

Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TOM



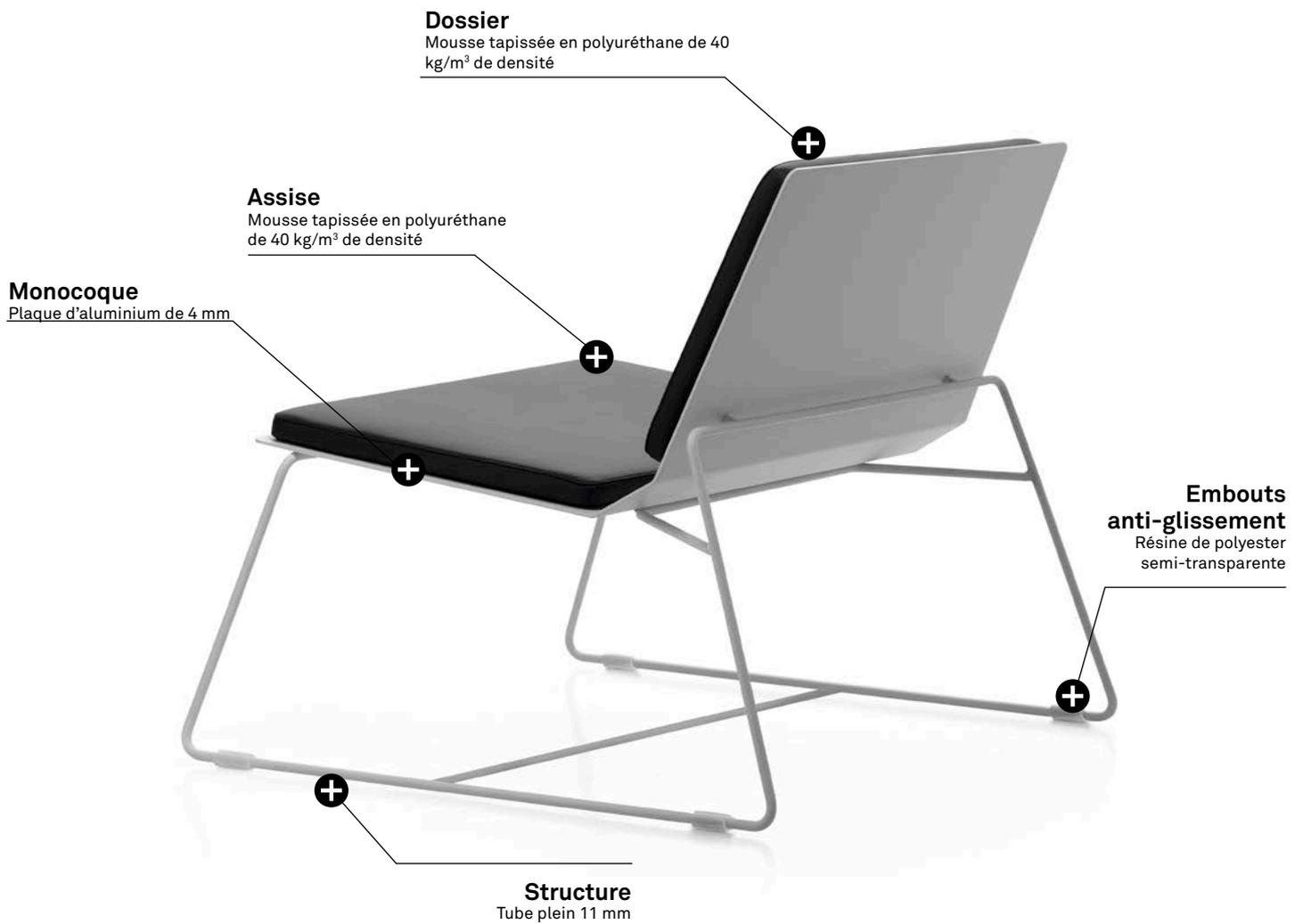
CHAISE CONTRACT | FIXE TUBE PLEIN



DIMENSIONS

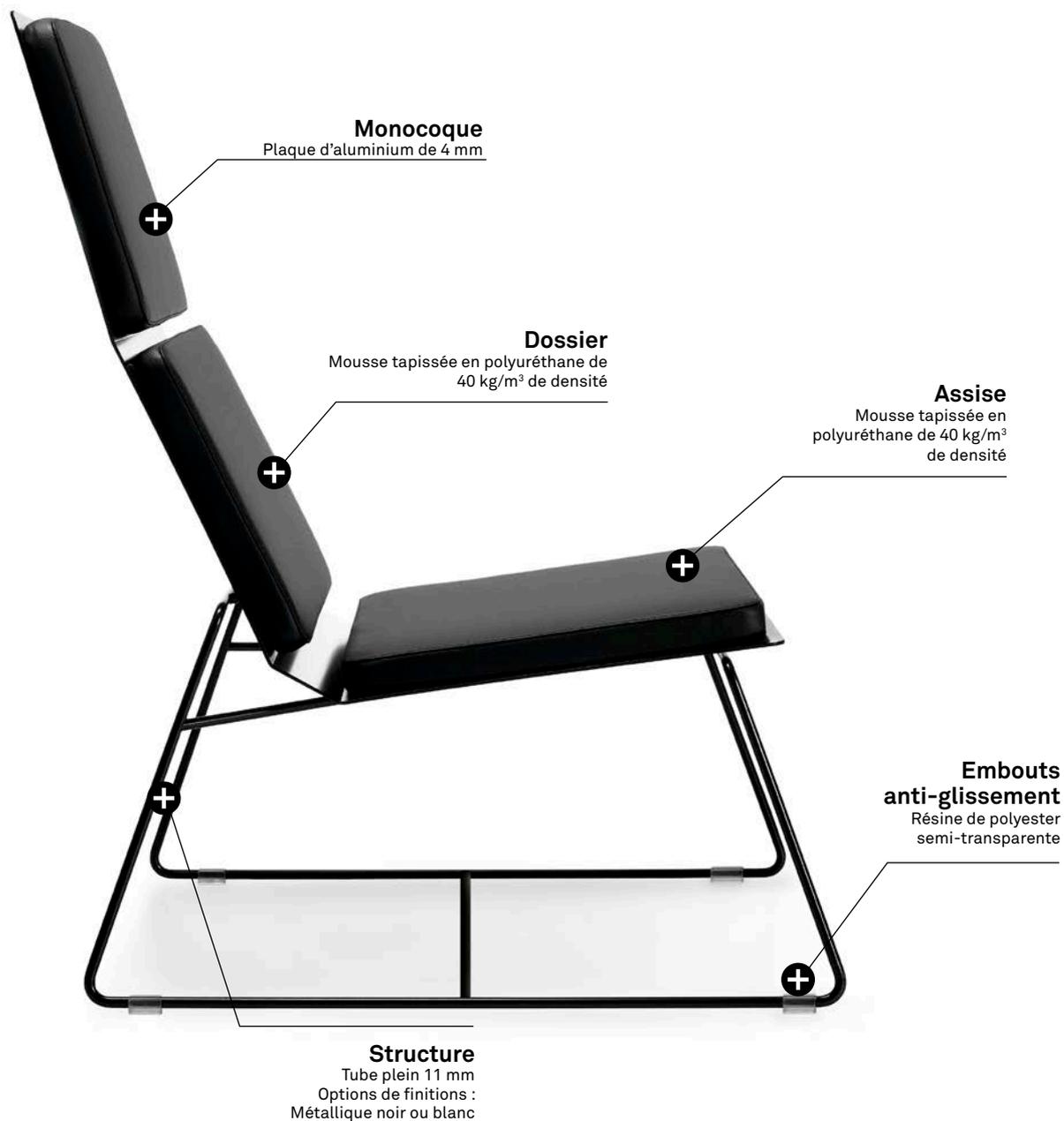
Hauteur	81,5 cm
Hauteur de l'assise	47 cm
Largeur	58,5 cm
Profondeur	58,5 cm
Poids	9,25 kg
Tissu mètres linéaires	1,6 m

Dimensions en centimètres



DIMENSIONS

Hauteur	69 cm
Hauteur de l'assise	40 cm
Largeur	76 cm
Profondeur	76 cm
Poids	14,50 kg
Tissu mètres linéaires	1,9 m



DIMENSIONS

Hauteur	103,5 cm
Hauteur de l'assise	40 cm
Largeur	76 cm
Profondeur	79,5 cm
Poids	17,32 kg
Tissu mètres linéaires	2,2 m

RÉPOSE-PIEDS

Monocoque

Plaque d'aluminium de 4 mm

Assise

Mousse tapissée en polyuréthane de 40 kg/m³ de densité

Embouts anti-glissement

Résine de polyester semi-transparente

Structure

Tube plein 11 mm



DIMENSIONS

Hauteur	39,5 cm
Largeur	71 cm
Profondeur	57,5 cm
Poids	9,69 kg
Tissu mètres linéaires	1,2 m

TABLE TRIANGULAIRE

Plaque d'aluminium de 4 mm

Plateau
Plateau phénolique de 10 mm,
forme triangulaire.

Structure
Tube plein 11 mm

**Embouts
anti-glissement**
Résine de polyester
semi-transparente

DIMENSIONS

Hauteur	30 cm
Largeur	68 cm
Profondeur	57,2 cm
Poids	8,82 kg

Dimensions en centimètres

MONOCOQUE

Monocoque assise-dossier pour chaise et fauteuils dossier haut ou bas. Ensemble assise-dossier réalisé en plaque en aluminium plié de 4 mm d'épaisseur. L'aluminium est traité avec peinture en poudre. Les assises et les dossier sont tapissés avec l'intérieur de MDF sur une mousse en polyuréthane haute densité ($d=40 \text{ kg/m}^3$) en forme de coussin afin d'obtenir le confort souhaité. La fixation des coussins au monocoque est réalisée avec un système de coupure sur boulots électro-soudés à la plaque en aluminium.



Monocoque chaise



Monocoque fauteuil dossier haut

STRUCTURES

Structures fixes réalisés en baguettes massives en acier de 11 mm de diamètre peint dans un tunnel de peinture en poudre 100 microns epoxy. Les baguettes sont courbés en forme de patin et elles sont placées chacune à chaque côté de la chaise. Appui au sol avec embouts semi-transparents réalisés en résine K (résine polyester).



Tube plein

TABLE

Pour la table auxiliaire sur la plaque en aluminium, un panneau phénolique de 10 mm d'épaisseur est placé. Le tube luge de 11 mm d'épaisseur, dans ce cas, forme une composition triangulaire.



Table triangulaire



Table triangulaire

TISSUS

Assise disponible pour toute la gamme de tissus de Forma 5 que comprend une grande variété de tissus (laine, tissus ignifuge) et cuirs. Consulter le catalogue de tissus et le Prix de Vente de Forma 5. Les tissus du Groupe 1, 2, 3 et 5 de Forma 5 sont fournis par le fabricant Camira. Bien que notre catalogue de tissus comprend une sélection de tissus de ce fabricant, à la demande du client, Forma 5 va tapisser ses produits avec les tissus du catalogue de Camira.



Analyse du cycle de vie
Programme TOM



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	4,50 Kg	46%
Aluminium	4,10 Kg	42%
Bois	0,76 Kg	8%
Tissu/Rembourrage	0,40 Kg	4%

% Mat. recyclés= 52%

% Mat. recyclables= 96%

Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Aluminium

Acier avec un pourcentage recyclé du 60%.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Peintures

Peintures sans émissions de COV's.

Matériel de rembourrage

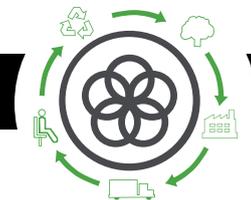
Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières
Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables
Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie
Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs
La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre
la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Eliminations des colles dans les tapisseries

L'usine
Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres
de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets
du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton
pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires
afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage
pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions
réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs
en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles
sans dissolvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés
dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile
du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux
sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants
pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces
qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):
L'aluminium est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable
Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau
en la élimination des déchets.

L'emballage est congnée, recyclable et réutilisable

Recyclabilité du produit: 96%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE D'UN SIÈGE

LIGNES DE CONDUITE POUR LA BONNE MAINTENANCE ET NETTOYAGE DES DIFFÉRENTES PARTIES D'UN SIÈGE

TISSUS

- 1 Aspirer régulièrement
- 2 Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
Faire préalablement un test sur une zone cachée
- 3 On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

RÉGLEMENTATION

CERTIFICAT

Forma 5 certifie que le design et la fabrication du programme TOM a été réalisé selon la normative en vigueur sur les chaises de bureau suivantes:

Norme UNE EN 13761: 2004 Mobilier de bureau Chaises visiteurs

Norme UNE EN 1728: 2000 Mobilier de foyer. Assises. Méthodes d'essai pour la détermination de la résistance et la durabilité.

UNE EN 1022:1996 Mobilier de foyer. Assises. Détermination de la stabilité.

Développé par FRANCECS RIFÉ