

Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

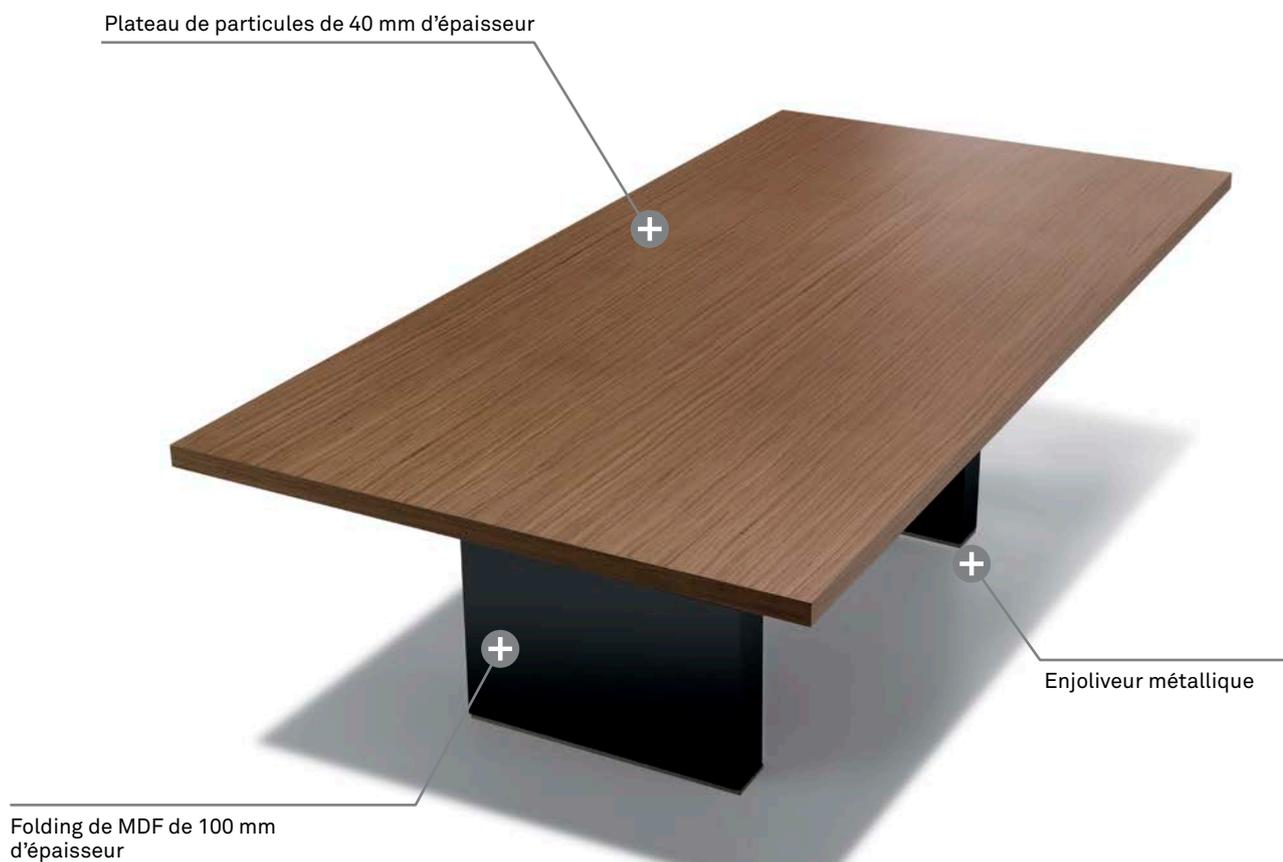
TABLES DE RÉUNION DIRECTION



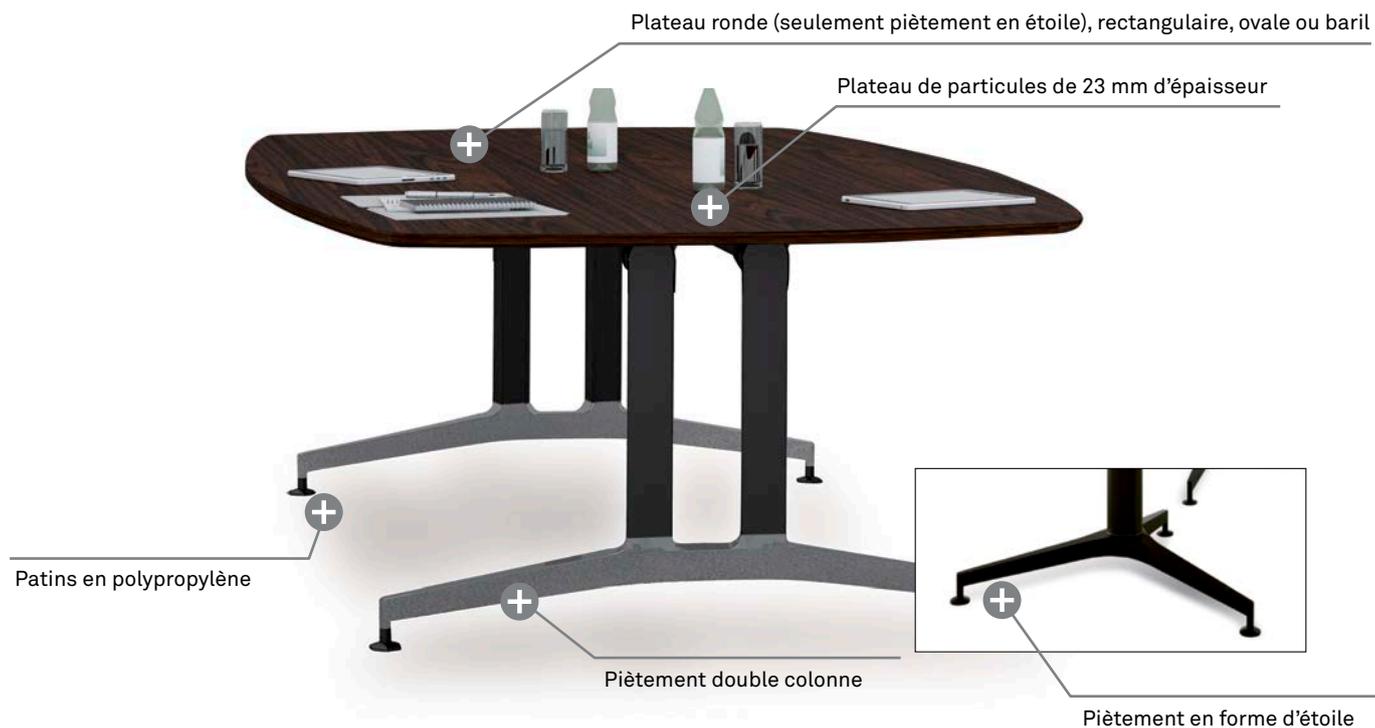
VEKTOR DIRECTION



QUORUM ET CUBO



TRAVEL



PIÈTEMENT MÉTALLIQUE



DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

VEKTOR DIRECTION

PLATEAU

Panneau de particules de 23 mm d'épaisseur. Couverture en plaque en bois naturel avec pore ouvert toutes les deux faces. Chant thermofusionné en plaque naturel de 1 mm d'épaisseur autour du périmètre. Finition vernissée réalisée avec un traitement de ligne de planes de rouleaux avec curing ultraviolette. Surface traitée par pulvérisation avec un produit UV à base d'eau. 100% écologique.

STRUCTURE

Tube en acier de 60 x 25 x 2 mm coupé et soudé en onglet. Forme rectangulaire type anneau. Peinture époxy polymérisée à 220 °C (100 microns d'épaisseur) et finition acier texturé titanium.



Vektor Direction

QUORUM & CUBO

PLATEAU

Plateau de particules avec couverture de plaque en bois naturel de 40 mm d'épaisseur et chant de plaque en bois. Dimensions : 1200 x 1200 mm (table de réunion carrée); 2000 x 1200 mm (table de réunion rectangulaire) ou 2400 x 1200 mm (table de réunion rectangulaire). Finition vernissée réalisée avec un traitement de ligne de planes de rouleaux avec curing ultraviolette. Surface traitée par pulvérisation avec un produit UV à base d'eau. 100% écologique. Sa partie inférieure est mécanisée pour la fixation de la structure métallique qui support l'ensemble.

PIED

La table de réunion carrée a l'appui seulement dans un piètement de 100 mm d'épaisseur laqué blanc ou noir. L'ensemble a l'appui au sol par une plaque métallique de 10 mm d'épaisseur de 800 x 800 mm. Cette plaque cache une structure interne métallique d'appui pour une supérieure rigidité de l'ensemble.

L'autre option pour tables de réunion, la table de réunion rectangulaire, a deux piètements d'appui, les deux finis par plates.



Quorum & Cubo

STRUCTURE

L'ensemble a une rigidité plein grâce à une structure métallique interne qui sera emballé de manière adéquate et accompagné pour la visserie nécessaire pour l'assemblage.

TRAVEL

PLATEAU

Plateau de particules de 23 mm d'épaisseur avec une couverture de plaque en bois naturel dans les deux côtés de l'utilisateur. Chant thermofusionné de plaque en bois naturel de 1 mm d'épaisseur dans tout le périmètre. Finition vernissée réalisée avec un traitement de ligne de planes de rouleaux avec curing ultraviolette. Surface traitée par pulvérisation avec un produit UV à base d'eau. 100% écologique.

STRUCTURE

Appui à travers de deux patins en polypropylène avec forme circulaire et section transversale en forme de "T" à l'envers. 2 types de portique sont disponibles pour tables de réunion :

- Piètement pour tables de réunion de 1100 mm avec double colonne. Forme de "T" à l'envers et formé par une piètement d'aluminium qui support une colonne d'extrusion en aluminium avec section trapézoïdale de 2,5 mm d'épaisseur. Cette colonne a l'intérieur creux par le câblage. Une couverture d'extrusion de plastique cache l'intérieur de la colonne et le câblage installé.

- Les tables de réunion ont un piètement en forme d'étoile formé par une base d'injection d'aluminium avec forme trilobulaire. Trois branches en aluminium injecté, démontables et finis dans l'appui par patins de polypropylène, sont ajoutés. La base support une colonne complètement cylindrique de 3 mm d'épaisseur et Ø 110 mm d'extrusion d'aluminium. La colonne est finie par une plaque d'acier de 5 mm carrée qui sert d'appui au plateau.



Piètement étoile



Piètement double colonne

PIETEMET MÉTALLIQUE

PLATEAU

Panneau de particules de 23 mm d'épaisseur. Couverture en plaque de bois naturel avec pore ouvert toutes les deux faces. Chant thermofusionné en plaque naturel de 1 mm d'épaisseur autour du périmètre. Finition vernissée réalisée avec un traitement de ligne de planes de rouleaux avec curing ultraviolette. Surface traitée par pulvérisation avec un produit UV à base d'eau. 100% écologique.

STRUCTURE

Tube en acier laminé en froid (Ø 120 mm). Plaque d'acier de 300 x 300 x 5 mm située dans la partie supérieure du tube pour fixer la plateau. Piètement d'appui circulaire de Ø 600 mm. 8 embouts de 5 mm d'épaisseur pour l'appui au sol. Peinture époxy 100 microns.



Piètement métallique

ÉLECTRIFICATION

Le programme Tables de Réunion de Direction dispose de plusieurs solutions d'électrification :

1. En ce qui concerne a l'accessibilité, nous soulignons 2 possibilités:

- Top access aluminium: pièce en aluminium de 367 x 127 x 33 mm. Couvercle en aluminium extrusionné 348 x 89 mm et 4 mm d'épaisseur moyenne. Structure en aluminium injecté avec 2,5 mm d'épaisseur moyenne.
- Sortie câbles : couvercle en ABS de 94 x 94 mm et finition polie. Structure en polypropylène de Ø 80 mm passant. Hauteur 25 mm (2 mm sur plateau).



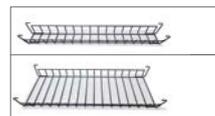
Sortie-câbles



Top access aluminium



Goulotte transversale métallique



Goulottes grille métallique



Goulotte en polypropylène



Goulotte en polypropylène grille

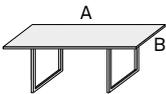
2. En ce qui concerne a la distribution, nous soulignons:

- Goulotte transversale métallique : goulotte en plaque pliée et perforée avec 1,5 mm d'épaisseur. Dimensions 463 x 136 x 124 mm mm. Plis pour la fixation entre poutres.
- Goulottes grille métallique : goulottes avec branches électrosoudés de Ø 5 mm. Patte en branche et plates en plaque pour fixer au plateau.
- Goulotte en polypropylène : goulotte en polypropylène avec épaisseur variable. Dimensions générales 365 x 165 x 150 mm. Fixation au plateau avec vis filetage bois.
- Goulotte grille en polypropylène: goulotte en polypropylène avec épaisseur variable. Dimensions générales 472 x 360 x 114 mm. Plis dans le moule pour fixer aux poutres. Possibilité de le visser au plateau.
- La conduite verticale des câbles est réalisé avec un colonne métallique ou avec le kit de vertèbres.

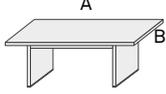
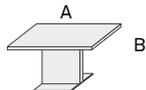
Pour compléter l'accès du position de travail à le réseau d'électricité ou de données, vous pouvez ajouter autres éléments disponibles aux compléments précédents dans la section d'électrification de cet prix de vente comme nourrices, câbles de prise de courant et extension et porteur PC.

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

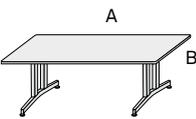
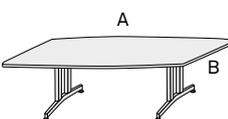
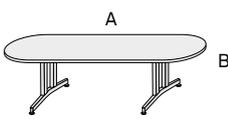
VEKTOR DIRECTION

	TABLE RECTANGULAIRE	A x B x h	240 x 110 x 73 200 x 110 x 73
	TABLE RONDE	Ø x h	120 x 73

CUBO & QUORUM

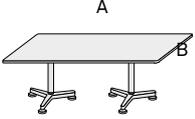
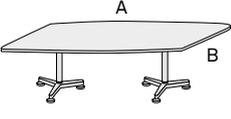
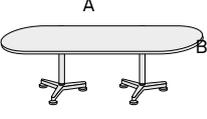
	TABLE RECTANGULAIRE	A x B x h	240 x 120 x 74 200 x 120 x 74
	TABLE CARRÉE	A x B x h	120 x 120 x 74

TRAVEL APPUI PIÈTEMENT

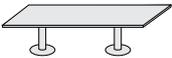
	TABLE RECTANGULAIRE	A x B x h	240 x 120 x 74,3 200 x 120 x 74,3 160 x 120 x 74,3
	TABLE OVALE	A x B x h	240 x 120 x 74,3 200 x 120 x 74,3 160 x 120 x 74,3
	TABLE BARIL	A x B x h	240 x 120 x 74,3 200 x 120 x 74,3 160 x 120 x 74,3

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

TRAVEL PIÈTEMENT ÉTOILE

	BUREAU RECTANGULAIRE	A x B x h	240 x 120 x 74 240 x 110 x 74
	BUREAU OVALE	A x B x h	240 x 120 x 74 240 x 110 x 74
	BUREAU BARIL	A x B x h	240 x 120 x 74 240 x 110 x 74
		Ø	120 x 74 110 x 74

PIÈTEMENT MÉTALLIQUE

	BUREAU RECTANGULAIRE	A x B x h	240 x 110 x 74 200 x 110 x 74
	BUREAU OVALE	A x B x h	240 x 110 x 74 200 x 110 x 74
	BUREAU RONDE	A x B x h	120 x 74 110 x 74



Analyse du cycle de vie
Tables de Réunion Direction



Matières premières									
	Vektor Direction		Quorum et Cubo		Travel		Piètement métallique		
Matiere premiere	kg	%	kg	%	kg	%	kg	%	% Mat recyclé
Acier	50,07	18	5,62	3	3,20	5	6,00	8	Entre 15% et 99%
Aluminium	---	---	---	---	9,00	14	10,00	14	60%
Plastique	0,54	2	0,16	1	0,65	1	0,28	1	Entre el 30% et 4%
Bois	221,24	81	56%		51,94	80	54,43	77	70% PEFC/FSC y E1

% Mat. recyclé= 65% (Vektor D.) - 69% (Quorum et Cubo) - 67% (Travel) - 54% (P. métallique)

% Mat. recyclable= Acier 100% - Bois 100% - Aluminium 100% - Plastique 70-100%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Bois avec 70% de materiel recyclé et certifiés avec le PEFC/FSC y E1

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Peintures

Peinture en poudre sans emission COVs.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans disolvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Eliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Reduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Le bois est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

Jamais utiliser de produits abrasives.

VEKTOR DIRECTION - Développé par JOSEP LLUSCÀ

QUORUM & CUBO - Développé par TANDEM COMPANY

TRAVEL - Développé par R&D FORMA 5

PIÈTEMENT MÉTALLIQUE - Développé par R&D FORMA 5