

Forma 5

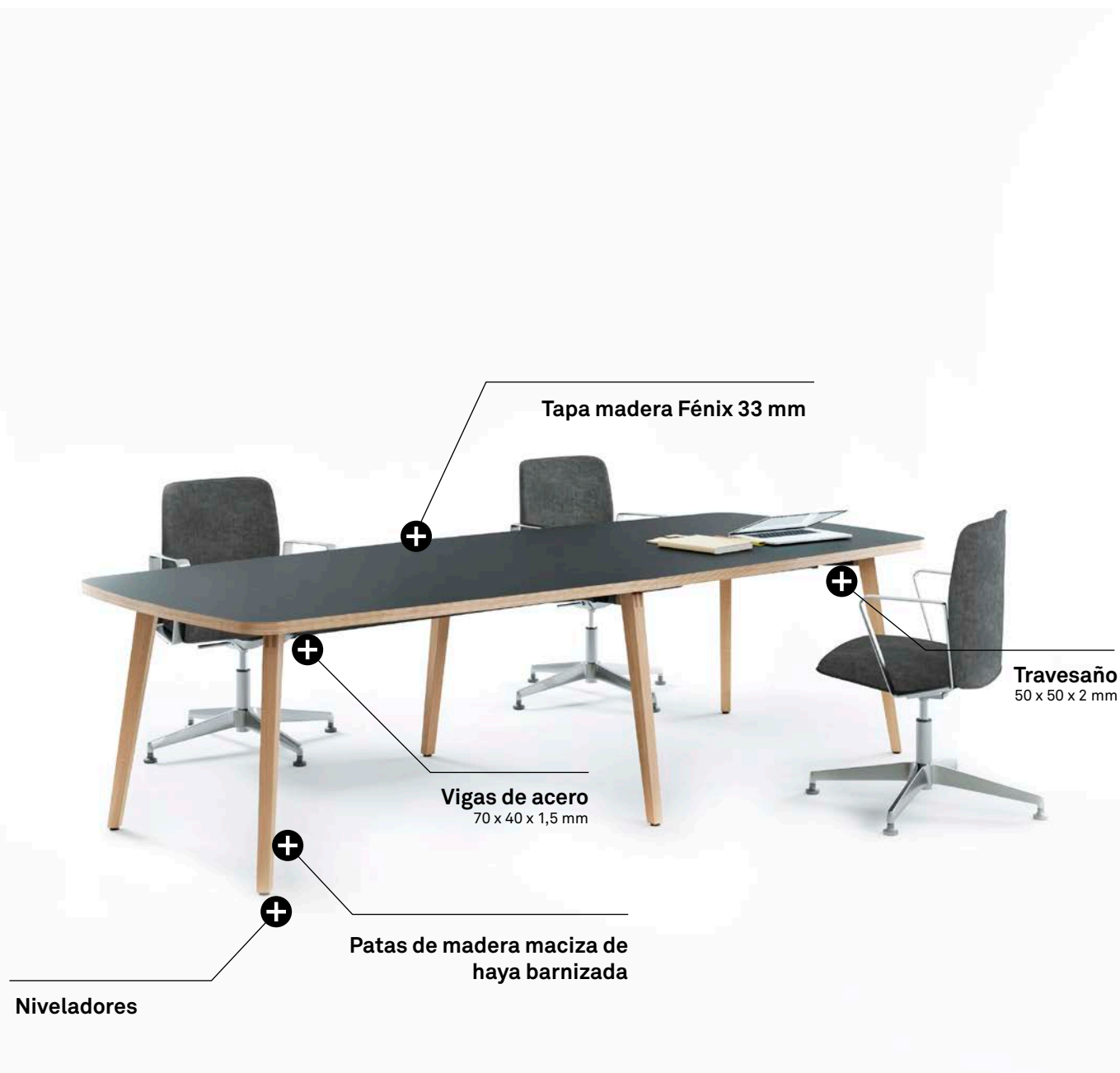
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
TIMBER REUNIÓN



TIMBER OPERATIVA



TIMBER DIRECCIÓN



TAPA

TIMBER OPERATIVA

BILAMINADA: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor y 0,5 en laterales de crecimiento. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m³.

KOMPRESS: tablero de 13 mm de fibras de alta densidad resistente a la humedad con recubrimiento melamínico en las caras superior e inferior del mismo. Mecanizado en la parte inferior para su correcto montaje. Canto desnudo, acabado negro.

TIMBER DIRECCIÓN

FENIX: tablero contrachapado fenólico con recubrimiento Fénix a una cara. Espesor total 33mm (soporte de 30 +recubrimientos. Canto visto tablero laminado barnizado.

FENIX NTMR es un material innovador creado para el diseño de interiores por Arpa Industriale. Se produce mediante la aplicación simultánea de calor (aproximadamente 150°C) y alta presión específica (>7 MPa). La estructura central de FENIX NTM está compuesta de papel impregnado con resinas termoendurecibles. Su superficie externa implica el uso de la nanotecnología y su color se obtiene a través de resinas acrílicas de nueva generación curadas por el proceso de Electron Beam Curing.



Bilaminada



Kompress



Fénix blanco



Fénix negro

ESTRUCTURAS

Estructura mixta compuesta por una viga o dos según dimensiones de la mesa y pórticos mixtos compuestos por travesaños y patas de madera.

VIGAS

Tubo de acero E220 rectangular 70 x 40 x 1,5 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Unión de viga y pórtico mediante pieza de plástico que facilita el montaje y aporta al encuentro una estética más cuidada. Mecanizado laser.



TRAVESAÑOS

Tubo de acero E220 cuadrado 50 x 50 x 2 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Los travesaños están mecanizados con láser, plegado, soldado y repasado, quedando una transición limpia y resistente.

PATAS

Patatas de madera maciza de haya barnizada (barniz incoloro). La pata esta compuesta por dos piezas, ensambladas mediante machihembrado encolado. El tramo de enlace con la estructura (espiga) está mecanizado mediante CNC 5 ejes. La fijación con la estructura es mecánica mediante tornillos al llevar la pata tuercas métricas colocadas en la espiga y en su base para el nivelador.

La pata tiene una geometría variable partiendo en su base de una sección de 35x35mm hasta llegar en su tramo horizontal para unirse al tubo con una sección de 50x50mm. Hay dos tipos de patas, una para mesas bajas (H=691mm sin nivelador) y otra para mesas altas (H=1046mm sin nivelador), la pata alta lleva una mecanización para la estructura inferior que aporta estabilidad y sirve de reposapiés.



El haya es una madera semidura de densidad por encima de 700 kg/m.

Las propiedades mecánicas de la madera de haya son:

Resistencia a la flexión: 1000 kg/cm²

Resistencia a la compresión: 580 kg/cm²

Resistencia a la tracción paralela: 1200 kg/cm²

Módulo de elasticidad: 145.000 kg/m²



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

BASTIDORES MESAS REDONDAS

Las mesas redondas llevan unos bastidores hexagonales con alojamientos mediante tubo estructural de 50 x 50 x 2 para fijación de las patas (3 patas por mesa).

Para las mesas de Ø80cm el bastidor es de pletina de acero S275_JR de 50x6mm, plegada y soldada.

Para las mesas de Ø120cm el bastidor hexagonal esta formado por tubo estructural de acero E220 50x30x2mm.

CRECIMIENTOS MESAS REUNION

Los crecimientos de las mesas de reunión se resuelven mediante travesaños intermedios formados por doble tubo estructural de acero E220 50x30x2mm, rematado en los extremos con el tubo de fijación de las patas.

COMPLEMENTOS DE ELECTRIFICACIÓN

COMPLEMENTOS PARA LA SUPERFICIE DE LA MESA



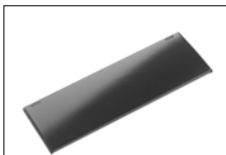
REGLETA DE ELECTRIFICACIÓN EMPOTRABLE EN SUPERFICIE CON 3 TOMAS DE CORRIENTE

Sistema de electrificación opcional que se instala en la tapa de la mesa y permite disponer de 3 tomas de corriente en la misma superficie (342 x 76 mm). Esta regleta está disponible con sistema de electrificación estándar internacional o con el sistema británico.



ELECTRIFICACIÓN EXTRAÍBLE VERTICAL REDONDA DE 4 TOMAS

Toma de corriente extraíble fabricada en poliamida y acabada en gris plata o negro. Ofrece 4 tomas de corriente una en cada lado permitiendo el acceso a la electrificación desde todas las posiciones de la mesa. En estado de reposo se integra en el tablero y ejerciendo una suave presión sale de forma automática. Una vez finaliza su uso puede volverse a guardar en la posición inicial. Ø 165 mm y altura 195 mm. Incluye un cable de alimentación de 0,5 m y y clavija wieland macho GST 18i3. Disponible en sistema internacional y para el sistema UK.



ELECTRIFICACIÓN EMPOTRABLE CON TAPETA DE 3 TOMAS

Electrificación empotrable en la superficie de la mesa fabricada en aluminio con acabado anodizado o negro. Baja profundidad de instalación (aproximadamente 45 mm). La cubierta basculante protege las tomas de influencias externas una vez finalizado su uso. Ofrece acceso a tres tomas de corriente. Disponible en sistema internacional y sistema UK. Incluye cable de alimentación de 0,2 m y clavija wieland macho GST18i3. Dimensiones 351 x 180, h45mm



ELECTRIFICACIÓN EXTRAÍBLE AUTOMATIZADA VERTICAL RECTANGULAR DE 8 TOMAS CON VOZ Y DATOS, CONEXIÓN POR USB, Y ENTRADA HDMI

Caja con electrificación de elevación motorizada de doble cara para mesas de reuniones. Marco embellecedor con tapa superior preparada para recubrir con el recorte de la tapa para que quede integrada con la misma en situación de reposo.

Kit electrificación a ambos lados de la caja formado por 2 regletas compuestas de los siguientes elementos:

1) Sistema internacional: 4 tomas de corriente +RJ45 CAT6 +USB 2.0 +USB 5V/2A +HDMI negro

2) Sistema Uk: 4 TOMAS REINO UNIDO +RJ45 CAT6 +USB 2.0 +USB 5V/2A +HDMI negro

Todas las conexiones van totalmente cableadas interiormente a sus correspondientes entradas.

La elevación se produce de forma precisa y silenciosa. El movimiento de apertura se realiza de forma electrónica accionando un pulsador integrado en la tapa. Dispone también de una entrada por conector para accionamiento por señal externa.

Dimensiones 356x194 mm, h:120mm



TOP ACCESS DE MADERA CON DOBLE APERTURA Y OPCIÓN DE ELECTRIFICACIÓN CON 8 TOMAS

Marco fabricado en aluminio anodizado pintado en negro. Tapeta fabricada con recorte de la tapa para que se integre con la superficie de la mesa en su posición de reposo. Tiene doble apertura que permite el acceso a la electrificación desde ambos lados de la mesa. En la bandeja inferior pueden instalarse opcionalmente dos regletas de caja de enchufes de Forma 5. Puede instalarse en tapas con un grosor desde 14 mm hasta 25 mm. Dimensiones: 251 x 180 mm x h 47 mm.

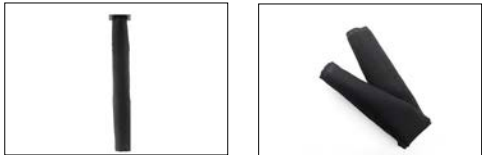
DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

CONDUCCIÓN HORIZONTAL DE CABLES



Todas estas electrificaciones quedan totalmente integradas en la tapa mediante el uso de bandejas que ocultan cualquier conexión por la parte inferior. Se dispone también de unas conducciones realizadas en chapa y pintadas en color negro mate, las cuales enlazan unas electrificaciones con otras disimulando los cables.

CONDUCCIÓN VERTICAL DE CABLES



La conducción de estos cables también se puede elevar a las mesas por una conducción textil que va directamente a las bandejas o a la tapa de la mesa. Esta subida de cables textil está fabricada con malla WEB de diámetro 80 mm.

OTROS ACCESORIOS



REGLETA 4 TOMAS DE CORRIENTE

Tomas de 250V 16A con cable de alimentación 3 x 1,5 mm². Cable de red CAT5E.



REGLETA 3 TOMAS DE CORRIENTE Y DOS TOMAS DE DATOS

Tomas de 250V 16A con cable de alimentación 3 x 1,5 mm². Cable de red CAT5E.



CABLES DE ALIMENTACIÓN Y EXTENSIÓN

Cable de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A con toma de tierra.

EMBALAJE-PACKAGING

Los embalajes de los distintos bultos que componen el producto final se han diseñado para garantizar la protección de los componentes y optimar al máximo el volumen total de cara al transporte. Siempre con la premisa de obtener bultos planos y apilables.

El embalaje de las tapas en melamina es el estándar y en dirección con las tapas de contrachapado acabado Fénix usaremos cajas para proteger al máximo este producto de máxima calidad.

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

REUNIÓN OPERATIVA

MESA REDONDA

<p>∅ 80</p>	<p>∅ 120</p>	<p>MESA REDONDA APOYO 3 PATAS</p>	<p>∅</p>	<p>80 120</p>
-------------	--------------	-----------------------------------	----------	-------------------

Melamina h: 74 cm / Kompres h: 72,3 cm

MESA RECTANGULAR

<p>A B:120</p>	<p>MESA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDEADAS</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 120 210 x 120</p>
<p>A B:120</p>	<p>MESA RECTANGULAR DOS TAPAS ESQUINAS REDONDEADAS</p>	<p>A x B</p>	<p>280 x 120</p>
<p>A:140 B:120</p>	<p>MESA RECTANGULAR RECIMIENTO INTERMEDIO ESQUINAS RECTAS</p>	<p>A x B</p>	<p>140 x 120</p>

h: 74 cm

MESA ALTA

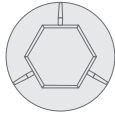
<p>A B:60</p>	<p>MESA ALTA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDEADAS</p>	<p>A x B</p>	<p>160 x 60 140 x 60</p>
-------------------	---	--------------	------------------------------

Melamina h: 110 cm / Kompres h: 108,3 cm

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

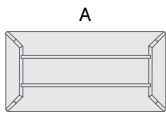
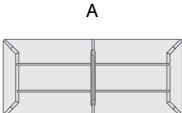
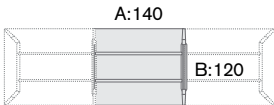
REUNIÓN DIRECCIÓN

MESA REDONDA

 <p>∅ 120</p>	MESA REDONDA APOYO 3 PATAS	∅	120
--	----------------------------	---	-----

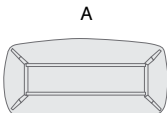
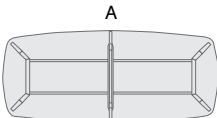
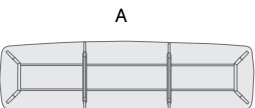
h: 74,3 cm

MESA RECTANGULAR

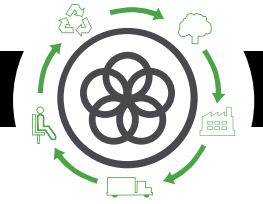
 <p>A B:120</p>	MESA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDEADAS	A x B	240 x 120 210 x 120
 <p>A B:120</p>	MESA RECTANGULAR DOS TAPAS ESQUINAS REDONDEADAS	A x B	280 x 120
 <p>A:140 B:120</p>	MESA RECTANGULAR RECIMIENTO INTERMEDIO ESQUINAS RECTAS	A x B	140 x 120

h: 74,3 cm

MESA BARRIL

 <p>A B:120</p>	MESA BARRIL	A x B	240 x 120 210 x 120
 <p>A B:120</p>	MESA BARRIL DOS TAPAS	A x B	280 x 120
 <p>A B:120</p>	MESA BARRIL TRES TAPAS	A x B	140 x 120

h: 74,3 cm



Análisis de Ciclo de Vida
SERIE TIMBER REUNIÓN



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	10 Kg	15,4%
Plásticos	0,2 Kg	0,3%
Madera (aglomerado)	48,21 Kg	74,1%
Madera (maciza haya)	6,67 Kg	10,2 %

% Mat. Reciclados= 64%
 % Mat. Reciclables= 98%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

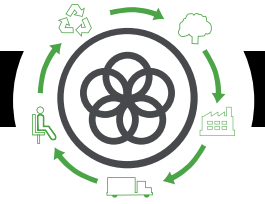
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 98%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Desarrollado por I+D FORMA 5