

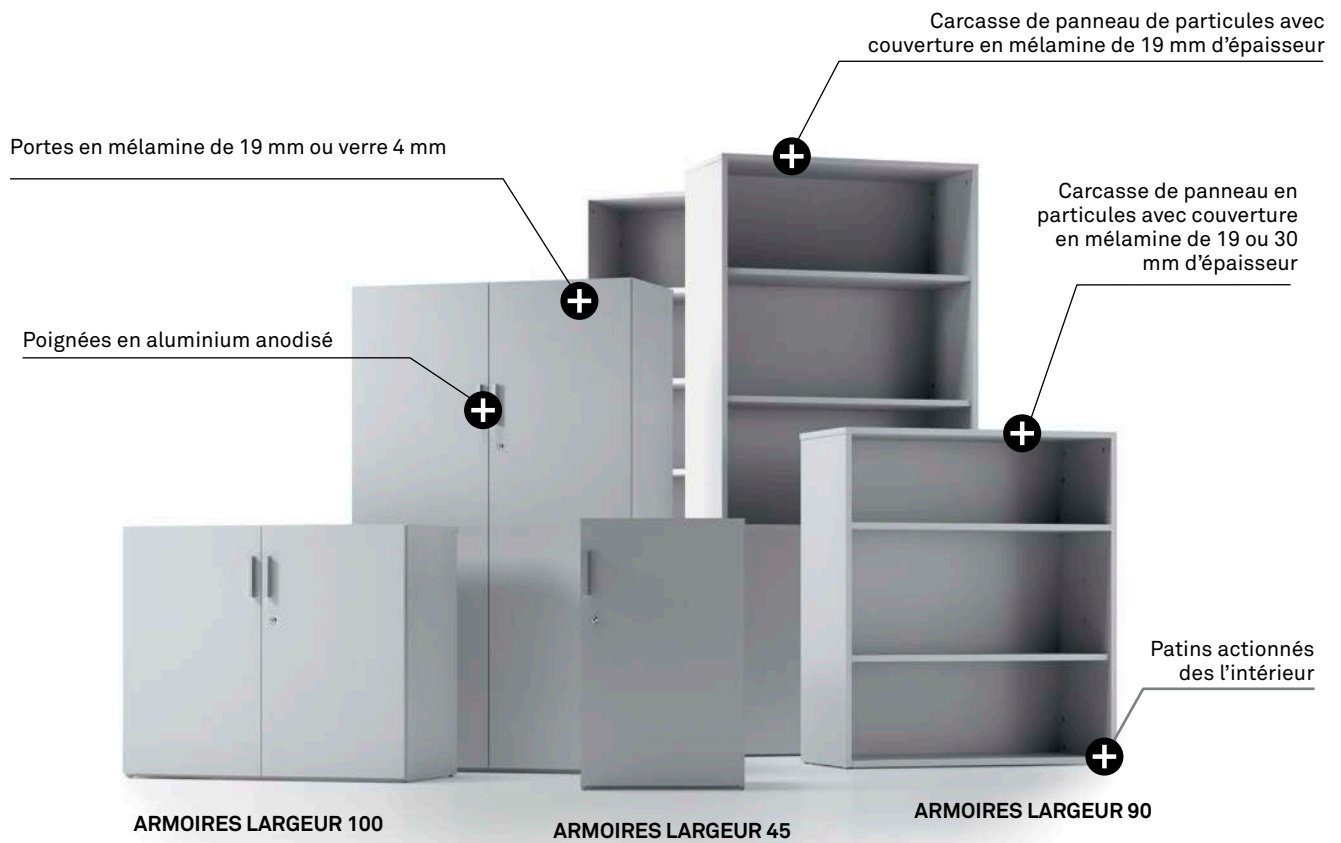
Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RANGEMENT EN MÉLAMINE



ARMOIRES



DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

CARCASSE

La carcasse est composée par le sol, les latéraux et le dos:

Latéraux : panneau agglomérée en mélamine de 19 mm d'épaisseur et forme rectangulaire. Incorpore des trous pour escargots cachés avec enjoliveurs noir et une ligne de perceuses pour placer les tablettes à la hauteur souhaitée.

Sol : panneau agglomérée en mélamine de 19 mm d'épaisseur et forme rectangulaire. Dans la partie inférieure, incorpore des patins qui s'actionnent à l'intérieur du meuble et qui permettent d'adapter l'armoire ou l'archive à toutes les surfaces.

Dos Basic : Panneau agglomérée en mélamine de 10 mm d'épaisseur sans chant.

Dos Plus : Panneau agglomérée en mélamine de 19 mm d'épaisseur mécanisé pour fixer les latéraux et le top avec escargots.



TOP

Panneau agglomérée en mélamine de 19 mm d'épaisseur et forme rectangulaire.



TABLETTE

Panneau agglomérée en mélamine de 19 mm d'épaisseur et forme rectangulaire. Dans la face inférieure incorpore porteur-tablettes d'expansion. Ces tablettes sont d'accord avec la norme en vigueur selon laquelle la charge minimum qui peut supporter la tablette de 90 cm est 47,2 kg pour la tablette de 45 cm, 22,5 kg.



PORTES

MÉLAMINE : panneau agglomérée en mélamine de 19 mm d'épaisseur et forme rectangulaire. L'union à l'armoire incorpore des charnières métalliques avec système d'auto-fermeture. Serrure à tiget avec 2 points d'ancrage : le sol et le top.

VERRE : glaces en verre et finition trempée avec épaisseur de 4 mm. Cadrés dans un châssis en aluminium anodisé



TIROIRS - ARCHIVES

Châssis pour dossiers suspendus métallique et vissé à guides métalliques avec roulements à billes afin de faciliter le déplacement. Il incorpore aussi les système autocach qui aide la fermeture des tiroirs et qui depeche l'ouverture accidentale. La façade de la carcasse est formée avec panneau agglomérée en mélamine de 19 mm d'épaisseur et forme rectangulaire. Poignées en aluminium anodisé. En option, l'archive peut incorporer le système anti-chute (il permet d'ouvrir le tiroir totalement sans aucun danger de chute) et serrure. Capacité de charge du châssis: 32 kg.



VISSERIE

Les archives sont livrés ensamblés, mais la visserie des tiroirs est compris.

Tous les cas : escargots, tidgets et enjoliveurs, chevilles, fixateurs pour le dos, patins, visses porte-tablettes (selon le nombre de tablettes), visses d'union d'armoires.

Tiroirs : poignée de 96 mm standard en aluminium anodisé.

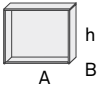
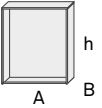
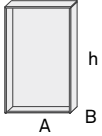

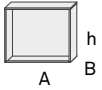
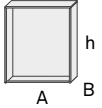
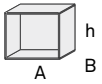
Portes en mélamine : 2, 3 ou 4 charnières par porte selon la hauteur de l'armoire. Le montage se réalise de forma rapide avec un angle d'ouverture de 95° et réglage tridimensionnel. En option, des charnières avec amortisseur intégré sont disponibles. Serrure de pompe fixe laqué en gris argent avec tiget giratoire chromée et deux points d'ancrage en sol et top.

EMBALLAGE

L'armoire est livré démonté. Les colis sont retractilés avec des protections.

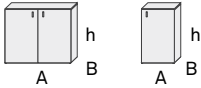
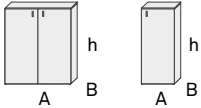
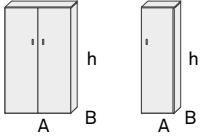
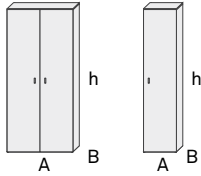
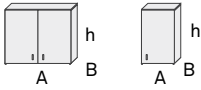
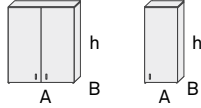
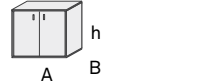
CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

ARMOIRES SANS PORTES BASIC ET PLUS

	ARMOIRES BASSES	A x B x h	100 x 40,3 x 74 90 x 40,3 x 74 45 x 40,3 x 74
	ARMOIRES INTERMÉDIAIRES	A x B x h	100 x 40,3 x 103 90 x 40,3 x 103 45 x 40,3 x 103
	ARMOIRES MOYENNES	A x B x h	100 x 40,3 x 148 90 x 40,3 x 148 45 x 40,3 x 148
	ARMOIRES HAUTES	A x B x h	100 x 40,3 x 196 90 x 40,3 x 196 45 x 40,3 x 196
	ARMOIRES REHAUSSES BASSES	A x B x h	100 x 40,3 x 74 90 x 40,3 x 74 45 x 40,3 x 74
	ARMOIRES REHAUSSES INTERMÉDIAIRES	A x B x h	100 x 40,3 x 103 90 x 40,3 x 103 45 x 40,3 x 103
	ARMOIRES HAUTEUR BUREAU (Top 19 mm ou 30 mm)	A x B x h	80 x 40,3 x 73,7

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

ARMOIRES PORTES HAUTES BASIC ET PLUS

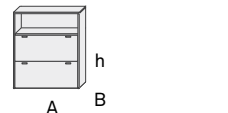
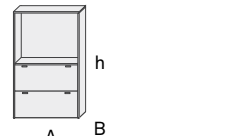
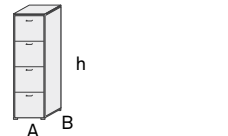
	ARMOIRES BASSES	A x B x h	100 x 42,5 x 74 90 x 42,5 x 74 45 x 42,5 x 74
	ARMOIRES INTERMÉDIAIRES	A x B x h	100 x 42,5 x 103 90 x 42,5 x 103 45 x 42,5 x 103
	ARMOIRES MOYENNES	A x B x h	100 x 42,5 x 196 90 x 42,5 x 196 45 x 42,5 x 196
	ARMOIRES HAUTES	A x B x h	100 x 42,5 x 196 90 x 42,5 x 196 45 x 42,5 x 196
	ARMOIRES REHAUSSES BASSES	A x B x h	100 x 42,5 x 74 90 x 42,5 x 74 45 x 42,5 x 74
	ARMOIRES REHAUSSES INTERMÉDIAIRES	A x B x h	100 x 42,5 x 103 90 x 42,5 x 103 45 x 42,5 x 103
	ARMOIRES HAUTEUR BUREAU (Top 19 mm ou 30 mm)	A x B x h	80 x 42,5 x 73,7

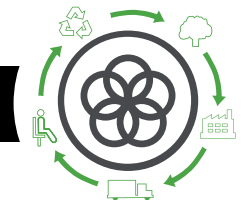
CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

ARMOIRES PORTES HAUTES BASIC ET PLUS

	<p>ARMOIRES INTERMÉDIAIRES</p> <p>A x B x h</p>	<p>100 x 42,5 x 103 90 x 42,5 x 103 45 x 42,5 x 103</p>
	<p>ARMOIRES MOYENNES</p> <p>A x B x h</p>	<p>100 x 42,5 x 148 90 x 42,5 x 148 45 x 42,5 x 148</p>
	<p>ARMOIRES HAUTES</p> <p>A x B x h</p>	<p>100 x 42,5 x 196 90 x 42,5 x 196 45 x 42,5 x 196</p>

ARCHIVES BASIC ET PLUS

	<p>ARCHIVES BASSES 2 TIROIRS</p> <p>A x B x h</p>	<p>90 x 42,2 x 74</p>
	<p>ARCHIVES INTERMÉDIAIRES 2 TIROIRS</p> <p>A x B x h</p>	<p>90 x 42,2 x 103</p>
	<p>ARCHIVES MOYENNES 2 TIROIRS</p> <p>A x B x h</p>	<p>90 x 42,2 x 148</p>
	<p>ARCHIVES MOYENNES 4 TIROIRS</p> <p>A x B x h</p>	<p>90 x 42,2 x 148</p>
	<p>ARCHIVES HAUTES 2 TIROIRS</p> <p>A x B x h</p>	<p>90 x 42,2 x 196</p>
	<p>ARCHIVES LARGEUR 45, 4 TIROIRS</p> <p>A x B x h</p>	<p>47 x 62,5 x 136</p>



Analyse du cycle de vie
Programme Rangement mélaminé



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	0,49 Kg	1%
Plastique	0,49 Kg	1%
Bois	47,74 Kg	98%

% Mat. recyclés = 69%
 % Mat. recyclables = 99%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:

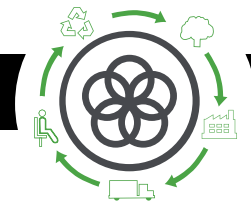


Bois
 Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier
 Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques
 Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Emballages
 Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières
Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables
Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie
Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs
La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre
la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Éliminations des colles dans les tapisseries

L'usine
Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres
de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets
du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton
pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires
afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage
pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions
réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs
en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles
sans dissolvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés
dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile
du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux
sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants
pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces
qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):
Les bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable
Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

bilité.
Sans contamination d'air ou d'eau
en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

Recyclabilité du produit: 99%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

ÉLÉMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Le programme d'Armoires en mélamine est conçu et fabriqué selon la réglementation en vigueur sur les bureaux et éléments de rangement détaillées ci-dessous:

UNE -EN 14073-1." Mobilier bureautique. Bureaux de travail et mobilier d'archive. Partie 1 : Dimensions"

UNE-EN 14073-2." Mobilier bureautique. Bureaux de travail et mobilier d'archive. Partie 2 : Exigences de sécurité"

UNE-EN 14073-3." Mobilier bureautique. Bureaux de travail et mobilier d'archive. Partie 3 : Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et la résistance structurelle"

Développé par R&D FORMA 5