

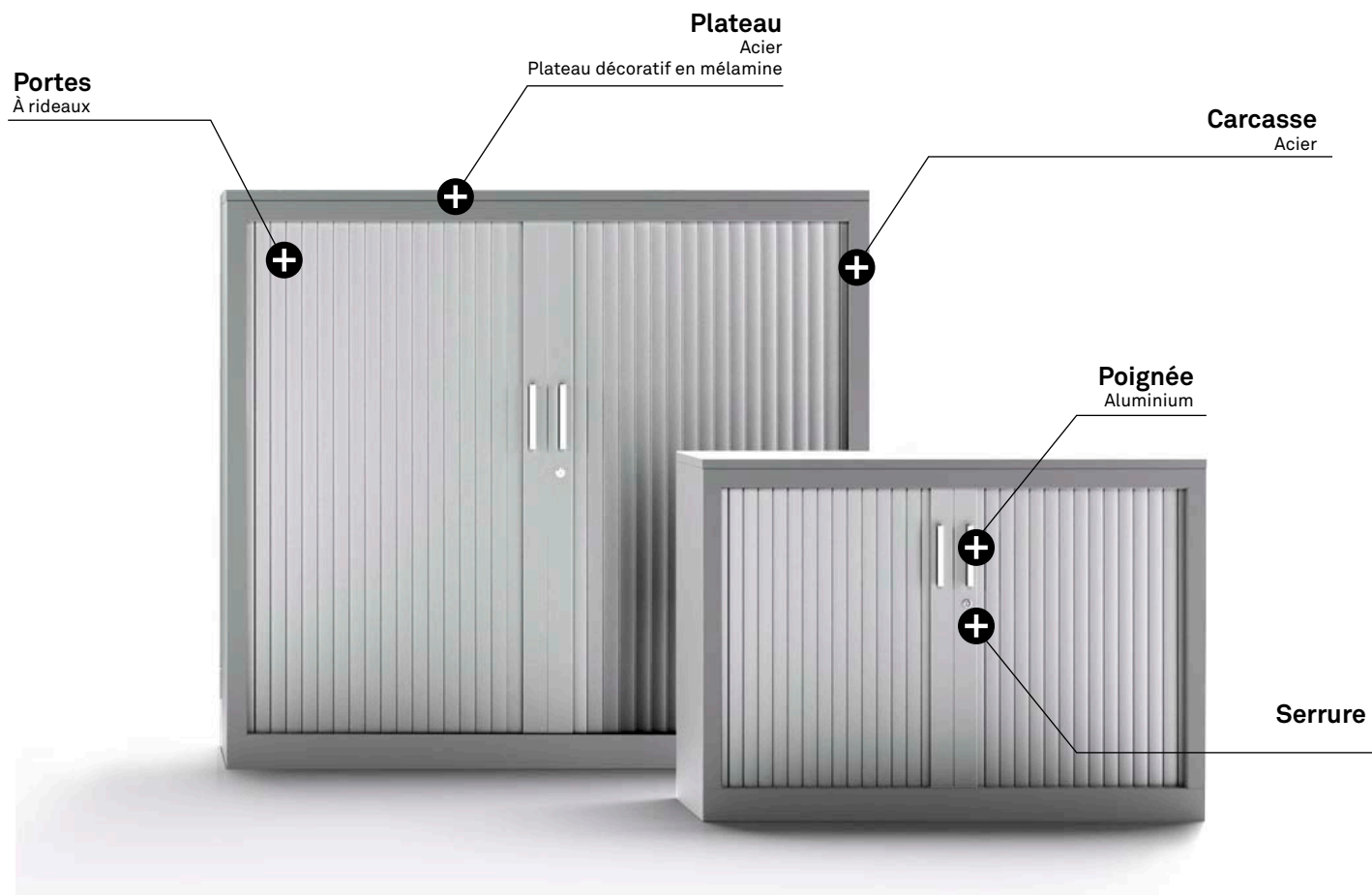
Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

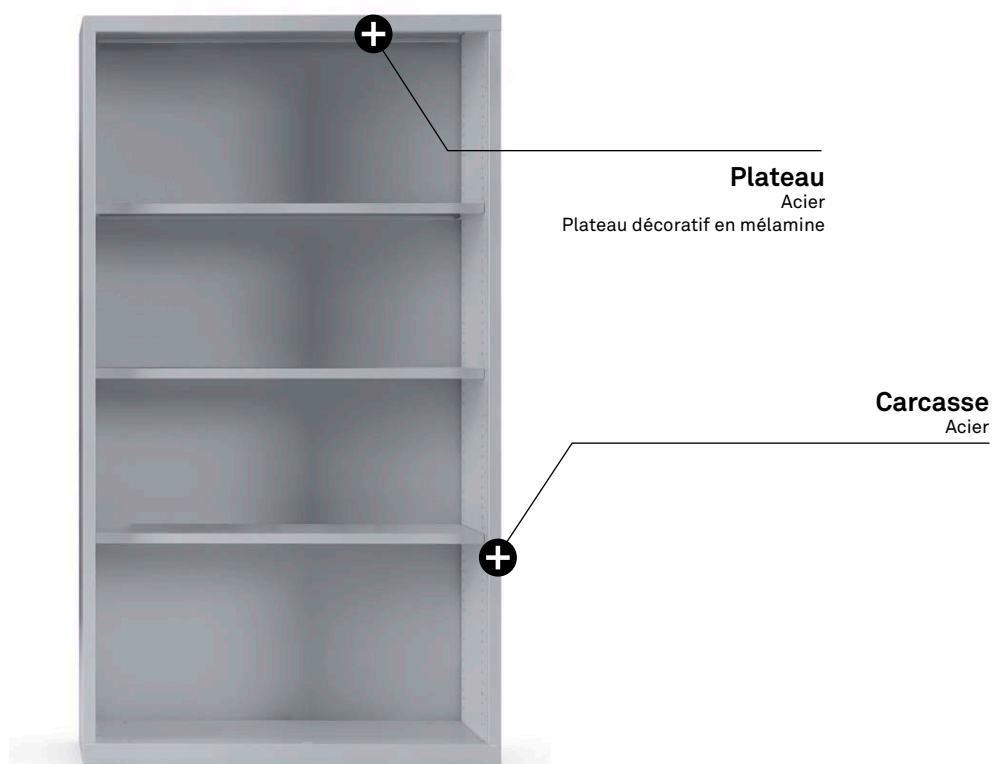
# RANGEMENT MÉTALLIQUE



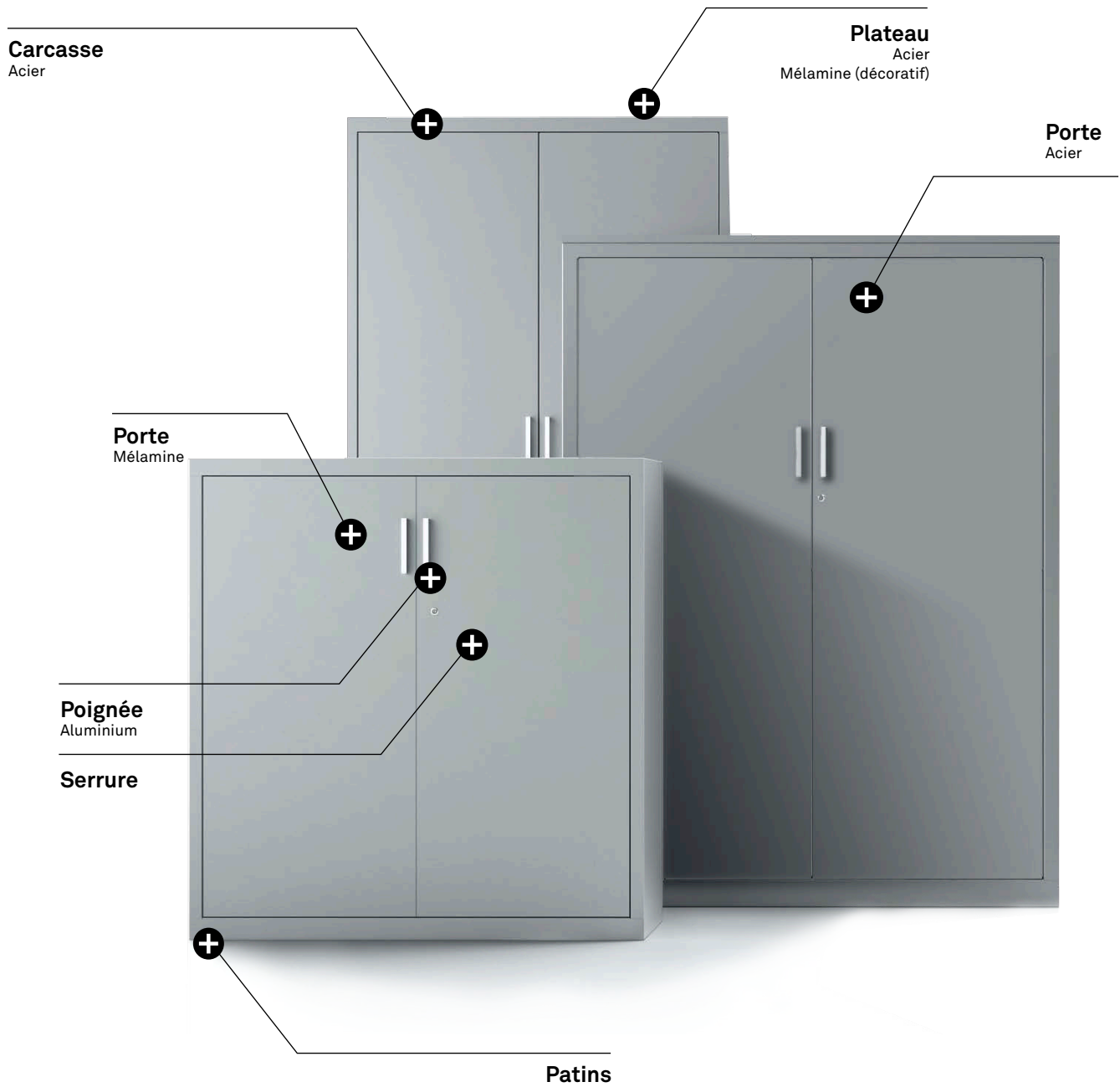
## ARMOIRES À RIDEAUX | HAUTEUR BUREAU • BASSE • INTERMEDIAIRE • MOYENNE • HAUTE • REHAUSSE



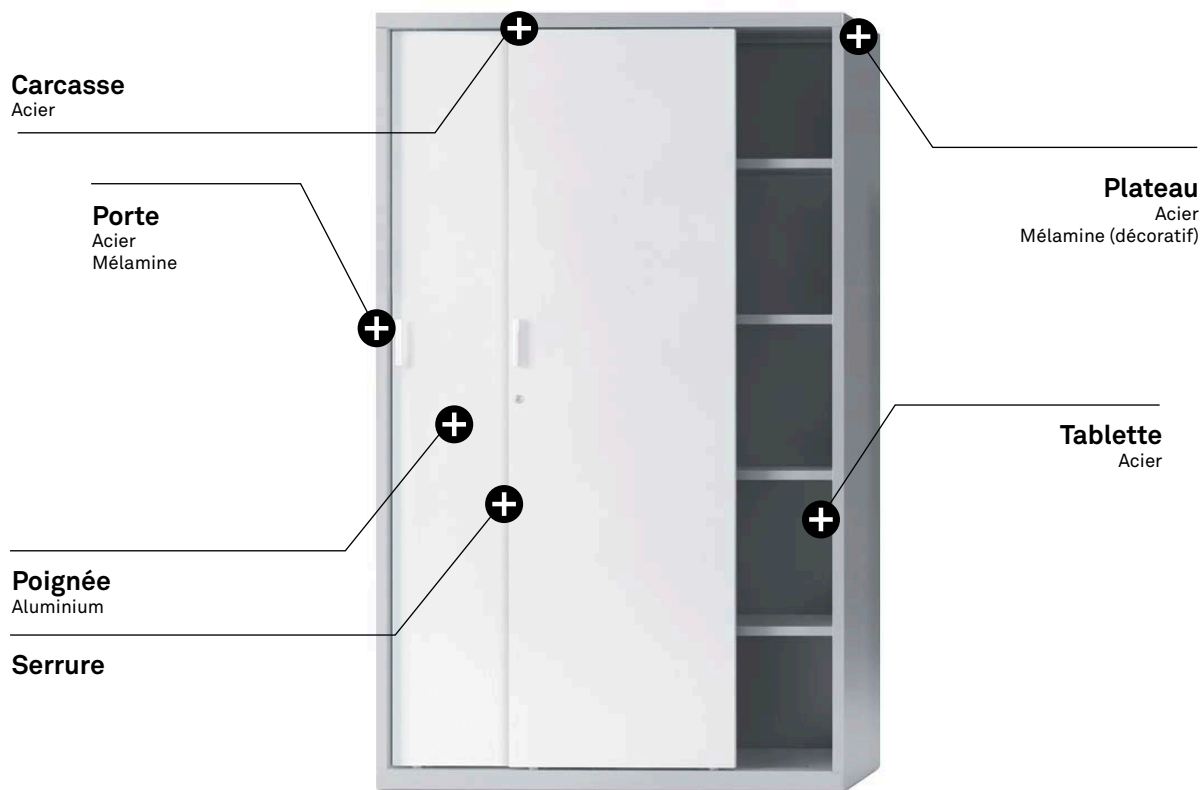
## ARMOIRES SANS PORTES | HAUTEUR BUREAU • BASSE • INTERMEDIAIRE • MI-HAUT • MI-HAUT/HAUTE • HAUTE



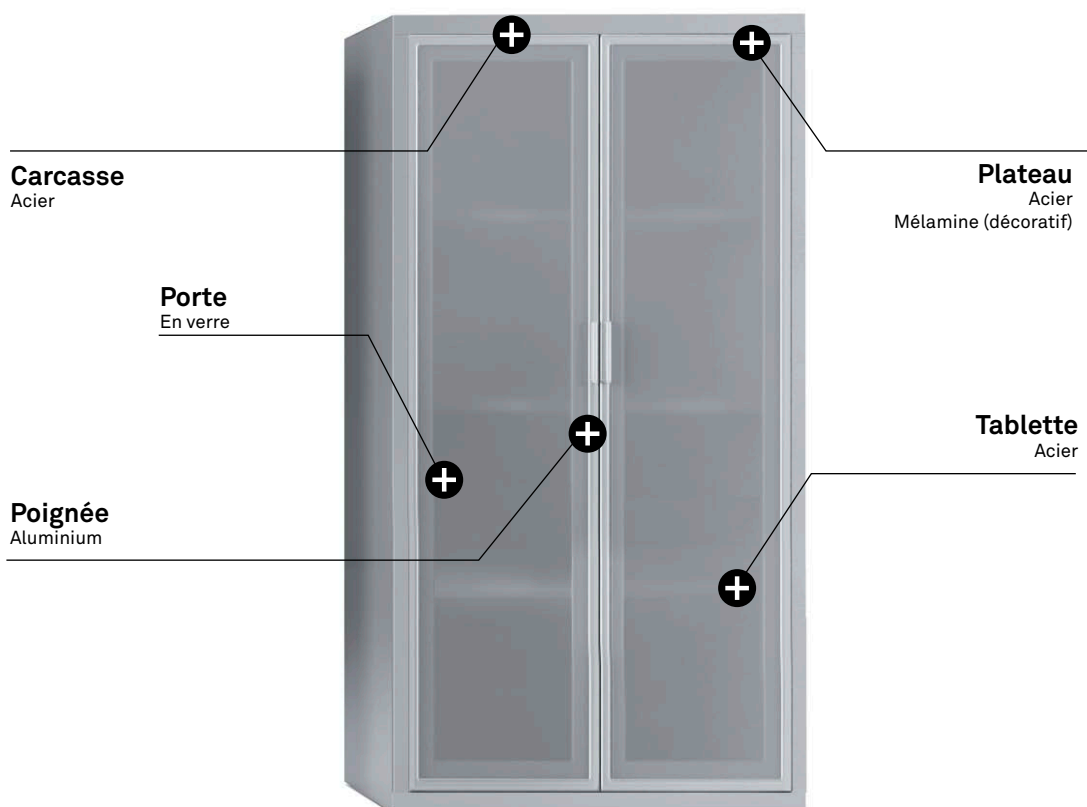
# ARMOIRES PORTES BATTANTES | BASSE • INTERMEDIAIRE • MI-HAUT • MI-HAUT / HAUTE • HAUTE



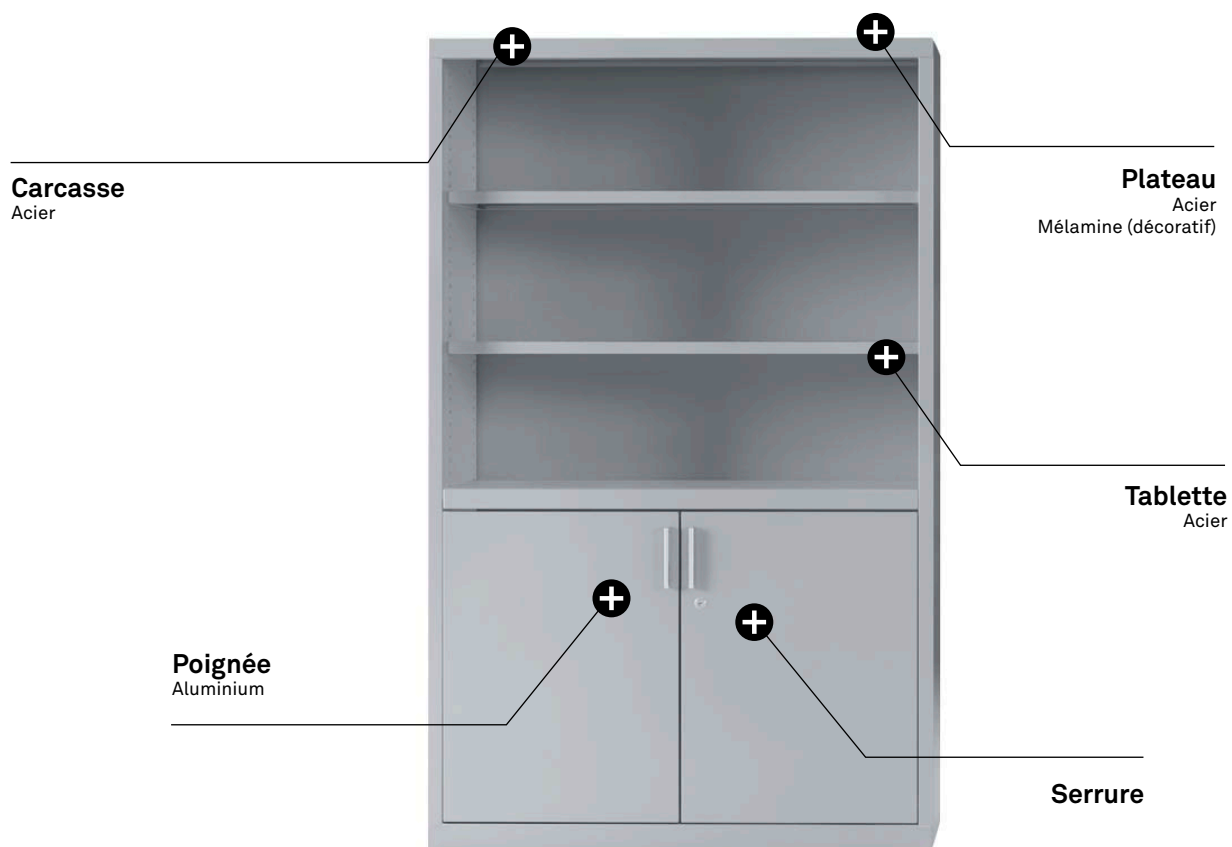
## ARMOIRES PORTES COULISSANTES | BASSE • INTERMEDIAIRE • MI-HAUT • MI-HAUT / HAUTE • HAUTE



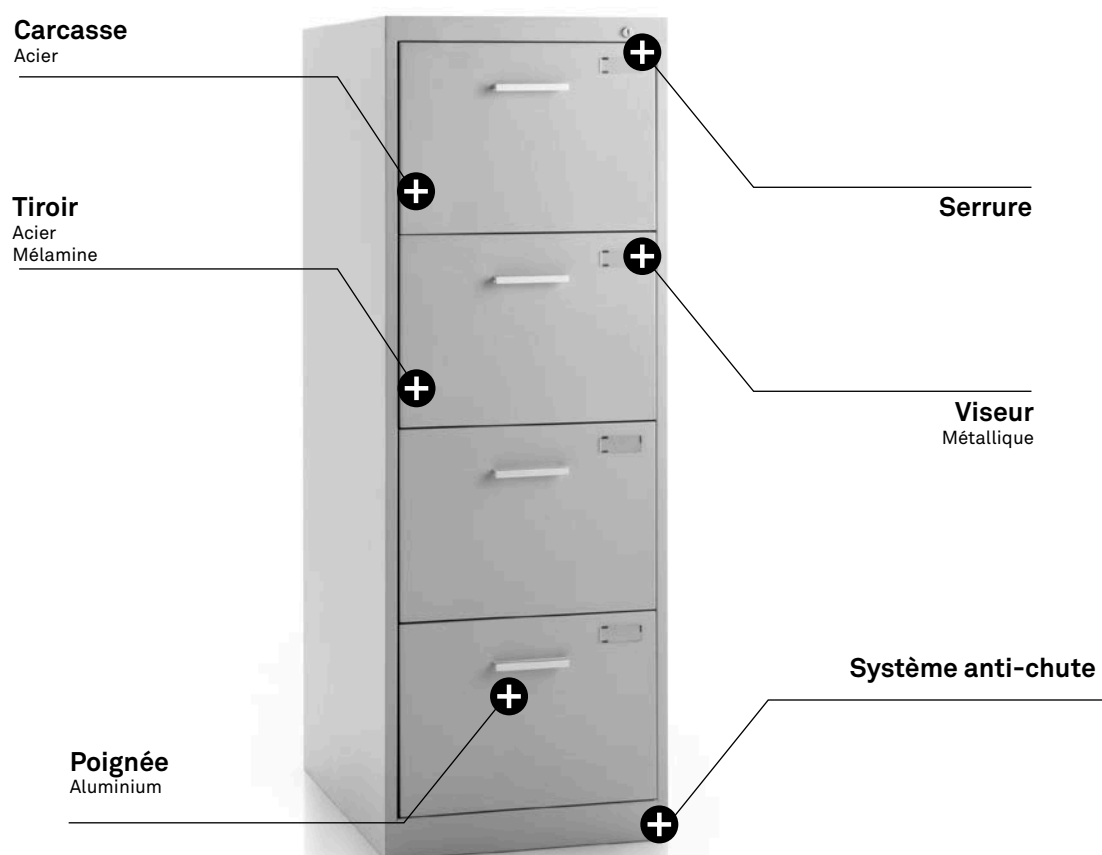
## ARMOIRES PORTES BATTANTES EN VERRE | HAUTEUR BUREAU • BASSE • INTERMEDIAIRE • MI-HAUT



## ARMOIRES AVEC PORTES BASSES



## ARCHIVE



## STRUCTURE

### CARCASSE

Composée par pièces de plaque en acier laminé froid avec bas contenu en carbone, avec des épaisseurs d'entre 0,8 et 1,2 mm, selon la fonction et position dans l'armoire. Quand les pièces sont assemblées, elles sont soudées avec un robot de soudure par points. Après ça, la carcasse est recouverte avec peinture époxy en poudre et polymérisée à 220 °C avec des valeurs moyens de 100 microns d'épaisseur. Elle a des rails optionnels dans le top pour pendre des chemises et optimiser le volume à l'intérieur.

### PLATEAU EN MÉLAMINE

Panneaux de particules mélaminé de 19 mm d'épaisseur rectangulaire, avec chant thermofusionné de 1,2 mm d'épaisseur le frontal et de 0,5 mm sur le reste du périmètre. Cet plateau est décoratif et son utilisation est optionnelle.

### TABLETTE

D'acier laminé froid de 0,8 mm et traité avec peinture en poudre et polymérisé à 220 °C avec des valeurs moyens de 100 microns d'épaisseur. La tablette a 25 mm de hauteur avec des plis dans tous les sens pour accroître la rigidité. Les plis frontaux ont la possibilité de pendre des chemises. Il pende des latéraux intérieurs avec porte-tablettes pour régler la hauteur en intervalles de 25 mm.



## PORTE BATTANTE

### MÉTALLIQUE

D'acier laminé froid de 0,8 mm et renforcé avec deux omegas verticales aussi d'acier laminé de 0,8 mm d'épaisseur le frontal et 1,2 mm le dos, soudées à l'intérieur en donnant de la rigidité nécessaire pour la porte. Traité avec peinture en poudre et polymérisé à 220° C avec des valeurs moyens de 100 microns d'épaisseur. La porte a un système de serrure de clés tiges verticales rotatoires avec deux points d'ancrage en sol et en top. Chaque porte a un tiroir d'aluminium et des butoirs de gomme pour atténuer les bruits.

### MÉLAMINÉ

Panneau de particules en mélamine de 19 mm d'épaisseur, rectangulaire, avec chant thermofusionné de 1,2 mm d'épaisseur sur tout le périmètre. Tiroirs d'aluminium avec deux points d'ancrage et un système de fermeture avec des clés tiges verticales rotatoires. La serrure type tige a deux points d'ancrage, sol et top.

### PORTES EN VERRE

Glaces en verre finition à l'acide de 4 mm d'épaisseur. Châssis d'aluminium anodisé.



Métallique



Mélamine



Verre

## PORTE À RIDEAUX

Deux persiennes avec huit ou dix rideaux, selon la largeur de l'armoire. Chaque persienne est finie avec un rideau d'aluminium avec une couverture en polyamide. Le rideau terminal a des patins pour améliorer le glissement. Il y a aussi des guides de polypropylène lubrifiées pour avoir un fonctionnement doux et pratique. En option, clés type passe-partout pour toutes les serrures. Avec deux clés dont une d'entre elles articulée.



### ARCHIVE MÉTALLIQUE

#### CARCASSE

En plaque de acier laminé en froid de 0,8 à 1,2 mm d'épaisseur. Bas contenu en carbone et finition avec peinture en poudre polymérisé de 100 microns d'épaisseur. L'assemblage des pièces est réalisé par soudures par points. Deux omegas de 1,5 mm d'épaisseur dans la partie inférieure servent comme appui aux patins qui réglent l'ensemble à toutes les surfaces. Assemblage facile des guides qui permettent les extraire. Les guides sont sur les omegas inférieures. Le tige de la serrure est embouti dans le latéral du meuble pour le blocage de l'ouverture de deux ou plus de tiroirs à la fois.

#### TIROIR

En plaque d'acier laminé en froid de 0,8 mm d'épaisseur. Bas contenu en carbone et finition avec peinture en poudre polymérisée noir de 100 microns d'épaisseur. Ils sont composés par trois pièces soudées entre eux. Dimensions : 560 mm de profondeur, 403 mm de largeur et 264 mm de hauteur. Assemblage rapide aux guides. La hauteur et le largeur permettent les utiliser pour loger dossiers DIN A4 et format 215 x 315 mm. Incorporent des guides métalliques pour suspendre les chemises. Deux guides à bille d'extraction totale.

#### FAÇADES DE TIROIR MÉTALLIQUE

En plaque d'acier laminé en froid de 0,8 mm d'épaisseur. Bas contenu en carbone et finition avec peinture en poudre polymérisé de 100 microns d'épaisseur. Avec deux pièces soudées entre elles : façade et contrefaçade. Ils sont vissés au tiroir avec visse filet métrique. Poignées en aluminium anodisé. Il présente un viseur pour identifier le contenu qui est placé dans la partie supérieure à droite. La façade reste embouti par rapport aux latéraux du meuble.

#### FAÇADES DE TIROIR MÉLAMINÉ

Avec panneau en particules de 10 mm d'épaisseur et chant thermofussionné de 1,2 mm autour du périmètre. Poignées en aluminium anodisé. Il présente un viseur pour identifier le contenu qui est situé dans la partie supérieure à droite. La façade reste embouti par rapport aux latéraux du meuble.

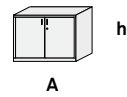
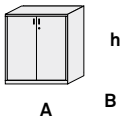
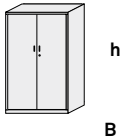
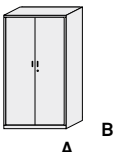
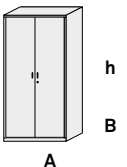
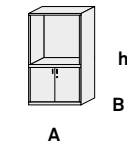
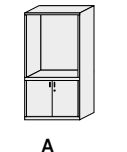
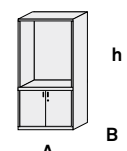
#### VISSERIE

Visse filetage avec rondelle de dents incorporée. Fermeture centralisé avec système de sécurité d'ouverture sélective avec tige verticale et un système de verrous qui font le blocage des tiroirs quand un d'eux est ouvert pour empêcher la chute du meuble. Système de roulement à billes d'extraction totale de 35 mm de hauteur et capacité de charge pour 35 kg par tiroir. Patins pour régler le meuble à sa place.



# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## ARMOIRES AVEC PORTES BATTANTES MÉTALLIQUES OU MÉLAMINÉS

	<p>ARMOIRE HAUTEUR BUREAU</p> <p>ARMOIRE BASSE</p>	<p>A x B x h</p> <p>A x B x h</p>	<p>80 x 45 x 71</p> <p>100 x 45 x 71</p>
	<p>ARMOIRE INTERMEDIAIRE</p>	<p>A x B x h</p>	<p>80 x 45 x 106</p> <p>100 x 45 x 106</p>
	<p>ARMOIRE MI-HAUT</p>	<p>A x B x h</p>	<p>80 x 45 x 160</p> <p>100 x 45 x 160</p>
	<p>ARMOIRE MI-HAUT/HAUTE</p>	<p>A x B x h</p>	<p>80 x 45 x 180</p> <p>100 x 45 x 180</p>
	<p>ARMOIRE HAUTE</p>	<p>A x B x h</p>	<p>80 x 45 x 198</p> <p>100 x 45 x 198</p>
	<p>ARMOIRE MI-HAUT</p>	<p>A x B x h</p>	<p>80 x 45 x 160</p> <p>100 x 45 x 160</p>
	<p>ARMOIRE MI-HAUT/HAUTE</p>	<p>A x B x h</p>	<p>80 x 45 x 180</p> <p>100 x 45 x 180</p>
	<p>ARMOIRE HAUTE</p>	<p>A x B x h</p>	<p>80 x 45 x 198</p> <p>100 x 45 x 198</p>

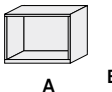
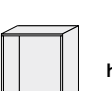


# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## ARMARIOS AVEC PORTES BATTANTES EN VERRE

	ARMOIRE HAUTEUR BUREAU	$A \times B \times h$	80 x 45 x 71
	ARMOIRE BASSE	$A \times B \times h$	100 x 45 x 71
	ARMOIRE INTERMEDIAIRE	$A \times B \times h$	80 x 45 x 106 100 x 45 x 106
	ARMOIRE MI-HAUT	$A \times B \times h$	80 x 45 x 160 100 x 45 x 160

## ARMARIOS DIÁFANOS

	ARMOIRE HAUTEUR BUREAU	$A \times B \times h$	80 x 45 x 71
	ARMOIRE BASSE	$A \times B \times h$	100 x 45 x 71
	ARMOIRE INTERMEDIAIRE	$A \times B \times h$	80 x 45 x 106 100 x 45 x 106
	ARMOIRE MI-HAUT	$A \times B \times h$	80 x 45 x 160 100 x 45 x 160
	ARMOIRE MI-HAUT/HAUTE	$A \times B \times h$	80 x 45 x 180 100 x 45 x 180
	ARMOIRE HAUTE	$A \times B \times h$	80 x 45 x 198 100 x 45 x 198

# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## ARMOIRES AVEC PORTES COULISSANTES MÉTALLIQUES OU MÉLAMINÉS

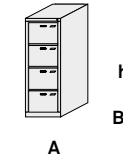
	ARMOIRE BASSE	A x B x h	120 x 45 x 71
	ARMOIRE INTERMEDIAIRE	A x B x h	120 x 45 x 106
	ARMOIRE MI-HAUT	A x B x h	120 x 45 x 160
	ARMOIRE MI-HAUT/HAUTE	A x B x h	120 x 45 x 180
	ARMOIRE HAUTE	A x B x h	120 x 45 x 198

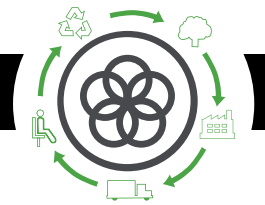
# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## ARMOIRES À RIDEAUX

	<p>ARMOIRE HAUTEUR BUREAU</p> <p>ARMOIRE BASSE</p>	<p>A x B x h</p> <p>A x B x h</p>	<p>80 x 45 x 71</p> <p>120 x 45 x 71</p>
	<p>ARMOIRE INTERMEDIAIRE</p>	<p>A x B x h</p>	<p>100 x 45 x 106</p> <p>120 x 45 x 106</p>
	<p>ARMOIRE MI-HAUT</p>	<p>A x B x h</p>	<p>100 x 45 x 160</p> <p>120 x 45 x 160</p>
	<p>ARMOIRE MI-HAUT/HAUTE</p>	<p>A x B x h</p>	<p>100 x 45 x 198</p> <p>120 x 45 x 198</p>
	<p>ARMOIRE HAUTE</p>	<p>A x B x h</p>	<p>100 x 45 x 50</p> <p>120 x 45 x 50</p>

## ARCHIVES

	<p>FAÇADE MÉTALLIQUE OU EN MÉLAMINE</p>	<p>A x B x h</p>	<p>47 x 62 x 132</p>
---	---	------------------	----------------------



Analyse du cycle de vie  
**Programme RANGEMENT MÉTALLIQUE**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	28,91	59
Plastique	0,25	0,5
Bois	19,60	40
Tissus / Matériel de rembourrage	0,25	0,5

% Mat. Recyclés= 51%  
 % Mat. Recyclables= 85%

## Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



### MATÉRIAUX

**Bois**

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

**Acier**

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

**Tissu et Matériel de rembourrage**

Rembourrage sans HCFC et tissus sans émissions COVs. Certificat par Okotext

**Plastiques**

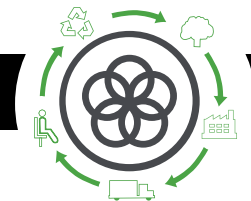
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

**Tissus**

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

**Emballages**

Emballages 100% recyclés avec teintes sans disolvants.



## PRODUCTION

**Optimisation de l'utilisation des matières premières**  
Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

**Utilisation des énergies renouvelables**  
Avec réduction des émissions de CO<sub>2</sub>. (Panneaux photo-voltaïques)

**Mesures qui économisent l'énergie**  
Implantées pendant tout le processus de production.

**Réduction des émissions globales de COVs**  
La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

**Peintures en poudre**  
la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

**Eliminations des colles dans les tapisseries**

**L'usine**  
Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

**Création de points propres**  
de l'usine.

**Recyclage du 100 % des déchets**  
du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

**Optimisation de l'utilisation de carton**  
pour la production des emballages.

**Réduction du carton et des autres emballages**

**Emballages planes et colis petits et modulaires**  
afin d'optimiser l'espace.

**Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage**  
pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO<sub>2</sub> à l'environnement.

**Volumes et poids légers**

**Renouvellement de la flotte de camions**  
réduction 28% de consommation d'essence.

**Reduction du rayon des fournisseurs**  
en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

**Maintient et nettoyage faciles**  
sans solvants.

**Garantie Forma 5**

**Qualités et matériaux optimisés**  
dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

**Optimisation de la vie utile**  
du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

**Panneaux**  
sans émissions de particules E1.



## FIN DE VIE

**Séparation facile des composants**  
pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

**Standardisation des pièces**  
qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

**Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):**  
Les bois est 100 % recyclable.  
L'acier est 100 % recyclable

**Sans contamination d'air ou d'eau**  
en la élimination des déchets.

**L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.**

**Recyclabilité du produit: 85%**

# MAINTENANCE ET NETTOYAGE

---

## PIÈCES EN MÉLAMINE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES EN PLASTIQUE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES MÉTALLIQUES

---

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

---

## ÉLÉMENTS EN VERRE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

---

---

## CERTIFICADO

---

Forma 5 certifie que le programme Rangement métallique a subi avec succès des essais réalisés à l'intérieur du laboratoire de Control de Qualité interne de Forma 5 et dans le Centre de Recherche Technologique CIDEMCO selon les normes suivantes:

UNE-EN 15372:2008: "Mobiliér. Résistance, durabilité et sécurité. Requisites pour tables ménageres".

UNE EN 14073-2:2005: "Mobiliér de bureau. Mobiliér pour le rangement. Partie 2: Requisites de sécurité".

UNE EN 14073-3:2005: "Mobiliér de bureau. Mobiliér pour le rangement. Parte 3: Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et la résistance de la structure".

UNE EN 14074:2005: "Mobiliér de bureau.. Bureau et mobiliér pour le rangement. Méthodes d'essai pour la détermination de la résistance et durabilité des parties mobiles".

Développé par R&D FORMA 5