

Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**CLASS**



Solutions antistatiques disponibles.  
Consulter les conditions.



**Plateau**

Mélamine 19 mm ou  
Stratifié HPL de 19,7 mm

**Traverse**  
50 x 30 x 2 mm

**Poutre**

Acier de 70 x 20 x 1,5 mm  
d'épaisseur

**Appui au sol**

Patins et embouts ou  
roulettes de de Ø 60 mm

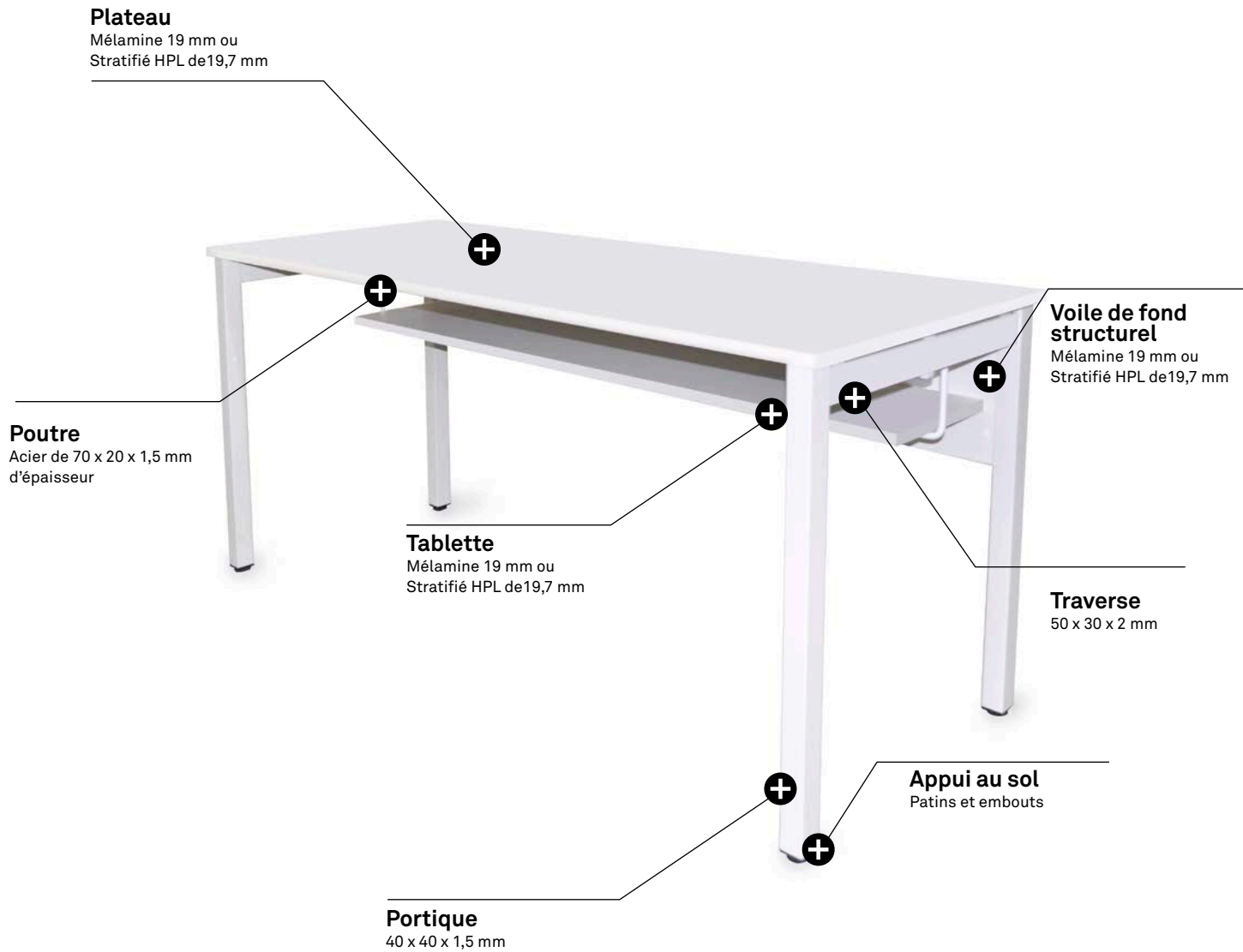
**Portique**  
40 x 40 x 1,5 mm



**Options**

- Pieds avec patin
- Pieds avec roulettes
- Pieds avec réglage en hauteur
- Voile de fond
- Kit d'union
- Kit de brides
- Top access / Sortie câbles

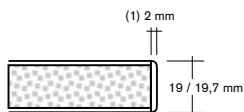
Solutions antistatiques disponibles.  
Consulter les conditions.



**Options**

Kit d'union  
Kit de brides  
Sortie câbles

## PANNEAU



LARGEUR DU CHANT	PANNEAU 19 mm	PANNEAU 19,7 mm
2 mm <sup>(1)</sup>	Plateau en mélamine du bureau	Plateau en Stratifié HPL du bureau

## PLATEAU

**MÉLAMINE** : panneau de particules avec une couverture de mélamine de 19 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. Gamme ample de finitions. La spécification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 30 mm d'épaisseur est de 610 kg/m<sup>3</sup>. La densité moyenne pour panneaux de 19 mm d'épaisseur est de 630 kg/m<sup>3</sup>.



Mélamine



Stratifié HPL

**STRATIFIÉ HPL** : panneau de particules 19.7 mm avec un revêtement laminé haute pression (HPL) d'épaisseur 0,5 et finition avec recouvrement en papier en mélamine. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La spécification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour ce panneau est de 750 kg/m<sup>3</sup>.

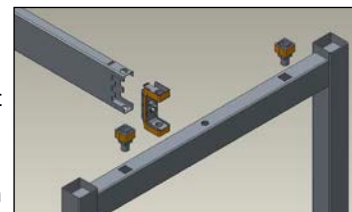
## STRUCTURE

Structure composé par une seule poutre central et deux portiques.

**PORTIQUE** : pieds réalisés en tube carré en acier de 40 x 40 x 1,5 mm d'épaisseur et traverse de 50 x 30 x 2 mm laminé en chaud et décapée. Surface couvert de peinture époxy de 100 microns.



**POUTRE** : poutre d'appui de 70 x 20 x 1,5 mm laminé en chaud et décapée. Surface couvert de peinture époxy de 100 microns.



**APPUI AU SOL** : Deux options. L'une présente un embout et un patin de polypropylène finition noir avec un range de régulation de 25 mm. L'autre présente des roulettes de 60 mm de diamètre avec galet finition noir et corp chromé. La table dans cette option incorpore deux roulettes sans frein et deux avec frein.



**RÉGULATION EN HAUTEUR** : régulation en hauteur télescopique avec un système de fixation avec un vis et différentes positions indiquées pour le réglage dans la partie intérieure du portique. Range de régulation de 80 mm.

## ACCESSOIRES



Kit d'union des tables (portique + portique)



Kit d'union des tables (plateau + plateau)

## EMBALLAGE

La fourniture est réalisé avec les différent éléments emballés dans boîtes de carton. Consulter.

## ÉLECTRIFICATION

1. En ce qui concerne a l'accessibilité, nous soulignons 2 possibilités :

- **Sortie câbles** : carrée de 94 x 94 mm et creux passant dans le bureau de 80 mm, avec plusieurs possibilités de positionnement pour solutions de câblage dans les positions avec des besoins plus sédentaires. Fabriqués en ABS.
- **Top access (polyamide)**: ensemble de deux pièces en plastique, un châssis et une couvercle rabattage. Les deux pièces restent assemblées avec des boutons qui servent comme l'axe pour le tour. Il est réalisé en polyamide avec 10% de fibre en verre et 20% de micro sphères, avec une texture soft très agréable. Dimensions extérieures : 245 mm x 125 mm x h : 25 mm. L'espace intérieur pour accéder à l'électrification est 225 mm x 90 mm. Montage sur le plateau rapide et simple.



Sortie câbles



Top access (polyamide)



Kit de brides

2. En ce qui concerne a la distribution, nous soulignons:

- Comme élément uniquement compatible avec ce programme, Class offre un kit d'électrification pour poutre : pièce optionne fixée à la poutre qui sert pour la conduite horizontal des câbles à partir des prises de courants fixés au plateau ou prises de courant avec 4 schukos fixés à la poutre.
- Conduite de câbles avec tablettes individuelles métalliques dont la fonction principal est celle de supporter la réglette des conexions et la placer sous une sortie câble ou un top access et aussi pour la conduite des câbles.
- La conduite vertical cables: est réalisé avec une colonne métallique ou avec un kit de vertèbres.

## ÉCRANS

### ÉCRAN EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 2 mm autour du périmètre fixé à la structure avec de la visserie spécifiques.



### ÉCRAN EN VERRE

Verre laminé de 6 mm (3 + 3 mm) avec lamine intermédiaire de butyral avec des chants polis et coins arrondis fixés a la structure avec la visserie spécifique.



### ÉCRAN TAPISSÉ

Base de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur tapissée des deux faces, fixés a la structure avec la visserie spécifique. Couture dans les latéraux.



### ÉCRANS TECHNIQUES

Les écrans techniques sont formés par un cadre périmétral en aluminium de 24 mm d'épaisseur qui peut avoir une structure en mélamine ou mélamine tapissé. Le cadre périmétral présente une (monorail) ou plusieurs (multirail) rainures pour suspendre des éléments. De plus, une extension en verre peut se placer sur le cadre avec des pinces en aluminium.



Monorail.



Multirail.



Extension verticale en verre.



Tablette suspendue.

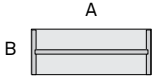
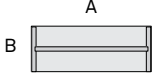
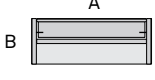
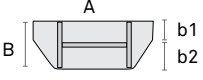
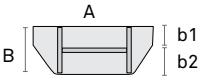


Support pour TFT.

Los écrans ne sont pas compatibles avec les pupitres.

# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## PLATEAUX

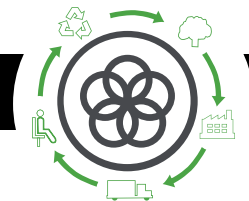
	TABLES	A x B	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60
	TABLES AVEC RÉGLAGE EN HAUTEUR	A x B	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60
	PUPITRE	A x B	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60
	EXTENSIÓN TRAPÉZOÏDAL	A/a1 x B/b1/b2	160/134 x 60/20/42 120/94 x 60/20/42
	EXTENSIÓN TRAPÉZOÏDAL AVEC RÉGLAGE EN HAUTEUR	A/a1 x B/b1/b2	160/134 x 60/20/42 120/94 x 60/20/42

### AVEC RÉGLAGE EN HAUTEUR

PLATEAU MÉLAMINE 19 mm h: 68 - 76 cm  
 PLATEAU STRATIFIÉ HPL 19,7 mm h: 68 - 76 cm

### SANS RÉGLAGE EN HAUTEUR

PLATEAU MÉLAMINE 19 mm h: 73,4 cm  
 PLATEAU STRATIFIÉ HPL 19,7 mm h: 73,4 cm



Analyse du cycle de vie  
Programme **CLASS**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	12,32 Kg	51%
Plastique	0,12 Kg	1%
Bois	11,70 Kg	48%

% Mat. recyclés= 57%  
% Mat. recyclables= 99%

## Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



### MATÉRIAUX

**Acier**

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

**Bois**

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

**Plastique**

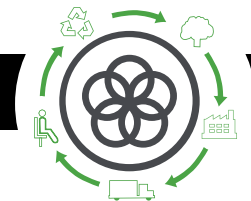
Plastique avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

**Peintures**

Peinture en poudre sans émissions COVs.

**Emballages**

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



## PRODUCTION

**Optimisation de l'utilisation des matières premières**  
Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

**Utilisation des énergies renouvelables**  
Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

**Mesures qui économisent l'énergie**  
Implantées pendant tout le processus de production.

**Réduction des émissions globales de COVs**  
La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

**Peintures en poudre**  
la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

**Eliminations des colles dans les tapisseries**

**L'usine**  
Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

**Création de points propres**  
de l'usine.

**Recyclage du 100 % des déchets**  
du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

**Optimisation de l'utilisation de carton**  
pour la production des emballages.

**Réduction du carton et des autres emballages**

**Emballages planes et colis petits et modulaires**  
afin d'optimiser l'espace.

**Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage**  
pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

**Volumes et poids légers**

**Renouvellement de la flotte de camions**  
réduction 28% de consommation d'essence.

**Reduction du rayon des fournisseurs**  
en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

**Maintient et nettoyage faciles**  
sans solvants.

**Garantie Forma 5**

**Qualités et matériaux optimisés**  
dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

**Optimisation de la vie utile**  
du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

**Panneaux**  
sans émissions de particules E1.



## FIN DE VIE

**Séparation facile des composants**  
pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

**Standardisation des pièces**  
qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

**Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):**  
Les bois est 100 % recyclable.  
L'acier est 100 % recyclable.  
Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

**Sans contamination d'air ou d'eau**  
en la élimination des déchets.

**L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.**

**Recyclabilité du produit: 99%**



# MAINTENANCE ET NETTOYAGE

---

## PIÈCES EN MÉLAMINE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES EN PLASTIQUE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES MÉTALLIQUES

---

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

---

## ÉLEMENTS EN VERRE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

---