

Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CAPPA



CHAISE FIXE | 4 PIEDS

Carcasse

Polypropylène 6 mm
d'épaisseur

Accoudoirs Structurels

Assise

Tapissé 40 mm
Placet tapissé 20 mm

Structure

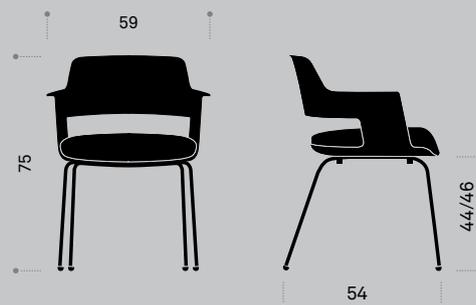
Tube rond d'acier
20 x 1,5 mm

Options

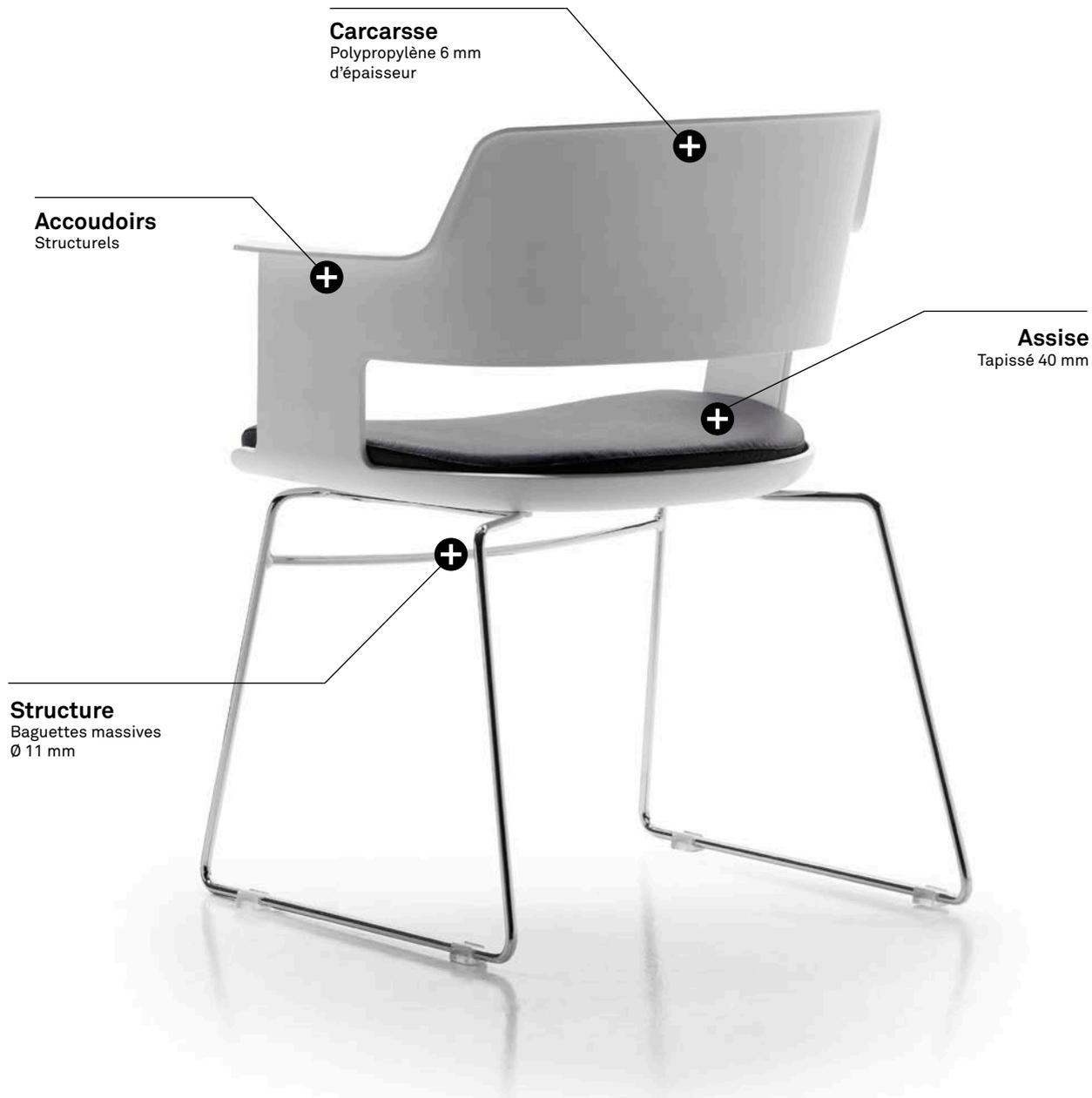
Sans tablette
Avec tablette droite
Avec tablette gauche

DIMENSIONS

	Fixe 4 pieds, placet tapissé	Fixe 4 pieds
Hauteur	75 cm	75 cm
Hauteur de l'assise	44 cm	46 cm
Largeur	59 cm	59 cm
Profondeur	54 cm	54 cm
Poids	6,18 kg	6,64 kg
Tissu mètres linéaires	0,5 m	0,6 m

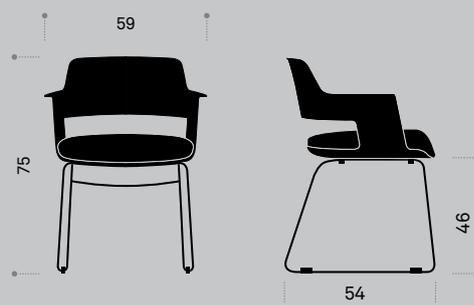


Dimensions en centimètres



DIMENSIONS

Hauteur	75 cm
Hauteur de l'assise	46 cm
Largeur	59 cm
Profondeur	54 cm
Poids	8,27 kg
Tissu mètres linéaires	0,6 m



Dimensions en centimètres

CHAISE PIVOTANTE | 4 BRANCHES

Carcasse

Polypropylène 6 mm d'épaisseur

Accoudoirs

Structurels

Assise

Tapissé 40 mm

Structure

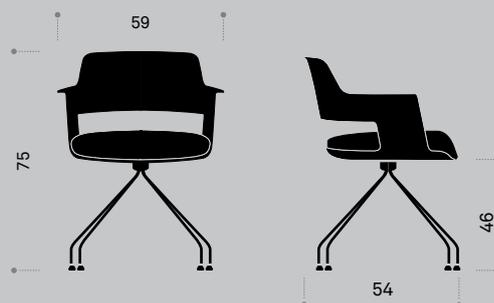
4 branches réalisés en
baguette massive
Ø 16 mm

Appui au sol

Embouts en polypropylène semi-transparent

DIMENSIONS

Hauteur	75 cm
Hauteur de l'assise	46 cm
Largeur	59 cm
Profondeur	54 cm
Poids	10,60 kg
Tissu mètres linéaires	0,6 m



Dimensions en centimètres

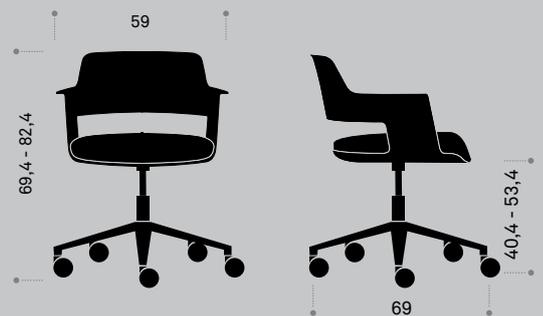
CHAISE PIVOTANTE | PIÈTEMENT STAR AVEC RÉGLAGE DE LA HAUTEUR



DIMENSIONS

Hauteur	69,4 - 82,4 cm
Hauteur de l'assise	40,4 - 53,4 cm
Largeur	59 cm
Profondeur	54 cm
Poids	9,94 kg
Tissu mètres linéaires	0,5 m

* Ces dimensions minimales et maximales dépendent du modèle. Consulter en cas d'avoir besoin des dimensions concrètes.



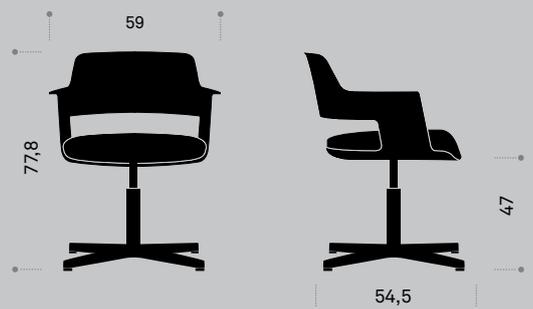
Dimensions en centimètres

CHAISE PIVOTANTE | PIÈTEMENT PYRAMIDAL AVEC PATINS ET AUTO-RETOUR



DIMENSIONS

Hauteur	77,8 cm
Hauteur de l'assise	47 cm
Largeur	59 cm
Profondeur	54 cm
Poids	9,79 kg
Tissu mètres linéaires	0,6 m



Dimensions en centimètres

MONOCOQUE ASSISE-DOSSIER

Ensemble assise-dossier réalisé en polypropylène de 6 mm d'épaisseur. Tous les bords sont arrondis et ses formes enveloppantes augmentent la sensation de confort. Deux options d'assise complètent le monocoque : piètement de panneau de fibres surinjecté en moule fermé avec mousse de polyurethane d'entre 62 et 65 kg/m³ de densité et 40 mm d'épaisseur ou placet tapissé avec piètement de panneau de fibres et coussin de mousse de 25 kg/m³ de densité et 20 mm d'épaisseur (seulement pour chaises 4 pieds et pivotantes avec roulettes).

STRUCTURE

VISITEUR 4 PIEDS : structure en tube rond d'acier de 20 x 1,5 mm courbés et soudés entre eux. Appui au sol avec embouts en polyamide. Structure chromée ou peinte gris foncé ou blanc polaire micro-texturés 100 microns.

CHAISE FIXE TUBE PLEIN : structure avec deux baguettes massives de Ø 11 mm courbes avec forme de patin qui sont situées à chaque côté de la chaise. Appui au sol avec quatre embouts en polypropylène semi-transparent. Finitions chromées, blanche polaire et grise foncée, les deux derniers micro-texturés, époxy 100 microns.

CHAISE PIVOTANT 4 BRANCHES : piètements de 4 branches réalisés en baguette massive de Ø 16 mm. Avec 4 appuis au sol en cône tronqué de polypropylène semi-transparent. Union avec l'assise avec un mécanisme axe-culot de friction qui facilite le tour de la chaise. Finition chrome dans le piètement et bicouche dans le mécanisme. Sans réglage en hauteur.



visiteur 4 pieds



Chaise fixe tube plein



Pivotante 4 branches



Pivotante avec auto-retour



Pivotante avec réglage en hauteur

CHAISE PIVOTANT AVEC RÉGLAGE EN HAUTEUR, PIÈTEMENT STAR ET ROULETTES DOUBLE GALET OU PATINS : piètement star en polyamide ou star aluminium poli ou aluminium blanc. Roulettes ou patins dans le cinq branches. Roulettes de double galet ou double galet sol dur. Avec réglage en hauteur à gaz. L'assise est toujours tapissée avec placet de tapisserie (20 mm).

PIVOTANT AVEC VERIN À GAZ : piètement plat en aluminium poli avec 4 embouts en polypropylène comme appui au sol. Les accoudoirs du piètement ont un profil rectangulaire. Le diamètre extérieur du piètement est de 70 cm. Incorpore un verin retour automatique (permet à la chaise de retourner à la position initial après son utilisation).

TABLETTE (CHAISE 4 PIEDS)

Tablette écrivain en panneau kompress de 13 mm d'épaisseur avec une surface d'écriture de 220 x 335 mm. Le mécanisme anti-retour d'aluminium permet placer la surface d'écriture en position horizontale et verticale, et son réglage est placé dans le latéral de l'utilisateur. Possibilité de choisir le mécanisme avec rotation à gauche et à droite. L'ergonomie de la tablette s'adapte aux besoins de l'utilisateur. Réglage de la distance entre l'utilisateur et le panneau également possible. La finition du panneau est grise avec chant noir et noeud du mécanisme gris argent bicouche.



Tablette d'écriture

TAPISSERIE

Dossier et assise disponible pour toute la gamme de tissus de Forma 5 que comprend une grande variété de tissus (laine, tissus ignifuge) et cuirs. Les tissus du Groupe 1, 2, 3 et 5 de Forma 5 sont fournis par le fabricant Camira. Bien que notre catalogue de tissus comprend une sélection de tissus de ce fabricant, à la demande du client, Forma 5 va tapisser ses produits avec les tissus du catalogue de Camira.

EMBALLAGE

Les sièges seront livrés de manière standard montés et protégés par un plastique. Veuillez consulter par autres types d'emballage.



Analyse du cycle de vie
Programme **CAPP**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	1,51 Kg	17%
Plastiques	3,87 Kg	43%
Aluminium	2,30 Kg	25%
Bois	0,59 Kg	7 %
Tissu/Rembourrage	0,75 Kg	8 %

% Mat. recyclés= 44%

% Mat. recyclables= 92%

Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:

MATÉRIAUX

Aluminium

L'aluminium incorpore le 60 % de matériel recyclé.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Matériel de rembourrage

Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO₂. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Eliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires
afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO₂ à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Reduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

L'aluminium est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 92%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE D'UN SIÈGE

LIGNES DE CONDUITE POUR LA BONNE MAINTENANCE ET NETTOYAGE DES DIFFÉRENTES PARTIES D'UN SIÈGE

TISSUS

- 1 Aspirer régulièrement
- 2 Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
Faire préalablement un test sur une zone cachée
- 3 On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme CAPPÀ a réussi les essais réalisés tant au niveau intérieur au sein du laboratoire pour le Contrôle de la Qualité, comme au niveau extérieur dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA. Sentis a passé avec succès les essais concernant les normes suivantes:

UNE EN 13761:2003 : "Mobilier de bureau. Siège visiteur."

UNE-EN 1728:2001 : "Mobilier domestique. Assises. Méthodes d'essai pour déterminer la résistance et la durabilité"

UNE-EN1022:2005 : "Mobilier domestique. Assises. Partie Détermination de la stabilité."

Développé par JOSEP LLUSCÀ