

Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

LET'S THINK



ALCÔVES DE RÉUNION

Plateau

Plateau en mélamine 30 mm

Encoche central

Dans les plateau pour l'accès à l'électrification. Schuko latéral en option.

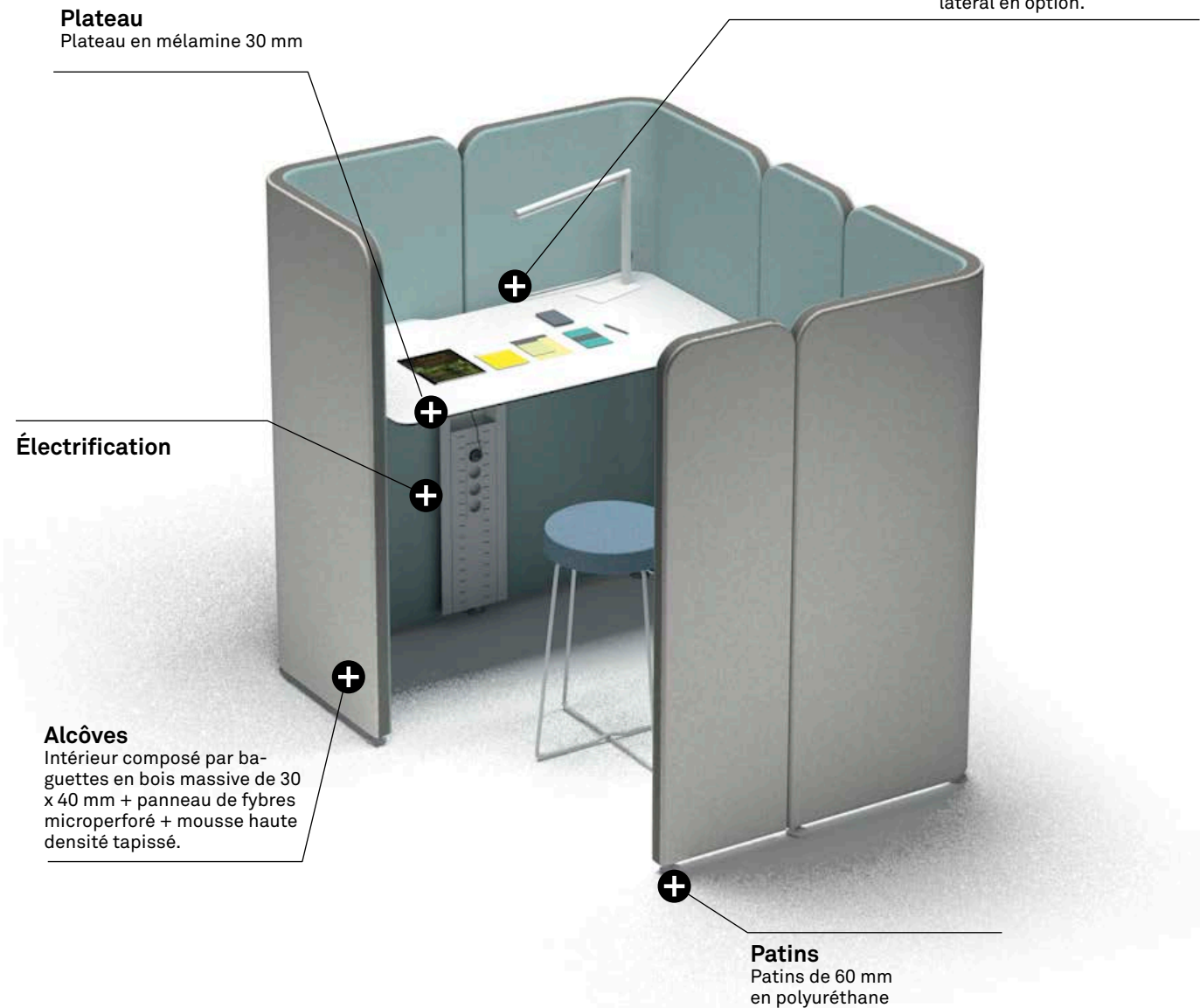
Électrification

Alcôves

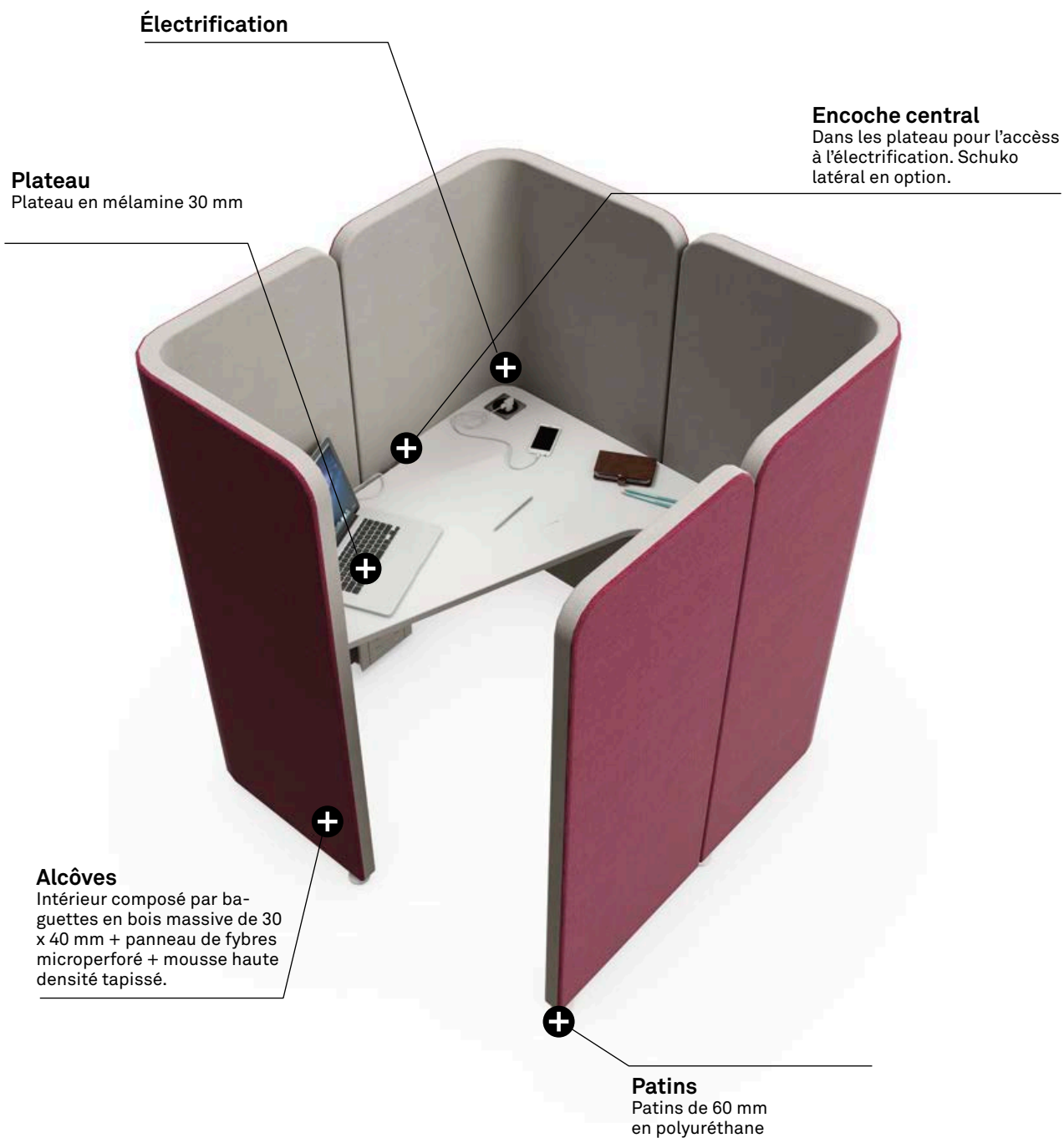
Intérieur composé par baguettes en bois massive de 30 x 40 mm + panneau de fibres microperforé + mousse haute densité tapissé.

Patins

Patins de 60 mm en polyuréthane



ALCÔVES DE CONCENTRATION - LET'S THINK INDIVIDUEL



ALCÔVES DE CONCENTRATION - LET'S THINK RELAX

Plateau

Plateau en mélamine 30 mm

Encoche central

Dans les plateaux pour l'accès à l'électrification. Schuko latéral en option.

Alcôves

Intérieur composé par baguettes en bois massive de 30 x 40 mm + panneau de fibres microperforé + mousse haute densité tapissé.

Intérieur en bois + mousse en polyuréthane tout tapissé

Patins

Patins de 60 mm en polyuréthane

ALCÔVES DE CONCENTRATION - LET'S THINK VISITEUR

Plateau
Plateau en mélamine 30 mm

Encoche central
Dans les plateau pour l'accès à l'électrification. Schuko latéral en option.

Intérieur en bois + mousse en polyuréthane tout tapissé

Alcôves
Intérieur composé par baguettes en bois massive de 30 x 40 mm + panneau de fibres microperforé + mousse haute densité tapissé.

Patins
Patins de 60 mm en polyuréthane

SOFA INDIVIDUEL - LET'S THINK OVAL

Tablette écrivain

Panneau Kompres 13 mm d'épaisseur. Surface blanche polaire. Chant nu noir.



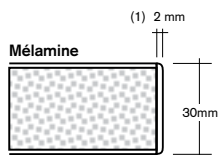
Alcôves

Intérieur composé par baguettes en bois massive de 30 x 40 mm + panneau de fibres microperforé + mousse haute densité tapissé.

Patins

Patins de 60 mm en polyuréthane

PANNEAU



LARGEUR DU CHANT	PANNEAU 30 mm
2 mm ⁽¹⁾	Tables avec alcôves

PLATEAUX

MELAMINA: Panneau de particules avec une couverture de mélamine de 30 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter un assemblage correct du bureau. L'espécification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 30 mm d'épaisseur est de 610 kg/m³. Le design structurel peut générer une ampleur maximale de 2 mm/ml dans les plateaux sans affecter à la fonctionnalité.



FIXATION DU PLATEAU À LA CLOISON

Les dessus spécifiques à la collection Let's intègrent un système permettant de les fixer à une cloison en un seul clic tout en étant très solides. Ils se déclipsent également quasiment sans effort et rapidement.



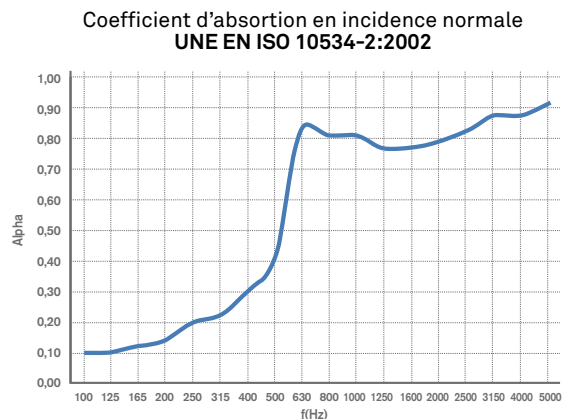
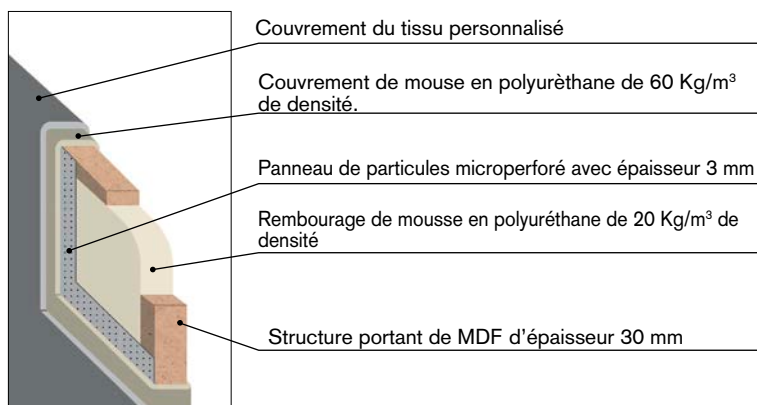
CLOISON

Structure réticulaire composée par une combinaison de baguettes en panneau de fibres et bois massive de 30 x 40 mm tous les deux. Deux pans de panneau en fibre microperforées recouvrent la structure pour augmenter la résistance de l'ensemble et pour améliorer l'absorption acoustique. Ce bloc structurel est couvert complètement pour mousse haute densité de 60kg/m³ qui est tapissé dans n'importe quelle tissu de notre échantillon. L'appui au sol est réalisé avec patins de 60 mm de diamètre réalisés en polypropylène. L'union des cloisons avec eux mêmes grâce à un système de fixation rapide d'assemblage sans outil, réalisée en polyamide avec charge de fibre en verre.

L'ensemble composé par cloisons droites et courbes forme un système reconfigurable et versatile qui permet d'offrir une ample gamme de configurations et haute flexibilité pour réorienter les systèmes de travail.



SPÉCIFICATION TECHNIQUE ACOUSTIQUE DES CLOISONS



ÉLECTRIFICATION

Let's offre deux solutions de coinduite vertical de électrification des cloisons. Tous les deux sont fabriqués en plaque en acier de 1,5 mm d'épaisseur avec peinture époxy de 100 microns maximale d'épaisseur. L'option basique offre la possibilité de conduire les systèmes de conduite jusqu'au bureau de réunion ou travail toujours sous le niveau de ces surfaces. La version étendue s'élève sur la surface de travail et il présente un support d'écran VESA 25/200. Les plateaux enjoliveurs sont démontables d'une manière facile et ils permettent la reconfiguration rapide des installations. Tous les plateaux de bureau sont livrés avec un encoche dans la zone centrale plus proche au cloison qui sert pour la conduite des câbles jusqu'à la partie inférieure de l'ensemble.



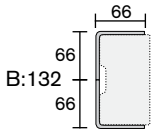
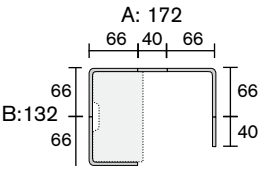
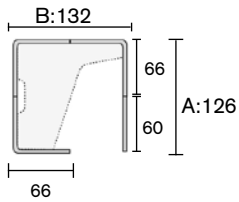
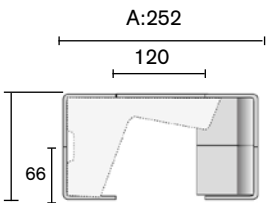
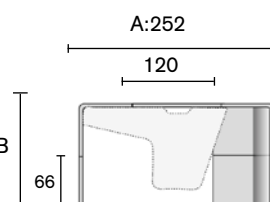
ÉTAGERES

Le programme compte sur un complément avec un programme d'étagères qui sont supportés par les cloisons sans avoir besoin d'outils. Ils sont fabriqués avec tube luge calibré de 11mm de diamètre et il est couvert avec peinture époxy et ta tablettes en panneau kompress de 13 mm d'épaisseur.



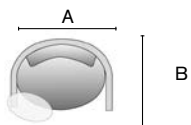
CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

ALCÔVES DE CONCENTRATION SIMPLE

 <p>B:132 66 66</p>	<p>ALCÔVE DE CONCENTRATION AVEC PLATEAU HAUTE h:100 OU BASSE h:74,5</p>	<p>A x B</p>	<p>73 x 132</p>
 <p>A: 172 66 40 66 B:132 66 66 40</p>	<p>ALCÔVE DE CONCENTRATION AVEC PLATEAU HAUTE h:100 OU BASSE h:74,5</p>	<p>A x B</p>	<p>172 x 132</p>
 <p>B:132 66 60 A:126 66</p>	<p>ALCÔVE DE CONCENTRATION LET'S THINK INDIVIDUEL</p>	<p>A x B</p>	<p>126 x 132</p>
 <p>A:252 120 B 66</p> <p>h dossier : 81 cm h assise : 45 cm</p>	<p>ALCÔVE DE CONCENTRATION LET'S THINK RELAX</p>	<p>A x B</p>	<p>252 x 132</p>
 <p>A:252 120 B 66</p> <p>h dossier : 81 cm h assise : 45 cm</p>	<p>ALCÔVE DE CONCENTRATION LET'S THINK VISITEUR</p>	<p>A x B</p>	<p>252 x 132</p>

CLOISON h 110/150

ALCÔVE DE CONCENTRATION OVAL

 <p>A B</p>	<p>SOFA INDIVIDUEL AVEC CLOISON LET'S THINK OVAL</p>	<p>A x B</p>	<p>91,2 x 67,5</p>
--	--	--------------	--------------------

h alcôve:131 cm
h dossier: 76 cm
h assise:46 cm
h tablette écriteire; 70,8

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

ALCÔVES DE CONCENTRATION DOUBLE

	<p>ALCÔVE DE CONCENTRATION AVEC PLATEAU HAUTE h:100 OU BASSE h:74,5</p>	<p>A x B</p>	<p>172 x 132</p>
	<p>ALCÔVE DE CONCENTRATION AVEC PLATEAU HAUTE h:100 OU BASSE h:74,5</p>	<p>A x B</p>	<p>132 x 73</p>
	<p>ALCÔVE DE CONCENTRATION AVEC PLATEAU HAUTE h:100 OU BASSE h:74,5</p>	<p>A x B</p>	<p>132 x 106</p>

CLOISON h 110/150

PLATEAU POUR ALCÔVES SIMPLES OU DOUBLES

	<p>PLATEAU POUR ALCÔVES SIMPLE OU DOUBLE</p>	<p>A x B</p>	<p>67 X 120</p>
--	--	--------------	-----------------

PLATEAU EN MÉLAMINE h:74,5 / 100
PLATEAU KOMPRES h: 72,8 / 98,3

PLATEAU POUR ALCÔVES LET'S THINK INDIVIDUEL - RELAX - VISITEUR

	<p>PLATEAU POUR ALCÔVES LET'S THINK INDIVIDUEL</p>	<p>A x B</p>	<p>120 x 120</p>
	<p>PLATEAU POUR ALCÔVES LET'S THINK RELAX</p>	<p>A x B</p>	<p>195 x 120</p>
	<p>PLATEAU POUR ALCÔVES LET'S THINK VISITEUR</p>	<p>A x B</p>	<p>180 x 120</p>

PLATEAU EN MÉLAMINE h:74,5

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

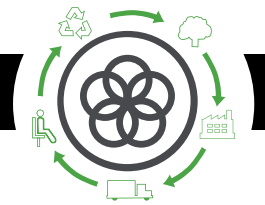
ÉTAGERES

	<p>ÉTAGERE 4 TABLETTES</p>	<p>A x B x h</p>	<p>100 x 29,15 x 143'65</p>
	<p>ÉTAGERE 2 TABLETTES</p>	<p>A x B x h</p>	<p>100 x 29,15 x 73,7</p>
	<p>ÉTAGERE CORNER</p>	<p>A x B x h</p>	<p>46,37 x 46,37 x 53,7</p>

PANNEAU 13 mm

COLONNES D'ÉLECTRIFICATION

	<p>COLONNE D'ÉLECTRIFICATION HAUTEUR BUREAU</p>	<p>A x B x h</p>	<p>22,2 x 4,2 x 68</p>
	<p>COLONNE D'ÉLECTRIFICATION HAUTE ET SUPPORT TV</p>	<p>A x B x h</p>	<p>22,2 x 4,2 x 140</p>



Analyse du cycle de vie
Programme LET'S THINK



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Bois	24,3Kg	85,2%
Plastique	0,16 Kg	0,6%
Tissu / Matériel de rembourrage	3,97 Kg	14,1%

% Mat. Recyclés= 73%
 % Mat. Recyclables= 85,8%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Tissu et Matériel de rembourrage

Rembourrage sans HCFC et tissus sans émissions COVs. Certificat par Okotext

Plastiques

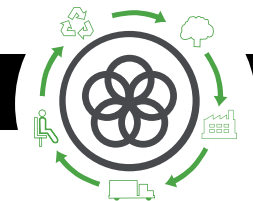
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans disolvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Eliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Reduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Le bois est 100 % recyclable.

L'aluminium est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

Recyclabilité du produit: 85,8%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

ÉLEMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme Let's ha réussi avec succès les tests réalisés en AENOR INTERNACIONAL:

UNE-EN-ISO 14006:2011 : certificat du système de gestion de Ecodesign

Développé par GABRIEL TEIXIDÓ