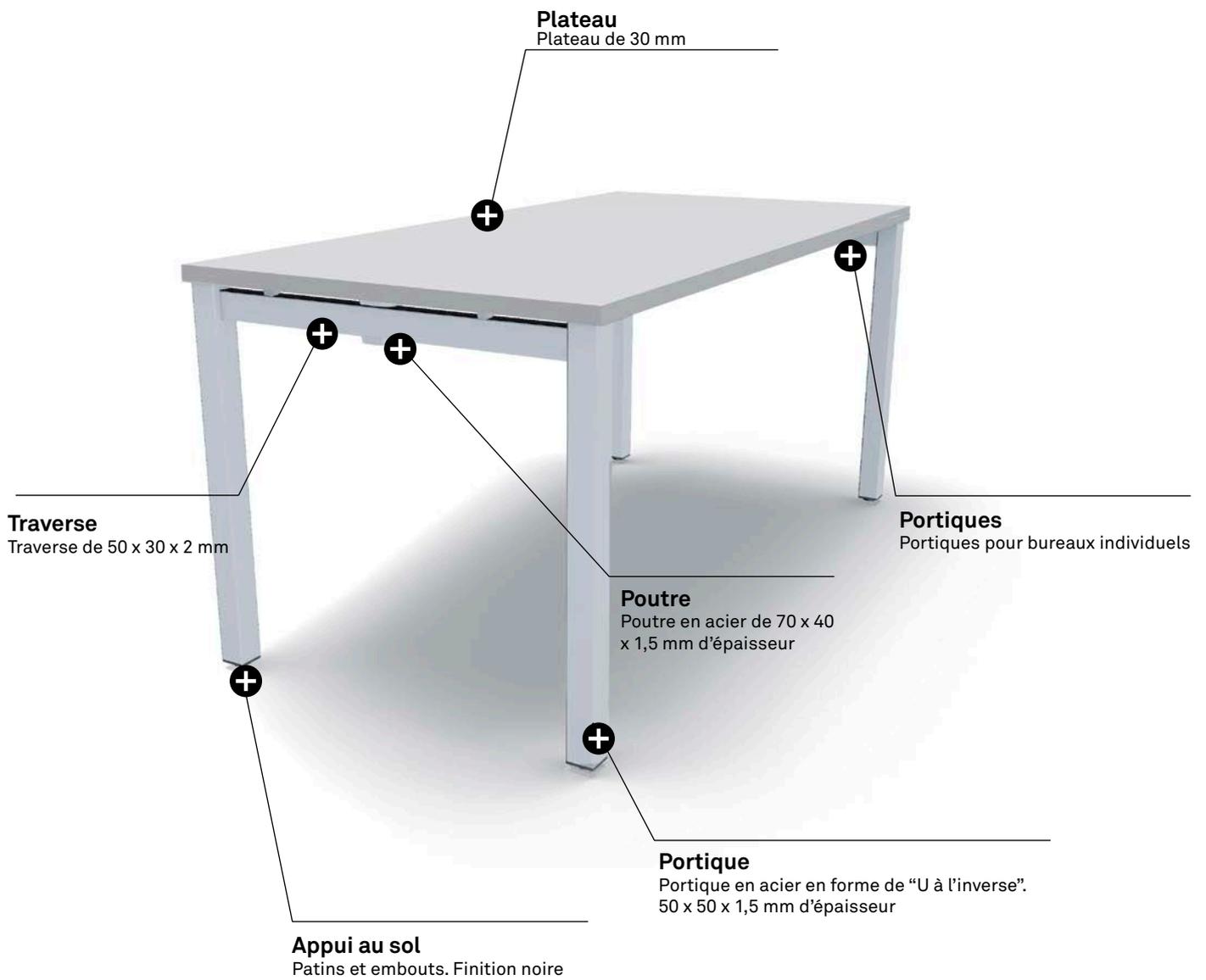


Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

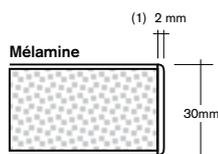
ZAMA NEXT





DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PANNEAU



| | |
|---------------------|-------------------|
| LARGEUR DU CHANT | PANNEAU 30 mm |
| 2 mm ⁽¹⁾ | Plateau du bureau |

PLATEAUX

Panneau de particules avec une couverture de mélamine de 30 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. Mécanisé dans la partie inférieure pour un montage correct. L'especification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 30 mm d'épaisseur est de 610 kg/m³.



STRUCTURE ET POUTRE

Structure monopoutre composée par un jeu de portiques et poutre centrale. Poutre d'appui de 70 x 40 x 1,5 mm laminé en chaud décapé. Surface couvert avec peinture époxy de 100 microns. Union de poutre et portique avec une pièce en plastique qui rende plus facile le montage et qui apporte un esthétique soignée.



Structure pour table individuelle

PORTIQUES

Pieds fabriquées en tube carré d'acier 50 x 50 x 1,5 mm d'épaisseur et traverse de 50 x 30 x 2 mm laminé en chaud décapé. Surface couvert avec peinture époxy de 100 microns.

Le programme Zama Next présente trois types de portiques : simple (pour bureaux individuels), double (pour benchs) et de continuité (pour benchs y bureaux individuels). Ce dernier portique apporte la solution pour la croissance longitudinale et, comme ces portiques sont plus courts que les portiques simples et doubles, il est plus facile la redistribution des postes de travail. Les portiques de continuité ont un montage facil et rapide et apportent à la structure une rigidité grande grâce au système d'assemblage. Portique réglable en hauteur optionnel pour bureaux individuels (660 - 860 mm). Pied de 50 x 50 x 2 mm et traverse 50 x 30 x 2 mm. Peinture époxi avec une couche de 100 micros.



Structure pour bench

APPUI AU SOL

Les portiques présentent un embout et un patin en polypropylène finition noir comme appui au sol qui permet de maintenir la surface du bureau droits dans toutes les types de sol. En option, le bureau individuel et le retour peuvent incorporer réglage en hauteur. Ces bureaux et retours reglent la hauteur totale entre 600 mm et 860 mm. Ce type d'appui présente aussi des patins pour maintenir la surface du bureau droites dans toutes les types de sol.



Réglage en hauteur

ÉCRANS

MÉLAMINE : plateau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 1,2 mm autour du périmètre fixés à la structure avec de la visserie spécifique. Ample gamme de finitions. d

VERRE : verre laminé de 6 mm 3 + 3 mm avec lamine de butyral intermédiaire avec chants polis et coins arrondis fixes à la structure de la visserie spécifique.

TAPISSÉ : plateau de particules de 16 mm d'épaisseur qui est tapissé toutes les deux faces en restant les coutures dans le latéral du séparateur. Il partage de la visserie avec les autres types des séparateurs.

ACOUSTIQUE TAPISSÉ : intérieur en panneau de particules de 16 mm d'épaisseur couvert avec mousse de 5 mm d'épaisseur et densité 60 Kg/m³ qui est tapissée dans les deux faces. Couture double autour du périmètre. Fixation de la structure du bureau avec la visserie spécifique.



Mé laminé



Tapissé



Verre



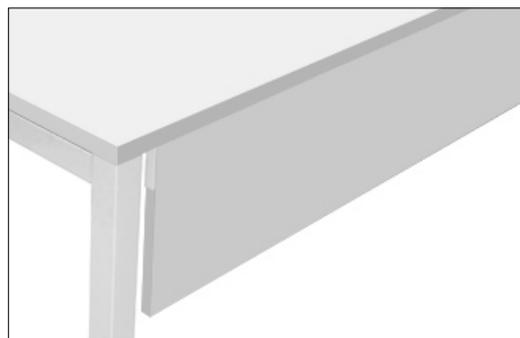
Acoustique

VOILES DE FOND

Les bureaux Zama Next peuvent incorporer voiles de fond mélaminés ou métalliques. Le montage est fait sans visser avec une visserie spécifique qui fixe le voile de fond aux pieds frontaux du portique. Il est indépendante du plateau pour faciliter le processus de montage.

Voiles de fond en mélamine : panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 1,2 mm autour de son périmètre.

Voiles de fond métalliques: voile de fond en plaque en acier avec peinture en poudre polymérisé à 220 °C (épaisseur 1,5 mm) et texture gaufrée .



DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

ÉLECTRIFICATION



SORTIE CÂBLES CARRÉE

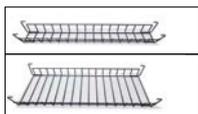
Couvercle en ABS de 94 x 94 mm et finition polie. Structure en polypropylène de Ø 80 mm passant. Hauteur 25 mm (2 mm sur plateau).



TOP ACCESS EN ALUMINIUM

Pièce en aluminium de 367 x 127 x 33 mm. Couvre-cle en aluminium extrusionné 348 x 89 mm et 4 mm d'épaisseur moyenne. Structure en aluminium injecté avec 2,5 mm d'épaisseur moyenne.

ÉLECTRIFICATION HORIZONTALE DE CÂBLES



GOULOTTES GRILLE MÉTALLIQUES

Goulottes avec branches électrosoudés de Ø 5 mm. Patte en branche et plates en plaque pour fixer au plateau.



GOULOTTE EN POLYPROPYLÈNE

Goulotte en polypropylène avec épaisseur variable. Dimensions générales 365 x 165 x 150 mm. Fixation au plateau avec vis filetage bois.



GOULOTTE MÉTALLIQUE INDIVIDUELLE

Goulotte individuelle en plaque en acier d'épaisseur 1,2 mm et longueur 300 mm. Possibilité de fixer une nourrice. Fixation au plateau avec visse filetage bois.



GOULOTTE EXTENSIBLE

Goulotte extensible en plaque pliée perforée d'épaisseur 1 mm et largeur 350 mm. La goulotte est mécanisée pour fixer des nourrices. L'installation est préparée pour que la goulotte reste suspendue directement du portique.



GOULOTTE GRILLE EN POLYPROPYLÈNE

Goulotte en polypropylène avec épaisseur variable. Dimensions générales 472 x 360 x 114 mm. Plis dans le moule pour fixer aux poutres. Possibilité de le visser au plateau.

ÉLECTRIFICATION VERTICALE DE CÂBLES



COLONNE MÉTALLIQUE POUR CÂBLES

Colonne métallique en plaque pliée, avec épaisseur 1,5 mm et section 71 x 70 mm et pied de 160 x 160 mm. Hauteur 572,5 mm.



KIT DE VERTÈBRES POUR L'ÉLECTRIFICATION

Matériel themoplastique en forme de spirale fixé au plateau avec visse filetage bois et au sol avec une base piètement. Finition gris argent.



COLONNE D'ÉLECTRIFICATION F25, ZAMA ET ZAMA NEXT

Colonne métallique en plaque pliée, avec épaisseur de 1 mm en forme de "C" de 51 x 41,5 mm et 584 mm de hauteur. Fixation au pied par pression.



MONTÉE DE CÂBLES TEXTILE

Montée de câbles textile en toile résille WEB avec 80 mm de diamètre. Il est compatible seulement avec une goulotte extensible. Fixation simple avec une bande élastique.

PLUS DE COMPLÉMENTS



PORTA CPU RÉGLABLE EN HAUTEUR ET LARGEUR

Support métallique en plaque plié de 2 mm d'épaisseur. Réglable en hauteur et largeur pour s'adapter aux dimensions différentes. Fixation au plateau avec visse filetage bois. Il incorpore des protections en polyuréthane flexibles qui évitent des vibrations pour un ajustement optimal.



NOURRICE 4 PRISES

Priises de 250V 16A avec câble d'alimentation 3 x 1,5 mm². Prise de données CAT5E.



CÂBLES D'ALIMENTATION ET EXTENTION

Câble de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A avec prise de terre.



NOURRICE 3 PRISES + 2 DONNÉES

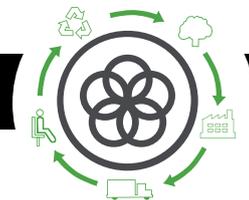
Priises de 250V 16A avec câble d'alimentation 3 x 1,5 mm². Prise de données CAT5E.

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

BUREAUX INDIVIDUELS - RETOUR - BENCH

| | | | | |
|--|--|------------|--|--|
| | BUREAU DROIT | A x B | 180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 80 | 180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60 |
| | BUREAU DE CROISSANCE À PARTIR DE PORTIQUE | A x B | 180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 80 | 180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60 |
| | RETOUR APPUI EN PORTIQUE | A x B | 100 x 60 80 x 60 | |
| | BENCH | A x B / b1 | 180x160/78 160x160/78 140x160/78 120x160/78 | 180x124,5/60 160x124,5/60 140x124,5/60 120x124,5/60 |
| | BENCH DE CROISSANCE À PARTIR DE PORTIQUE | A x B / b1 | 180x160/78 160x160/78 140x160/78 120x160/78 | 180x124,5/60 160x124,5/60 140x124,5/60 120x124,5/60 |

PLATEAU 30 mm h: 74,5 cm



Analyse du cycle de vie
Programme **ZAMA NEXT**



| MATIÈRES PREMIÈRES | | |
|--------------------|----------|---------|
| Matières premières | Kg | % |
| Acier | 13,76 Kg | 36,28 % |
| Plastique | 0,371 Kg | 0,98 % |
| Bois | 23,8 Kg | 62,75 % |

% Mat. Recyclés= 57%
% Mat. Recyclables= 99%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

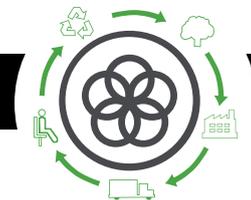
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Eliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Reduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Le bois est 100 % recyclable.

L'aluminium est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

Recyclabilité du produit: 99%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

ÉLÉMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme ZAMA NEXT a subi des tests réalisés dans le laboratoire de Contrôle de Qualité interne et dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA, avec l'obtention de résultats "satisfaisants" dans les tests suivants :

UNE-EN 527-1:2011 : "Mobilier de bureau. Bureaux de travail. Partie 1 : "Dimensions".

UNE-EN 527-2:2002 : "Mobilier de bureau. Bureaux de travail. Partie 2 : "Exigences mécaniques de sécurité".

UNE-EN 527-2:2003 : "Mobilier de bureau. Bureaux de travail. Partie 3 : "Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et la résistance mécanique de la structure".

Desing par R&D FORMA 5