

Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**EBEN**



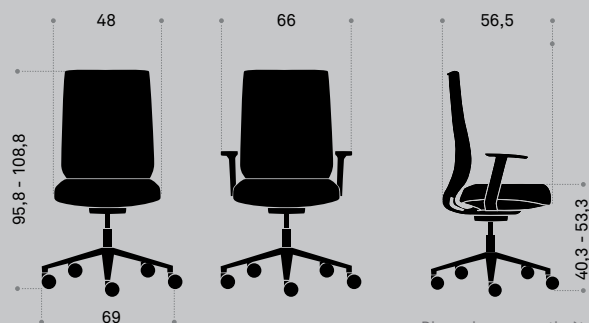
Solutions antistatiques disponibles.  
Consulter les conditions.



## DIMENSIONS

Hauteur	95,8 - 108,8 cm
Hauteur assise	40,3 - 53,3 cm
Largeur (sans acc. / avec acc.)	48 - 66 cm
Profondeur	56,5 cm
Poids (sans acc. / avec acc.)	14,67 kg
Tissu mètres linéaires	0,55 m

\* Ces dimensions minimales et maximales dépendent du modèle. Consulter en cas d'avoir besoin des dimensions concrètes.



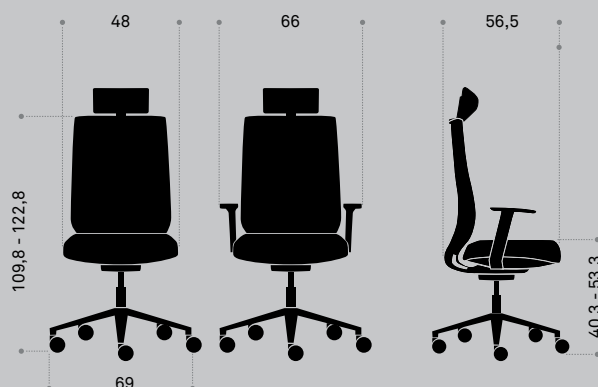
# SIÈGE PIVOTANT | DOSSIER EN TOILE RÉVILLE AVEC APPUI-TÊTE



## DIMENSIONS

Hauteur	109,8 - 122,8 cm
Hauteur assise	40,3 - 53,3 cm
Largeur (sans acc. / avec acc.)	48 - 66 cm
Profondeur	56,5 cm
Poids	16,24 kg
Tissu mètres linéaires	0,65 m

\* Ces dimensions minimales et maximales dépendent du modèle. Consulter en cas d'avoir besoin des dimensions concrètes.



Dimensions en centimètres

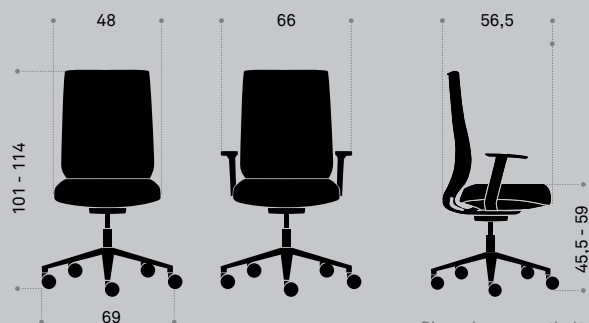
# SIÈGE PIVOTANT | DOSSIER TAPISSÉ



## DIMENSIONS

Hauteur	95,8 - 108,8 cm
Hauteur assise	40,3 - 53,3 cm
Largeur (sans acc. / avec acc.)	48 - 66 cm
Profondeur	56,5 cm
Poids	17,39 kg
Tissu mètres linéaires	1,85 m

\* Ces dimensions minimales et maximales dépendent du modèle. Consulter en cas d'avoir besoin des dimensions concrètes.



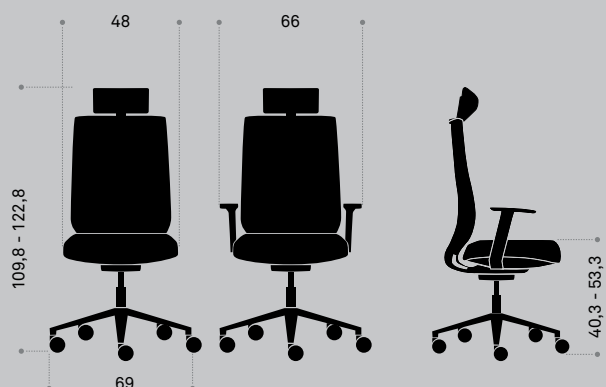
# SIÈGE PIVOTANT | DOSSIER TAPISSÉ AVEC APPUI-TÊTE



## DIMENSIONS

Hauteur	109,8-122,8 cm
Hauteur assise	40,3-53,3 cm
Largeur (sans acc. / avec acc.)	48 - 66 cm
Profondeur	56,5 cm
Poids	19,071,95 m
Tissu mètres linéaires	

\* Ces dimensions minimales et maximales dépendent du modèle. Consulter en cas d'avoir besoin des dimensions concrètes.



Dimensions en centimètres

## DOSSIER

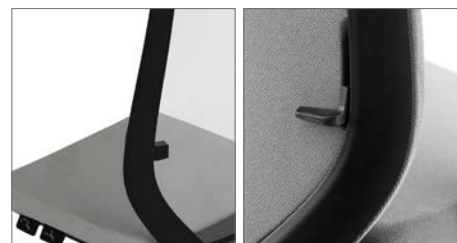
Cadre en polyamide (noire pour les dossiers tapissés, en option blanche polaire ou noire pour les dossiers en toile résille) renforcé avec fibre de verre et section en forme de "V". Pièce en polypropylène qui s'adapte au cadre extérieur et sert comme appui à la toile résille ou à la mousse en polyuréthane avec densité de 70 kg/m<sup>3</sup>, selon le cas. Union du dossier et mécanisme par une pièce en aluminium injecté avec finition polie ou peint blanc polaire ou noir mat. Réglage lombaire par une bande operable dans le dos du dossier en la version tapissée. Support en aluminium poli qui sert pour joindre l'appui-tête et le dossier. L'appui tête est composé d'un appui ou mât en polyamide et un plat en polypropylène qui incorpore une mousse en polyuréthane de 70 kg/m<sup>3</sup> de densité. Cette pièce est tapissée dans le même tissu et couleur que celui de l'assise. La finition de la structure de l'appui tête est toujours noire même si le dossier est blanc ou noir.



Dossier en toile résille

## RÉGLAGE LOMBAIRE

**RÉGLAGE LOMBAIRE EN TOILE RÉSILLE :** formé par des pièces séparées de polyamide avec 30% des microsphères en verre, réglables verticalement et avec la possibilité d'un réglage asymétrique assurant un contact permanent dans le bas du dos. Les pièces génèrent une tension dans la toile résille qui est le principe de fonctionnement du système.



Réglage lombaire

**RÉGLAGE LOMBAIRE EN TOILE TAPISÉE :** La version tapissée incorpore une bande en polypropylène cachée qui règle la zone lombaire, opérable de sa partie latérale postérieure.

## ASSISE

Composé par carcasse de polypropylène injectée, texturé dans la partie extérieure, avec tablette intérieure qui sert de support pour sur-mouler la mousse flexible de polyuréthane 65 kg/m<sup>3</sup> que va être tapissée plus tard.

Pour le mécanisme synchro atom intégré, dans les deux côtés de l'assise, il y a trois boutons pour régler la siége intégrés. À droite se trouve le bouton de réglage en hauteur et à gauche le bouton de réglage de profondeur de l'assise et le bouton de blocage de la fonction d'inclinaison du dossier, plus proche au bord d'avant de l'assise. Une sérigraphie montre la fonction de chaque manette. Ils se trouvent dans une hauteur ergonomique parfait par son actionnement.



## ACCOUDOIRS

En option, peut être commandé sans accoudoirs. Ils ont des qualités ergonomiques pour un meilleur repos des accoudoirs. Deux options :

**Fixe :** en forme de "T" en polyamide noir avec support en aluminium poli.

**Réglable 1D :** réglable en hauteur avec structure en polypropylène et appui-bras en polyuréthane. Dimensions: 250 x 90 mm.

**Réglable 3D bras en polyamide :** avec une structure en polyamide renforcée avec fibre en verre et appui-bras soft touch en polyuréthane. Réglage facile en hauteur, profondeur et tour.

**Réglable 3D bras en aluminium :** avec une structure en aluminium injecté et appui-bras en polyuréthane. Réglage facile en hauteur, profondeur et tour.

**Réglable 4D :** avec structure d'aluminium injecté et appui-bras de polypropylène. Réglage facile : hauteur, profondeur, largeur et tour. 235 x 105 mm.



Accoudoir fixe



Accoudoir réglable 1D



Accoudoir réglable 3D bras en polyamide



Accoudoir réglable 3D bras en aluminium



Accoudoir réglable 4D



## DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

### MÉCANISME [sièges pivotants]

**GAZ** : height réglage par gaz-lift.

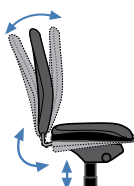
**TRASLATION DE L'ASSISE** : Réglage de la profondeur de l'assise optionnel pour tous les sièges pivotants avec mécanisme Synchro Atom and standard pour sièges avec mécanisme Synchro Atom intégré.



**SYNCHRO ATOM** : rotation du dossier par rapport au siège en situant son centre giratoire par dessus la surface du siège. De cette manière, il assure un accompagnement parfait durant le mouvement d'inclinaison du dossier. Réglage de la hauteur de l'assise à l'aide d'une poignée. La dureté du mécanisme s'adapte de forme automatique au poids de l'utilisateur (pour personnes d'entre 45 et 110 kg). Fixation du dossier par poignée. En option, réglage de la profondeur de l'assise ou traslation avec cinq positions.

Réglage en hauteur de l'assise par un bouton, pour un réglage optimal de l'utilisateur.

La fixation du dossier est activé par un bouton : vers l'intérieur il permet le mouvement, et pour fixer le dossier vers l'extérieur.



**SYNCHRO MOTION** : 24° d'inclinaison du dossier et 10° de l'assise. Inclinaison du dossier et rotation selon un rapport fixe de 2,4:1. Réglage de la tension ou de la dureté de l'inclinaison du dossier. Réglage facile avec seulement deux tours. La résistance de la poignée est constante lorsque la tension est réduite ou augmentée. Positions infinies de tension du dossier pour un réglage optimal (pour personnes d'entre 45 et 120 kg). Axe de rotation en avance pour éviter des pressions sur les jambes de l'utilisateur. 5 positions de blocage du dossier avec protection anti-retour. Esthétique discrète qui favorise le siège.



Synchro Atom : actionné par manettes situées sous l'assise. Reg. profondeur d'assise optionnelle.



Synchro Atom Intégré : actionné par boutons situées dans l'assise. Reg. profondeur d'assise compris.



Synchro Motion : actionne par poignées. Reg. profondeur d'assise optionnelle.

### PIÈTEMENTS

**PIÈTEMENT STAR POLYAMIDE** : Diamètre 69 cm. 5 branches de section trapézoïdale avec les sommets arrondis.

**PIÈTEMENT STAR ALUMINIUM POLI OU ALUMINIUM BLANC** : Diamètre 69 cm. 5 branches de section trapézoïdale avec les sommets arrondis.



Piètement star D69 cm en polyamide



Piètement star D69 cm en aluminium poli



Piètement star D69cm en aluminium peint blanc

### APPUI AU SOL

2 options de appui au sol :



Roulette double galet 65 mm



Roulette double galet sol dur 65 mm

### TAPISSERIE

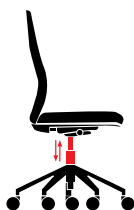
Assise disponible pour toute la gamme de tissus de Forma 5 que comprend une grande variété de tissus (laine, tissu ignifuge) et cuirs. Dossier disponible en toile résille ou en toute la gamme de tissus de Forma 5. Consulter le catalogue de tissus et le Prix de Vente de Forma 5. Les tissus du Groupe 1, 2, 3 et 5 de Forma 5 sont fournis par le fabricant Camira. Bien que notre catalogue de tissus comprend une sélection de tissus de ce fabricant, à la demande du client, Forma 5 va tapisser ses produits avec les tissus du catalogue de Camira.

### EMBALLAGE

Les sièges seront livrés de manière standard montés et protégés par un plastique. Veuillez consulter par autres types d'emballage.

# ERGONOMIE

FAIRE ATTENTION À NOTRE CORPS NE SIGNIFIE PAS SEULEMENT AVOIR UNE BONNE ALIMENTATION ET FAIRE DU SPORT RÉGULIÈREMENT. D'AUTRES FACTEURS ONT UNE INFLUENCE SUR LA SANTÉ DES INDIVIDUS, COMME UNE BONNE POSITION SUR LE LIEU DE TRAVAIL. EN EFFET, POUR GARDER NOTRE CORPS DANS UN ÉTAT IDÉAL ET SANS DOULEURS PHYSIQUES, IL EST NÉCESSAIRE D'UTILISER UN BON MOBILIER ET DE MANIÈRE APPROPRIÉE.

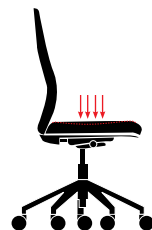


## RÉGLAGE DU SIÈGE EN HAUTEUR

Les sièges doivent disposer d'une option qui permette de faire monter ou descendre la hauteur du siège, que ce soit par un système mécanique ou par un système pneumatique. Cela permet d'avoir une position adaptée, les pieds fermement appuyés au sol et les cuisses en position horizontale. De plus, le mécanisme doit être facilement accessible en position assise.



Beaucoup des sièges sont désignés pour tenir un appui adaptable dans le dos. Il est très conseillable que le dossier règle les mouvements avant et arrière, et est possible son blocage selon l'utilisateur. De plus, beaucoup de sièges incorporent un dispositif que règle la courbure de la siège au dos et donne un meilleur repos pour l'employé.



## CONSISTANCE DE L'ASSISE

À cause des heures que nous sommes sur l'assise, il doit donner fermeté et adaptation à la physiognomie de l'utilisateur. La mousse de haute densité et la mousse injectée sont deux matériaux résistants, durables et confortables, qui remplissent leur objectif.



## INCLINAISON DU DOSSIER ET ASSISE

Il est nécessaire que le siège dispose d'un mécanisme permettant de contrôler l'inclinaison, afin de maintenir une position de travail équilibrée. Le système synchro est le plus répandu, bien qu'il existe des versions plus récentes sur le marché comme le synchro Atom que Eben offre. Ce mécanisme est exclusive de Forma 5 et il incorpore un système autoposant et la traslation optionnal de l'assise.



## PIÈTEMENT AVEC 5 BRANCHES

Afin de faciliter un mouvement qui implique moins d'effort de déplacement et pour que la chaise dispose d'une stabilité et d'une fermeté correctes, la base doit disposer de 5 points d'appui des roulettes au sol.



## ACCOUDOIRS RÉGLABLES

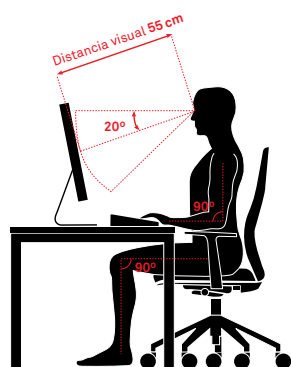
L'appui des accoudoirs est fondamental pour maintenir une bonne posture et pas surcharger les bras, en plus de servir pour s'asseoir et se lever de l'assise.



## TAPISSERIE

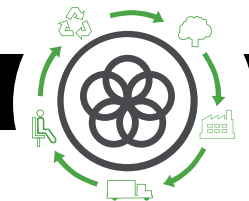
En fonction de l'endroit où sera placée le siège et des conditions climatologiques du lieu, il conviendra de choisir le tissu le plus adapté à chaque situation.

EN TENANT COMPTE DES ÉLÉMENTS PRÉCÉDENTS, VOICI LA POSITION IDÉALE LORSQU'ON EST ASSIS AU POSTE DE TRAVAIL :



- 1 La distance entre l'écran de l'ordinateur et les yeux doit être d'au moins 55 centimètres. L'écran doit aussi être en face du travailleur et non pas de côté.
- 2 La partie supérieure de l'écran doit être située à hauteur des yeux.
- 3 Les cuisses doivent être à l'horizontale sur la chaise et les pieds complètement appuyés. Il faut aussi disposer d'un espace dégagé sous la table.
- 4 Il faut faire des pauses régulières, pour s'étirer et se dégourdir, en changeant régulièrement de position.
- 5 Pour ne fatiguer pas la vue, il faut laisser régulièrement les yeux se reposer. Par exemple, en tournant le regard vers des points extérieurs à l'écran ou au loin.





Analyse du cycle de vie  
Programme **EBEN**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	6,54 Kg	36%
Plastiques	5,97 Kg	32%
Aluminium	5,00 Kg	27%
Tissu/Rembourrage	0,73 Kg	5 %

% Mat. recyclés= 43%

% Mat. recyclables= 87%

## Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



### MATÉRIAUX

**Aluminium**

L'aluminium incorpore le 60 % de matériel recyclé.

**Acier**

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

**Plastiques**

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

**Matériel de rembourrage**

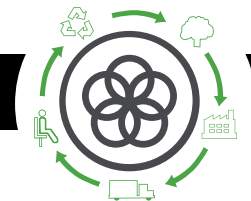
Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.

**Tissus**

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

**Emballages**

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



## PRODUCTION

### Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

### Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

### Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

### Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

### Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

### Eliminations des colles dans les tapisseries

#### L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

### Création de points propres

de l'usine.

### Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

### Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

### Réduction du carton et des autres emballages

### Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

### Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

### Volumes et poids légers

### Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

### Reduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

### Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

### Garantie Forma 5

### Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

### Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

### Panneaux

sans émissions de particules E1.



## FIN DE VIE

### Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

### Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

### Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

L'aluminium est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

### Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

### L'emballage est congnée, recyclable et réutilisable

### Recyclabilité du produit: 87%

# MAINTENANCE ET NETTOYAGE D'UN SIÈGE

LIGNES DE CONDUITE POUR LA BONNE MAINTENANCE ET NETTOYAGE DES DIFFÉRENTES PARTIES D'UN SIÈGE

## TISSUS

---

- 1 Aspirer régulièrement
- 2 Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre  
Faire préalablement un test sur une zone cachée
- 3 On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis

## PIÈCES EN PLASTIQUE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

## PIÈCES MÉTALLIQUES

---

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

# RÉGLEMENTATION

---

## CERTIFICATS

---

Forma 5 certifie que le programme EBEN a réussi les essais réalisés tant au niveau intérieur au sein du laboratoire pour le Contrôle de la Qualité, comme au niveau extérieur dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA. Eben a passé avec succès les essais concernant les normes suivantes:

UNE-EN 1335-1:2001 : "Mobilier de bureau. Siège de travail de bureau. Partie 1:Dimensions: Détermination des dimensions".

UNE-EN 1335-2:2009: "Mobilier de bureau. Siège de travail de bureau. Partie 2: Exigences de sécurité".

UNE-EN 1335-3:2009: "Mobilier de bureau. Siège de travail de bureau. Partie 3: Essais de sécurité".

Développé par ITO DESIGN