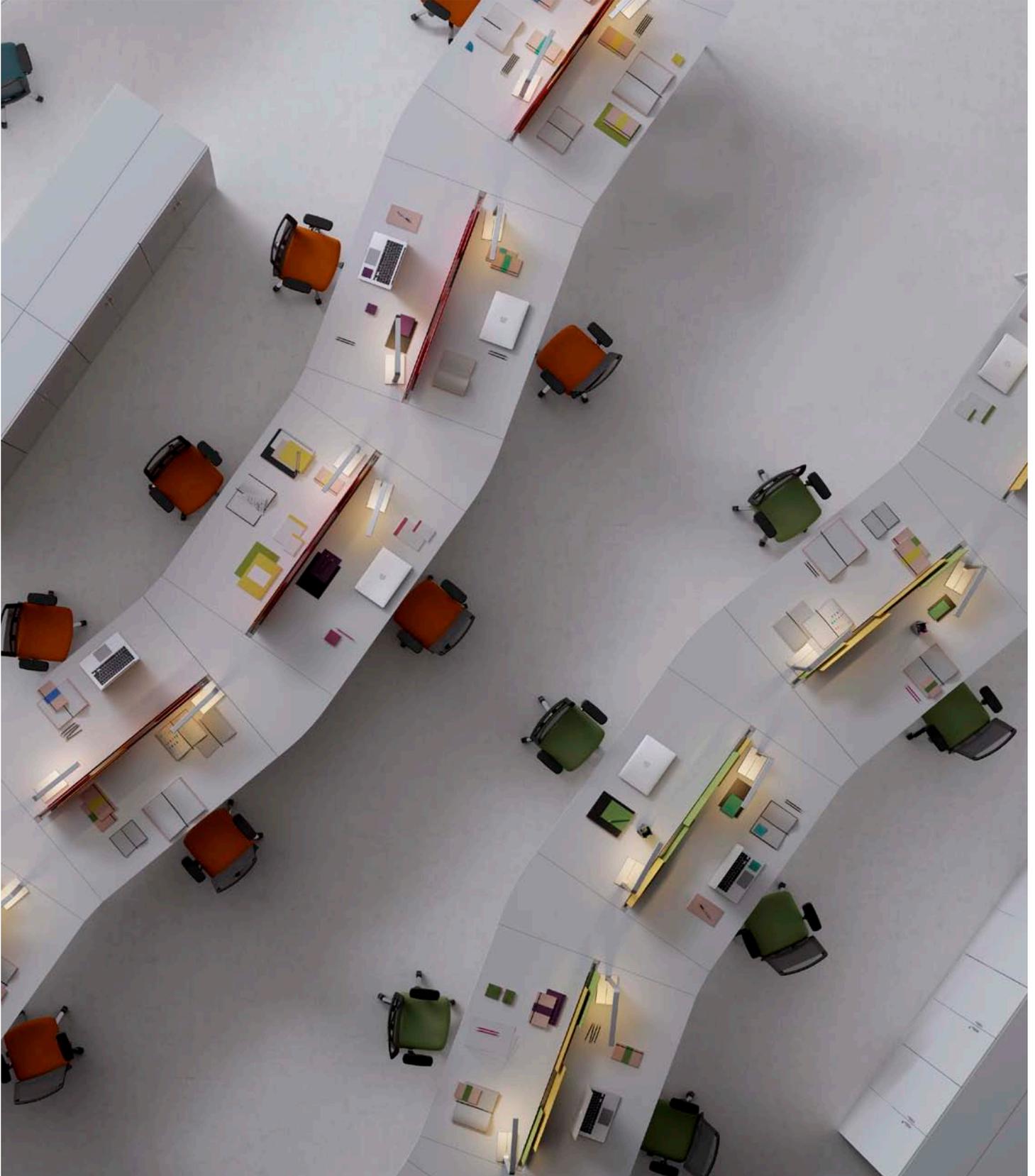




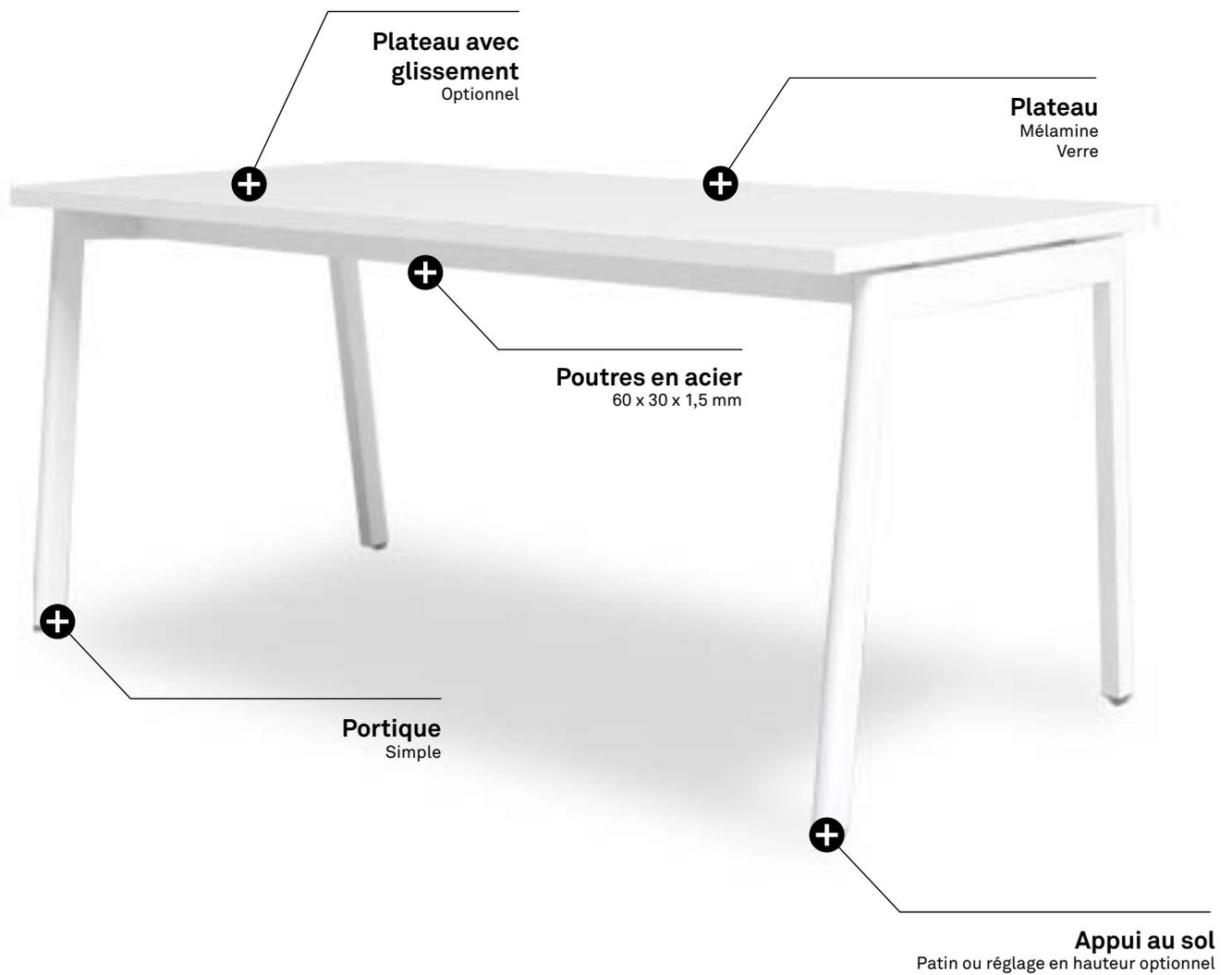
Forma 5

# M10

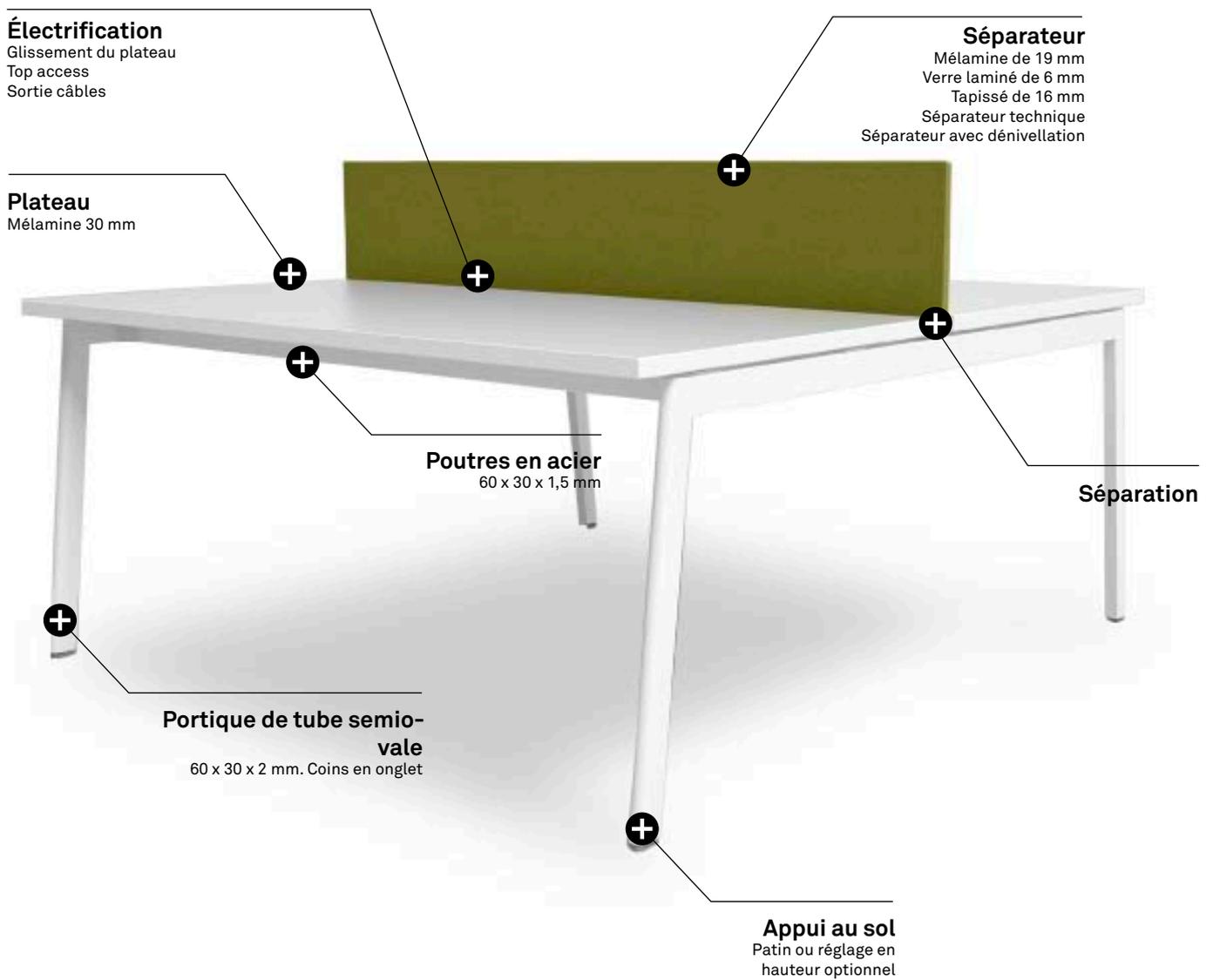
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

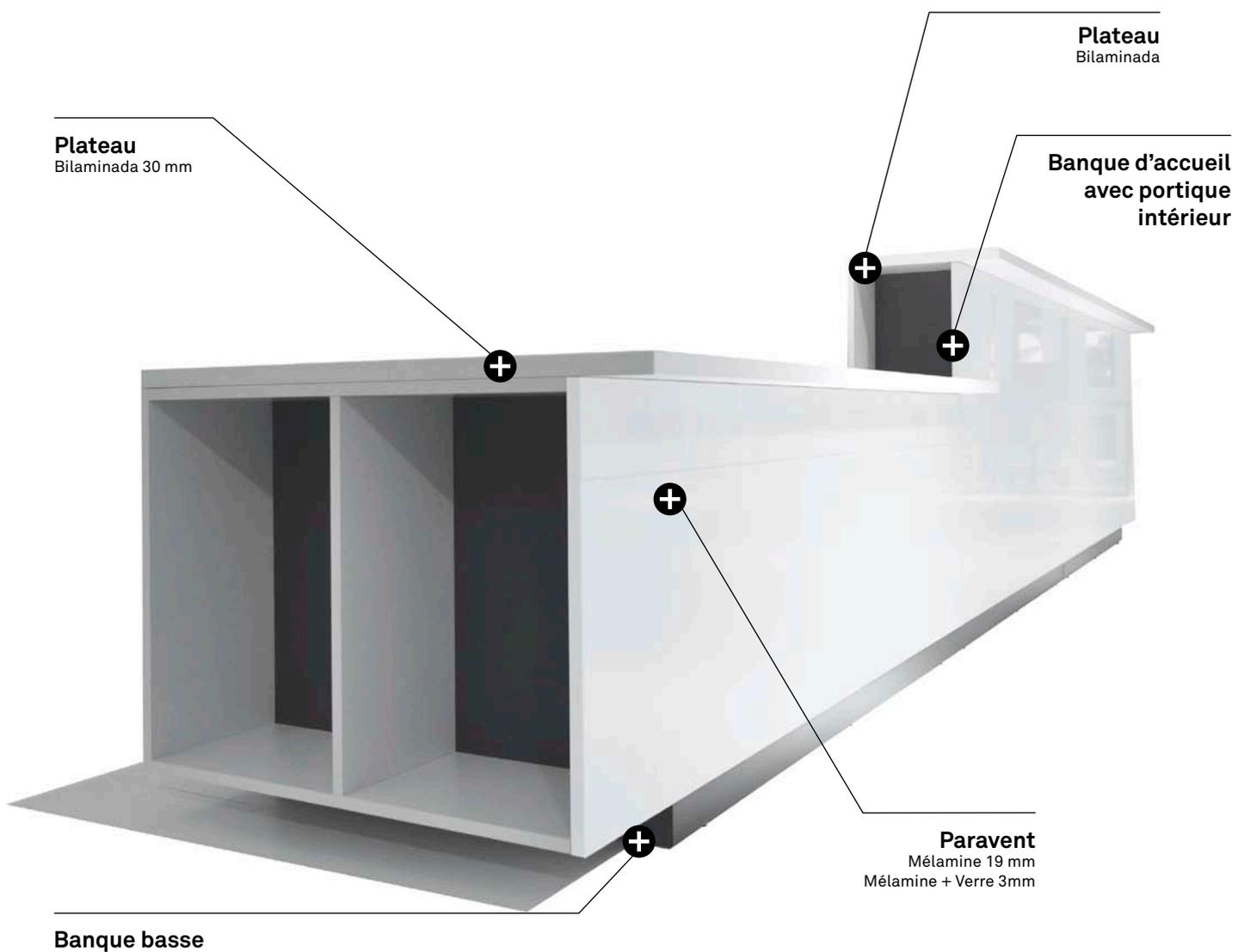


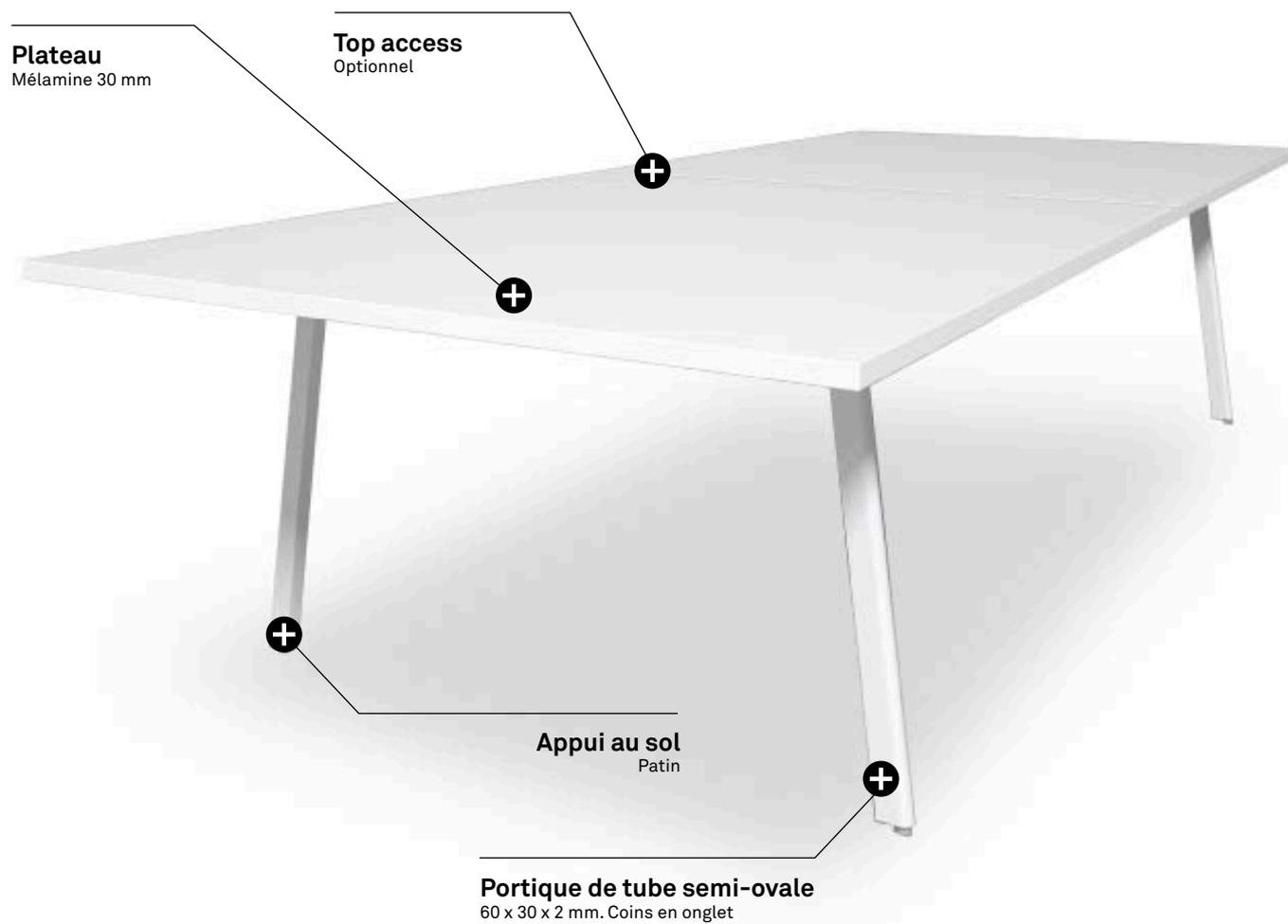
Solutions antistatiques disponibles.  
Consulter les conditions.



# BENCH

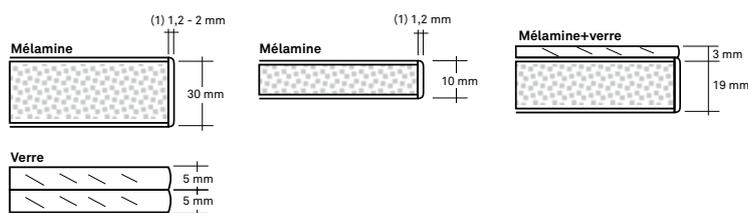






# DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

## PANNEAU



LARGEUR DU CHANT	PANNEAU 19 mm	PANNEAU 30 mm
1,2 mm <sup>(1)</sup>	Façade de caisson Top d'armoire, latéral, sol et tablette	
2 mm <sup>(1)</sup>	Plateau de bureau	

## PLATEAU

**MÉLAMINE** : panneau de particules de 30 mm d'épaisseur avec couverture en mélamine. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur autour du périmètre. La face inférieure est mécanisée pour le montage correct des éléments. Finitions blanche cassée, chêne et noyer.

**VERRE** : verre trempé de 10 mm d'épaisseur avec la face intérieure peinte. Chants polis et coins arrondis. Le plateau est fixé à la structure avec ventouses en silicone.



Mélamine



Verre translucide

## PORTIQUE

Tube semi-ovale de 60 x 30 x 2 mm. Peinture époxy avec une couche de 100 microns. Union du pied et poutre supérieure en onglet. Forme de tréteau.

Le portique incorpore des patins en polypropylène qui permettent régler la surface pour sol irréguliers. Le programme dispose de trois types de portiques:

- **SIMPLE**: pour configurations de 80 et 56 cm.
- **DOUBLE**: pour configurations de 1660 et 1170 mm.
- **DE CONTINUITÉ**: pour configurations 1660 mm. Ce type de portique offre la solution pour les configurations en bents avec la particularité d'être plus court que les portiques des coins et, de cette manière, il permet la redistribution des postes de travail dans le bents. Disponible un kit pour le réglage en hauteur des portiques.



Portique

## POUTRES

Poutres de 60 x 30 x 1,5 mm qui servent d'appui au plateau. Peinture époxy avec une couche de 100 microns.

## APPUI AU SOL

**PATIN**: appui au sol avec patins pour maintenir la surface du bureau droite en tous les types de sols (2cm).

**PORTIQUE AVEC RÉGLAGE EN HAUTEUR**: (650 - 850 mm) de tube semiovale 60 x 30 x 2 mm, avec peinture époxy avec une couche de 80 - 100 microns. La fixation des pieds avec la poutre est en onglet. Forme finale de tréteau.

Le portique incorpore des patins en polypropylène qui permettent régler la surface pour sol irréguliers. Disponible pour bureaux individuels avec appui en portiques.



Patin



Réglage en hauteur

## VOILE DE FOND

**MÉLAMINE**: panneau en mélamine de particules de 19 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 1,2 mm d'épaisseur autour du périmètre. Fixe à la structure avec de la visserie correspondante cachée sous le bureau.

**MÉTALLIQUE**: voile de fond en plaque en acier avec finition en peinture époxy en poudre polymérisée à 220 °C (épaisseur 1,5 mm) et texturée. La visserie pour le montage est la même que celle du voile de fond en mélamine. La voile de fond reste suspendue de la poutre frontale.



Mélamine



Métallique

### SÉPARATEUR

**MÉLAMINE** : plateau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 1,2 mm autour du périmètre fixés à la structure avec de la visserie spécifique. Ample gamme de finitions. d

**VERRE** : verre laminé de 6 mm 3 + 3 mm avec lamine de butyral intermédiaire avec chants polis et coins arrondis fixes à la structure de la visserie spécifique.

**TAPISSÉ** : plateau de particules de 16 mm d'épaisseur qui est tapissé toutes les deux faces en restant les coutures dans le latéral du séparateur. Il partage de la visserie avec les autres types des séparateurs.

**TECHNIQUE** : séparateurs techniques simples monorail ou multirail en mélaminé ou tapissés. Les séparateurs techniques permettent l'emplacement des plateaux et compléments à travers de rails, qui augmentent la fonctionnalité du séparateur. Séparateurs simples. Disponibles en mélaminé, verre ou tapissés, peuvent être placés dans la partie frontale ou sur le côté des bureaux individuels et dans la partie frontale de chaque position dans configurations de benches entre deux bureaux ou sur le côté dans une plateau ou deux.



Mélaminé



Tapissé



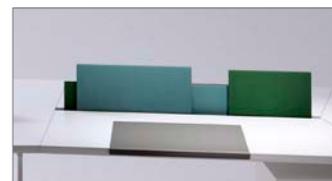
Verre



Technique

### SÉPARATEUR AVEC DÉNIVELLATION

Une poutre en plaque d'acier de 3 mm d'épaisseur, avec forme de "V" à l'invers, sert d'appui à 4 panneaux tapissés. Ces panneaux sont en fibre de 5 mm d'épaisseur et ils sont tapissés après avec tissus du groupe 1 de Forma 5. Les panneaux séparateurs ont une hauteur de 280 et 170 mm sur le bureau et ils sont disposés en quinconce en échangeant hauteurs et couleurs.



### ÉLECTRIFICATION

1. En ce qui concerne à l'accessibilité, nous soulignons 2 possibilités:

- Top access : pièce d'extrusion d'aluminium qui donne accès à l'installation à travers d'un espace rectangulaire de 360 x 120 mm dans le bureau. Vous avez plusieurs d'options pour placer le bureau si nécessaire. Finitions identiques à la structure.
- Sortie câbles : carrée de 94 x 94 mm et creux passant dans le bureau de 80 mm, avec plusieurs possibilités de positionnement pour solutions de câblage dans les positions avec des besoins plus sédentaires. Fabriqués en ABS.

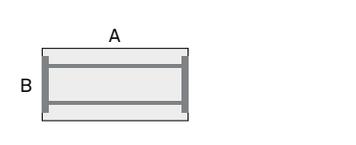
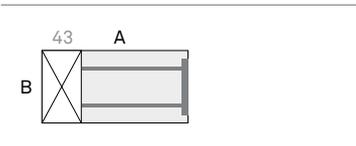
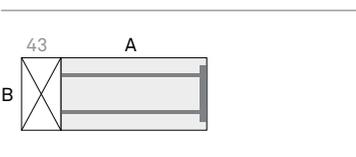
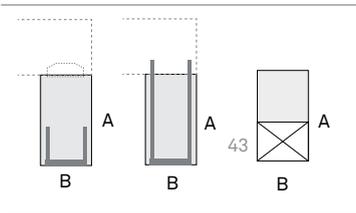
2. En ce qui concerne à la distribution, nous soulignons:

- Le plus simples sont les plateaux individuels, qui peuvent être en polypropylène ou métalliques. En rejoignant plusieurs, les installations peuvent être conduites à travers de positions multiples. Sa fonction principale est soutenir les schukos de connexions sous un top access ou sortie câbles.
- La nouvelle génération de plateaux d'électrification d'installations donne, à travers d'un système de coulissements suspendu aux poutres, une plus grande facilité d'accès aux installations parce qu'ils permettent décrocher les plateaux, en améliorant sa visibilité et sa manipulation. Très utiles pour bureaux individuelles.

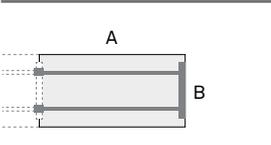
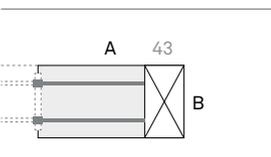
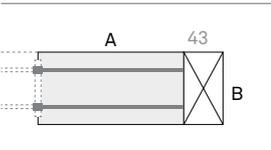


# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

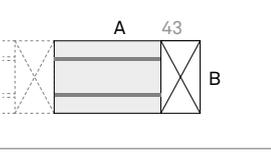
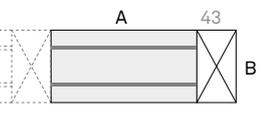
## BUREAUX ET RETOUR

	BUREAU	A x B	200 x 90 180 x 90 180 x 80 166 x 80	160 x 80 140 x 80 120 x 80
	BUREAU APPUI CAISSON 43	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80	
	BUREAU CAISSON HAUT. BUREAU	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80	
	RETOUR APPUI	A x B	100 x 56 80 x 56	

## CROISSANCE À PARTIR DU PORTIQUE

	BUREAU	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80
	BUREAU APPUI CAISSON 43	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80
	BUREAU CAISSON HAUT. BUREAU	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80

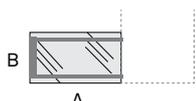
## CROISSANCE À PARTIR DU CAISSON

	BUREAU	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80
	BUREAU APPUI CAISSON 43	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80
	BUREAU CAISSON HAUT. BUREAU	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80

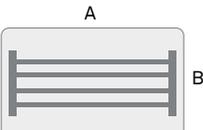
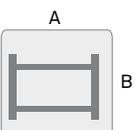
h: 74 cm

# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

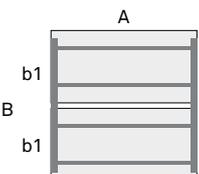
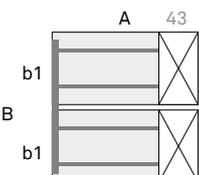
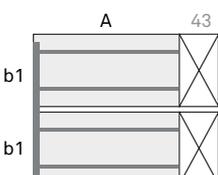
## CONFIGURATIONS EN VERRE

	BUREAU	A x B	200 x 90 180 x 80 160 x 80
	RETOUR APPUI PORTIQUE ET POUTRE	A x B	100 X 56 90 X 56 80 X 56

## TABLES DE RÉUNION

	RONDE	Ø	110
	RECTANGULAIRE	A x B	240 x 120 200 x 120 200 x 166 180 x 166 160 x 166 400 x 166 360 x 166 320 x 166
	CARRÉE	A x B	118 x 120

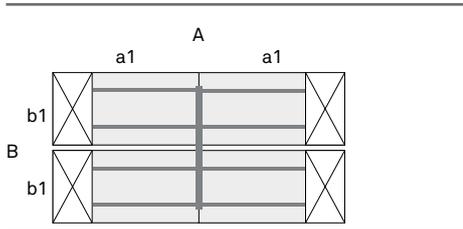
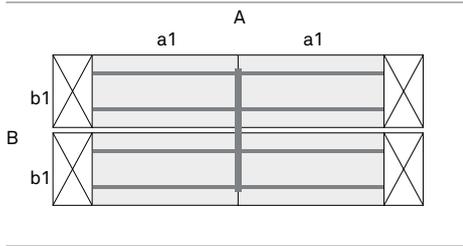
## BENCHS

	BENCH	A x B/b1	180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80
	BENCH APPUI CAISSON 43	A x B/b1	180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80
	BENCH CAISSON HAUT. BUREAU	A x B/b1	180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80

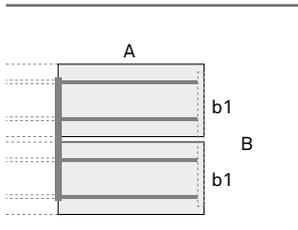
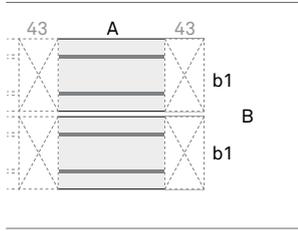
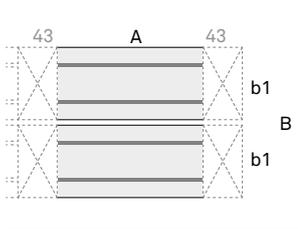
h: 74 cm

# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## BENCHS

	<p>BENCH APPUI CAISSON 43</p>	<p>A/a1 x B/b1</p>	<p>360/180 x 166/80 320/160 x 166/80 280/140 x 166/80</p>
	<p>BENCH CAISSON HAUT. BUREAU</p>	<p>A/a1 x B/b1</p>	<p>360/180 x 166/80 320/160 x 166/80 280/140 x 166/80 240/120 x 166x80 240/120 x 166/80</p>

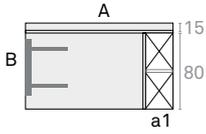
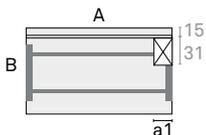
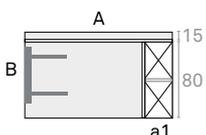
## BENCHS, CROISSANCES

	<p>BENCH APPUI PORTIQUE</p>	<p>A x B/b1</p>	<p>180 x 160/80 160 x 160/80 140 x 160/80 120 x 160/80</p>
	<p>BENCH APPUI CAISSON 43</p>	<p>A x B/b1</p>	<p>180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80</p>
	<p>BENCH CAISSON HAUT. BUREAU</p>	<p>A x B/b1</p>	<p>180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80</p>

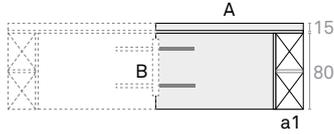
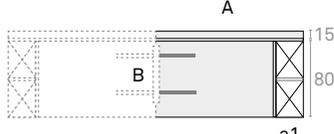
h: 74 cm

# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## BANQUES DE ACCUEIL

	<p>BANQUE D'ACCUEIL BASSE</p>	<p>A/a1 x B h: 74 cm</p>	<p>190/30 x 95 170/30 x 95</p>
	<p>BANQUE D'ACCUEIL HAUTE</p>	<p>A/a1 x B h: 74/110 cm</p>	<p>160/20 x 95 140/20 x 95</p>
	<p>BANQUE D'ACCUEIL HAUTE COIN</p>	<p>A/a1 x B h: 74/110 cm</p>	<p>190/30 x 95 170/30 x 95</p>

## BANQUES DE ACCUEIL, CROISSANCES

	<p>BANQUE D'ACCUEIL BASSE POUR CROISSANCE FINALE</p>	<p>A/a1 x B h: 74 cm</p>	<p>190/30 x 95 170/30 x 95</p>
	<p>BANQUE D'ACCUEIL HAUTE POUR CROISSANCE FINALE</p>	<p>A/a1 x B h: 74/110 cm</p>	<p>160/20 x 95 140/20 x 95</p>
	<p>BANQUE D'ACCUEIL HAUTE COIN POUR CROISSANCE FINALE</p>	<p>A/a1 x B h: 74/110 cm</p>	<p>190/30 x 95 170/30 x 95</p>

# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## CONFIGURATIONS AVEC ARMOIRE D'APPUI

	<p>BUREAU INDIVIDUEL</p>	<p>A x B</p>	<p>180 x 80 160 x 80 180 x 67 160 x 67</p>
	<p>BUREAU DOUBLE</p>	<p>A/a1 x B</p>	<p>360/180 x 80 320/160 x 80</p>
	<p>BENCH 2 POSTES</p>	<p>A x B/b1</p>	<p>180 x 166/80 160 x 166/80 180 x 140/67 160 x 140/67</p>
	<p>BENCH 4 POSTES</p>	<p>A/a1 x B/b1</p>	<p>360/180 x 166/80 320/160 x 166/80</p>

h: 74 cm



Analyse du cycle de vie  
**Programme M10**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	30,67 Kg	48%
Plastiques	0,64 Kg	1%
Bois	32,6 Kg	59%

% Mat. recyclés= 56%

% Mat. recyclables= 99%

## Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



### MATÉRIAUX

**Bois**

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

**Acier**

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

**Plastiques**

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

**Tissus**

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

**Emballages**

Emballages 100% recyclés avec teintures sans solvants.



## PRODUCTION

### Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

### Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

### Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

### Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

### Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

### Eliminations des colles dans les tapisseries

#### L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

### Création de points propres

de l'usine.

### Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

### Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

### Réduction du carton et des autres emballages

### Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

### Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

### Volumes et poids légers

### Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

### Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

### Maintient et nettoyage faciles

sans dissolvants.

### Garantie Forma 5

### Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

### Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

### Panneaux

sans émissions de particules E1.



## FIN DE VIE

### Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

### Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

### Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.  
L'acier est 100 % recyclable

### Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

### L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

### Recyclabilité du produit: 99%

# MAINTENANCE ET NETTOYAGE

---

## PIÈCES EN MÉLAMINE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES EN PLASTIQUE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES MÉTALLIQUES

---

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

---

## ÉLÉMENTS EN VERRE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

---

# RÉGLEMENTATION

---

## CERTIFICATS

---

Forma 5 certifie que le programme M10 a subi avec succès des essais réalisés à l'intérieur du laboratoire de Control de Qualité interne de Forma 5 et dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA selon les normes suivantes:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 1: Dimensions".

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 2: Requirements mécaniques de sécurité".

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 3: Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et la résistance mécanique de la structure".

Développé par MARIO RUIZ