILE DE FOND

A x B/C

170 x 30/215
150 x 30/195

TABLES DE RÉUNION ET TABLE BASSE

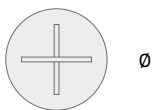


TABLE RONDE

Ø

120

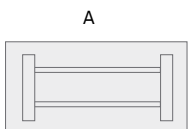


TABLE RECTANGULAIRE

A x B

240 x 110
200 x 110

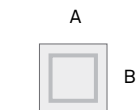


TABLE BASSE

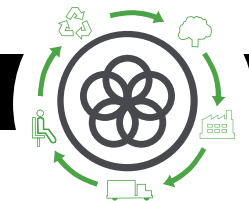
A x B

60 x 60 x 37,9

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

ARMOIRES

	ARMOIRE MOYENNE 5 SECTIONS	$A \times B \times h$	205 x 50 x 166
	ARMOIRE MOYENNE 4 SECTIONS	$A \times B \times h$	165 x 50 x 166
	ARMOIRE MOYENNE 3 SECTIONS	$A \times B \times h$	125 x 50 x 166
	ARMOIRE BASSE 5 SECTIONS	$A \times B \times h$	205 x 50 x 87
	ARMOIRE BASSE 4 SECTIONS	$A \times B \times h$	165 x 50 x 87
	ARMOIRE BASSE 3 SECTIONS	$A \times B \times h$	125 x 50 x 87
	PORTES AVEC GLISSEMENT	$A \times h$	81 x 166 41 x 166 81 x 86 41 x 86



Analyse du cycle de vie
Programme **VEKTOR**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	50,07 Kg	18,8%
Plastiques	0,54 Kg	1%
Bois	221,24 Kg	81%

% Mat. recyclés= 65%

% Mat. recyclables= 99,8%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%

Bois

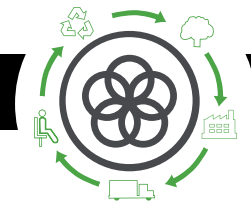
Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/FSC et ils respectent la norme E1.

Peintures

Peintures en poudre sans émissions de COVs.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières
Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables
Avec réduction des émissions de CO₂. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie
Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs
La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre
la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Eliminations des colles dans les tapisseries

L'usine
Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres
de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets
du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton
pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires
afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage
pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO₂ à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions
réduction 28% de consommation d'essence.

Reduction du rayon des fournisseurs
en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles
sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés
dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile
du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux
sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants
pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces
qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):
Les bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable

Sans contamination d'air ou d'eau
en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 99,8%

LIGNES DE CONDUITE POUR LA BONNE MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES DE PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

Jamais utiliser de produits abrasives

NORMATIVE

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme Vektor a subi avec succès des essais réalisés à l'intérieur du laboratoire de Control de Qualité interne de Forma 5 et dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA selon les normes suivantes:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 1: Dimensions".

UNE-EN 527-1:2003: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 2: Requirements mécaniques de sécurité".

UNE-EN 527-1:2003: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 3: Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et la résistance mécanique de la structure".

Forma 5 certifie que les armoires-buc Vektor ont subi avec succès des essais réalisés à l'intérieur du laboratoire de Control de Qualité interne de Forma 5 et dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA selon les normes suivantes:

UNE-EN 14073-2:2005: "Mobilier de bureau - Meubles de rangement - Partie 2 : Exigences de sécurité".

UNE-EN 14073-3:2005 "Mobilier de bureau - Meubles de rangement - Partie 3 : Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et de la résistance de la structure".

UNE-EN 14074:2005: "Mobilier de bureau - Tables de travail de bureau et meubles de rangement - Méthodes d'essai pour la détermination de la résistance et de la durabilité des parties mobiles".

Développé par JOSEP LLUSCÀ